



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA**

(11) **104772**

(13) **U**

(51) МПК

B23B 31/40 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **а 2015 06229**

(22) Дата подання заявки: **24.06.2015**

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: **25.02.2016**

(46) Публікація відомостей
про видачу патенту: **25.02.2016, Бюл.№ 4**

(72) Винахідник(и):

**Свяцький Володимир Вячеславович
(UA),
Скрипник Олександр Вікторович (UA),
Пукалов Віктор Вікторович (UA)**

(73) Власник(и):

**Свяцький Володимир Вячеславович,
пров. 3-Госпітальний, 14, м. Кіровоград,
25013 (UA)**

(54) РОЗТИСКНА ОПРАВКА

(57) Реферат:

Розтискна оправка оснащена втулкою із фрикційного матеріалу, закріпленою на корпусі і виконаною з більш м'якого, ніж деталь, матеріалу. Запропонована розтискна оправка підвищує точність базування, жорсткість закріплення і виключає пошкодження поверхні деталі, що закріплюється, тобто підвищує якість закріплення оброблюваних деталей.

UA 104772 U

Корисна модель належить до металообробки і може бути використана при закріпленні деталей на токарських верстатах.

Відома розтискна оправка, прийнята за прототип, у радіальних отворах корпусу якої розташовані затискні кульки, що контактують із розтискними кульками, установленими з
5
можливістю осьового переміщення за допомогою розміщеного в центральному отворі корпусу натискного механізму [1].

При такому розташуванні відбувається пошкодження базової поверхні деталі, що закріплюється.

Задача корисної моделі - підвищення якості закріплення деталі.

10
Поставлена задача досягається тим, що розтискна оправка оснащена втулкою із фрикційного матеріалу, закріпленою на корпусі і виконаною з більш м'якого, ніж деталь, матеріалу.

Таке виконання підвищує якість закріплення деталей. На фіг. 1 представлена оправка, загальний вигляд; на фіг. 2 - переріз А-А на фіг. 1.

15
Розтискна оправка складається із корпусу 1, у центральні отвори якого встановлені розтискні кульки 2, а в радіальних отворах рівномірно по колу - затискні кульки 3. Втулка 4 із фрикційного матеріалу закріплена на корпусі 1 настановними гвинтами 5; втулка 4 виготовлена з більш м'якого, ніж деталь, матеріалу. В отвори корпусу 1 встановлений натискний гвинт 6, що фіксується гайкою 7, і які являють собою натискний механізм. В отворі натискного гвинта 6
20
установлений стрижень (на схемі не показано), який використовується із центром задньої бабки верстата при закріпленні оброблюваної деталі. При натисканні гвинтом 6 на розтискні кульки 2, затискні кульки 3 переміщуються в радіальному напрямку і деформують фрикційну втулку 4, яка затискає оброблювану деталь. Фрикційна втулка 4, виконана з більш м'якого матеріалу, ніж деталь, що закріплюється, виключає можливість пошкодження базової поверхні деталі, що
25
закріплюється.

Запропонована розтискна оправка підвищує точність базування, жорсткість закріплення і виключає пошкодження поверхні деталі, що закріплюється, тобто підвищує якість закріплення оброблюваних деталей. Техніко-економічна ефективність обумовлена підвищенням якості закріплення оброблюваної деталі.

30
Джерело інформації

1. А.с. 704730 СССР, МКИ² В23В 31/40. Разжимная оправка [Текст] / В. М. Пестунов, В. П. Короп (СССР). - № 2623882/ 25-08; заявл. 02.06.78; опубл. 25.12.79, Бюл. № 47. - 2 с.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

35
Розтискна оправка, у радіальних отворах корпусу якої розташовані затискні кульки, що контактують із розтискними кульками, встановленими з можливістю осьового переміщення за допомогою розміщеного в центральному отворі корпусу натискного механізму, яка
40
відрізняється тим, що на корпусі встановлена втулка із фрикційного матеріалу, яка виконана з більш м'якого, ніж деталь, матеріалу.

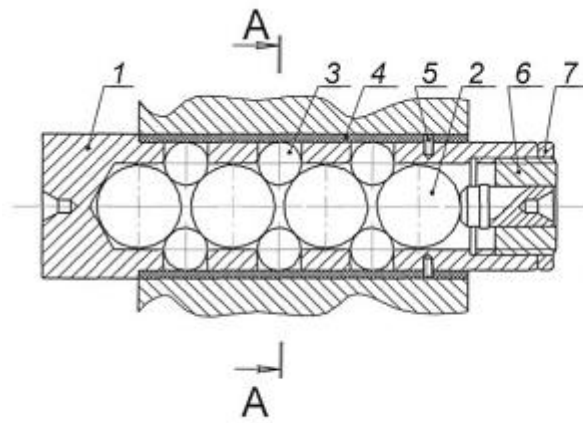


Fig. 1

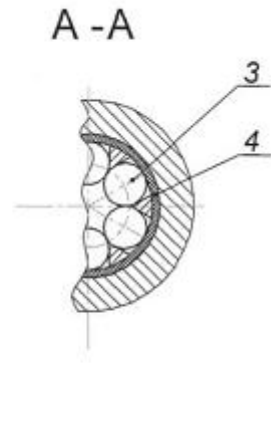


Fig. 2

Комп'ютерна верстка Л. Ціхановська

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601