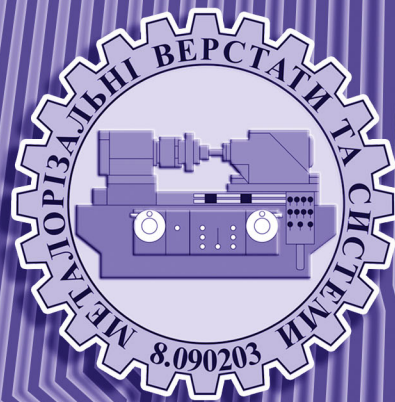


Кіровоградський національний технічний університет

Кафедра

металорізальних

верстатів та систем



1964-2004

ХТО МИ Є

40 років

Кіровоградський національний технічний університет

ХТО МИ Є

40 років кафедри

металорізальних верстатів та систем

1964-2004

Кіровоград – 2004

ПЕРЕДМОВА

2004 рік став ювілейним для Кіровоградського національного технічного університету, якому виповнилося 75 років. Одночасно кафедра металорізальних верстатів та систем святкує своє сорокаріччя.

Згідно історії розвитку університету у квітні 1929 року у Єлисаветграді створюється Вечірній робітничій індустріальний інститут сільськогосподарського машинобудування ім. В.І. Леніна.

Напрямок металорізальних верстатів та інструментів був започаткований ще тоді, бо інститут готував інженерні кадри для виробництва сільськогосподарської техніки, зокрема із спеціальностей „Механічна обробка” та „Обробка дерева”. Відомо, що підготовка кваліфікованих інженерних кадрів з обробки не можлива без знання технологічного обладнання, на якому вона виконується.

Перший випуск інженерів-механиків відбувся 30 грудня 1930 року. У 1933 році Народним комісаріатом важкої промисловості СРСР інститут було ліквідовано та переведено у Кіровоградський технікум сільськогосподарського машинобудування.

У травні 1956 року згідно з наказом Міністерства освіти СРСР на базі Кіровоградського технікуму сільськогосподарського машинобудування було організовано вечірнє відділення Харківського політехнічного інституту. У 1962 році відбулася реорганізація Кіровоградського вечірнього відділення у філіал Харківського політехнічного інституту з організацією підготовки інженерів-механиків за спеціальністю „Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструменти”, які готувалися випускаючою кафедрою з одноіменною назвою.

З 1964 року випускаюча кафедра „Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструменти” була поділена на дві випускаючі кафедри: „Технологія машинобудування” та „Металорізальні та інструменти”.

З 1964 року почалася історія розвитку кафедри металорізальних верстатів та систем, як окремої структурної одиниці університету для підготовки фахівців з напрямку інженерної механіки за спеціальністю „Металорізальні верстати та системи”.

За час існування кафедри професорсько-викладацьким колективом було підготовлено понад 4000 інженерів-механиків, які приймають активну участь у формуванні прогресивних напрямків розвитку металорізального та іншого технологічного обладнання для обробки різних матеріалів.

У даному випадку укладачам дуже хотілося довести до читача усі досягнення колективу кафедри за сорокарічний відрізок часу, спрямовані на підготовку висококваліфікованих спеціалістів в області верстатобудування та машинобудування, завдяки яким в Україні розвивається цей напрямок.

ПАСПОРТ СПЕЦІАЛЬНОСТІ ТА СПЕЦІАЛІЗАЦІЇ

Кафедра здійснює підготовку фахівців освітньо-кваліфікаційних рівнів „бакалавр”, „спеціаліст” та „магістр” з спеціальності 8.090203 „Металорізальні верстати та системи” по спеціалізації „Комп'ютерне проектування та дизайн верстатного обладнання”.

Кваліфікаційна характеристика спеціаліста

Призначення спеціаліста:

Спеціаліст підготовлений для виробничої, організаційно-керівної, проектно-конструкторської та дослідницької діяльності у верстатобудуванні та металообробці.

Спеціаліст призначений для роботи в конструкторських бюро, лабораторіях та відділах підприємств, наукових закладах академічного та галузевого профілю, проектних організаціях.

Спеціаліст повинен знати:

– основи загальнотеоретичних знань в обсязі, необхідному для вирішення виробничих, проектно-конструкторських та дослідницьких завдань;

– загальноінженерні дисципліни та дисципліни загальнотехнічного циклу, в тому числі: креслення та нарисну геометрію, теоретичну механіку, електротехніку та промислову електроніку, обчислювальну техніку та теоретичні основи САПР, теплотехніку, гідравліку і гідропривод, опір матеріалів, теорію механізмів та машин, деталі машин та основи конструювання машин, підйомно-транспортні машини, мікропроцесорну техніку, ВСТВ, теорію різання, теплофізичні процеси в технологічних системах та ін.;

– спеціальні дисципліни, що розкривають принципи проектування, розрахунку, конструювання та виробництва металорізальних верстатів та інших подібних технологічних машин, верстатів з ЧПК, автоматизованих, роботизованих верстатних комплексів, автоматів та автоматичних ліній, а також різних інструментів, пристроїв, оснастки, а також питання, пов'язані з експлуатацією, ремонтом, дослідженням та випробуванням металорізальних верстатів; принципи та методи математичного моделювання верстатів та верстатних комплексів;

– основи технології верстатобудування, будування технологічних процесів, їх автоматизація та механізація, проектування виробничих операцій при обробці деталей на верстатах та верстатних комплексах;

– гідро- та пневмоавтоматику, електрообладнання та автоматику верстатів, системи автоматизованого проектування верстатів та інструментів, програмне керування;

– проблеми розвитку верстатобудування на Україні, розробки та виготовлення на Україні верстатів та інструментів, які раніше не виготовлялися;

– економіку галузі, менеджмент та маркетинг, екологію виробничих процесів, безпеку праці.

Спеціаліст повинен вміти:

– проектувати металорізальні верстати та технологічне обладнання, машини та механізми, виконуючи усі необхідні розрахунки та забезпечуючи авторський нагляд за реалізацією проектних рішень; розробляти технологічні пристрої, проектувати та розробляти технологію виготовлення ріжучих інструментів; вибирати стандартне та допоміжне обладнання, забезпечувати його технічне обслуговування та ефективне використання; аналізувати режими та умови функціонування верстатів, технологічних машин та комплексів; оцінювати рівень автоматизації та механізації верстатних систем та виробництв; проводити наукові дослідження в лабораторних умовах, на виробництві; обробляти та аналізувати результати експериментів; використовувати обчислювальну техніку; самостійно приймати рішення; розробляти конструкторсько-технологічну та нормативну документацію; володіти методами пошуку і використання технічних рішень та науково-технічної інформації.

Кваліфікаційна характеристика магістра

Загальні положення:

Магістр – це найвища ступінь освітньої підготовки та перший науковий ступінь, який надається спеціалісту після закінчення магістратури при виконанні і захисті атестаційної роботи.

Навчатись в магістратурі має право особа, яка отримала кваліфікацію спеціаліста з спеціальності 8.090203 “Металорізальні верстати та системи” і задовольняє умовам освітнього рівня та рейтингового відбору.

Після закінчення магістратури спеціаліст повинен мати комплексну систему знань, яка дозволяє йому самостійно або під керівництвом спеціаліста вищої наукової кваліфікації виконувати науково-дослідні та дослідно-конструкторські роботи: розробку, дослідження та конструювання зразків нової техніки; розробку та дослідження прогресивних технологій; керівництво виробничими підрозділами підприємств та проектних організацій; навчання в аспірантурі та ін.

Навчання в аспірантурі може бути безкоштовним – в межах державного замовлення та на комерційній основі.

Призначення та компетенція:

Магістр спеціальності 8.090203 “Металорізальні верстати та системи” призначений для роботи в технологічних, конструкторських та інших профільно відповідних відділах та бюро машинобудівних підприємств,

проектно-конструкторських, науково-дослідних установах та інститутах, у навчальних закладах Міносвіти України.

Він може займати посади: конструктор робіт високої складності; конструктор пошукових розробок та досліджень; конструктор системного проектування засобів технологічного забезпечення; дослідник або керівник групи, бюро науково-дослідної роботи; провідний фахівець напрямку робіт; керівник групи, бюро, відділу, дільниці, цеху та інших виробничих підрозділів; керівник або головний спеціаліст підприємства; відповідальний спеціаліст відомства, установи регіонального рівня, міністерства, викладач навчального закладу, в т. ч. і вищого.

Магістр повинен знати:

– спеціальні дисципліни вищого рівня, методологію наукового дослідження, маркетинг, менеджмент, основи педагогіки та викладацької майстерності;

– обчислювальну техніку та методи програмування на рівні програміста із знанням основ системного програмування, САПР технологічних процесів, верстатного обладнання та інструментів.

Магістр повинен вміти:

– очолювати та вести авторський нагляд за роботою по створенню нових технологічних машин та комплексів з застосуванням прогресивних методик, в яких використовуються САПР та ЕОМ;

– володіти методами пошуку нових напрямків наукових досліджень та їх проведення на рівні винаходів.

ЛІЦЕНЗІЇ НА ВИПУСК ФАХІВЦІВ



Серія АА

ЛІЦЕНЗІЯ

№ 626526

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

Вид господарської діяльності:

надання освітніх послуг навчальними закладами, пов'язаних з одержанням

вищої

освіти на рівні кваліфікаційних вимог до

молодшого спеціаліста, бакалавра, спеціаліста, магістра (в т.ч. для іноземних громадян)

(спеціальності (професії) та ліцензовані обсяги прийому вказані у додатку)

Найменування юридичної особи:

Кіровоградський державний технічний університет

Ідентифікаційний код юридичної особи:

02070950

Місце-знаходження юридичної особи:

25002 м. Кіровоград,
проспект Університетський, 8

Рішення про видачу ліцензії:

ДАК від 15.07.2003 р., протокол № 46

Строк дії ліцензії

Термін дії ліцензії вказаний в додатку

Дата видачі ліцензії

20.10.2003 р.

Міністр

В.Г.Кремень





МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

Додаток
до ліцензії Серія АА
№ 626526

Кіровоградський державний технічний університет

Місцезнаходження 25002 м. Кіровоград,
юридичної особи: проспект Університетський, 8

№ п/п	Напрямок	Спеціальність	Ліцензований обсяг прийому (осіб)		Термін дії ліцензії
			Денна	Заочна	
1	2	3	4	5	6
Підготовка бакалаврів, спеціалістів, магістрів					
1.	0501 Економіка і підприємництво	6.050100 Фінанси 7.050104 8.050104	75 60 15	75 60 15	01.07.2010
2.	0501 Економіка і підприємництво	6.050100 Облік і аудит 7.050106 8.050106	75 60 15	75 60 15	01.07.2008
3.	0501 Економіка і підприємництво	6.050100 Управління персоналом і економіка праці 7.050109 8.050109	25 20 5	25 20 5	01.07.2008
4.	0502 Менеджмент	6.050200 Менеджмент організацій 7.050201 8.050201	50 40 10	50 40 10	01.07.2010 01.07.2010 01.07.2009
5.	0708 Екологія	6.070800 Екологія і охорона навколишнього середовища 7.070801 8.070801	50 40 10	50 40 10	01.07.2009
6.	0902 Інженерна механіка	6.090200 Технологія машинобудування 7.090202 8.090202	30 25 5	30 25 5	01.07.2008
7.	0902 Інженерна механіка	6.090200 Металорізальні верстати та системи 7.090203 8.090203	30 25 5	30 25 5	01.07.2008
8.	0902 Інженерна механіка	6.090200 Обладнання ливарного виробництва 7.090205 8.090205	30 25 5	30 25 5	01.07.2008
9.	0902 Інженерна механіка	6.090200 Обладнання для обробки металів тиском 7.090206 8.090206	30 25 5	30 25 5	01.07.2008

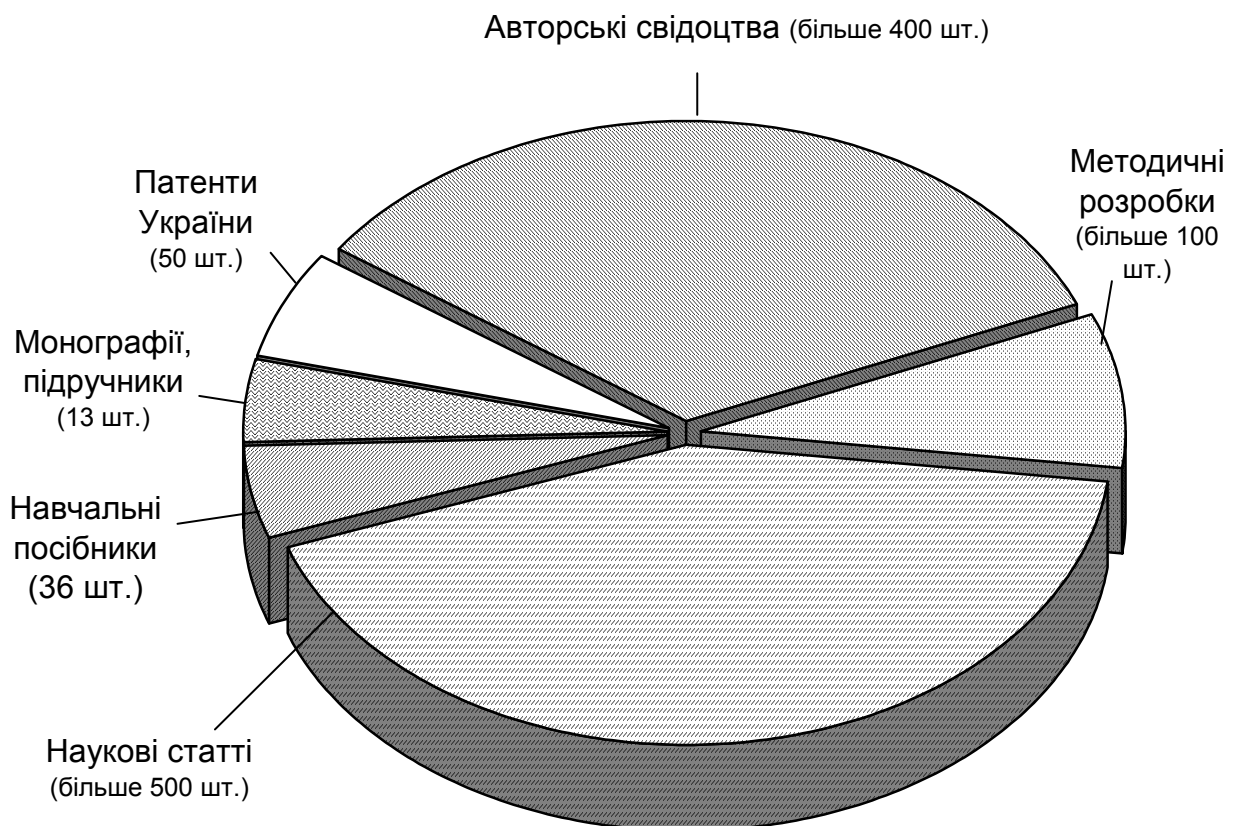
ДІЯЛЬНІСТЬ КАФЕДРИ У ФАКТАХ



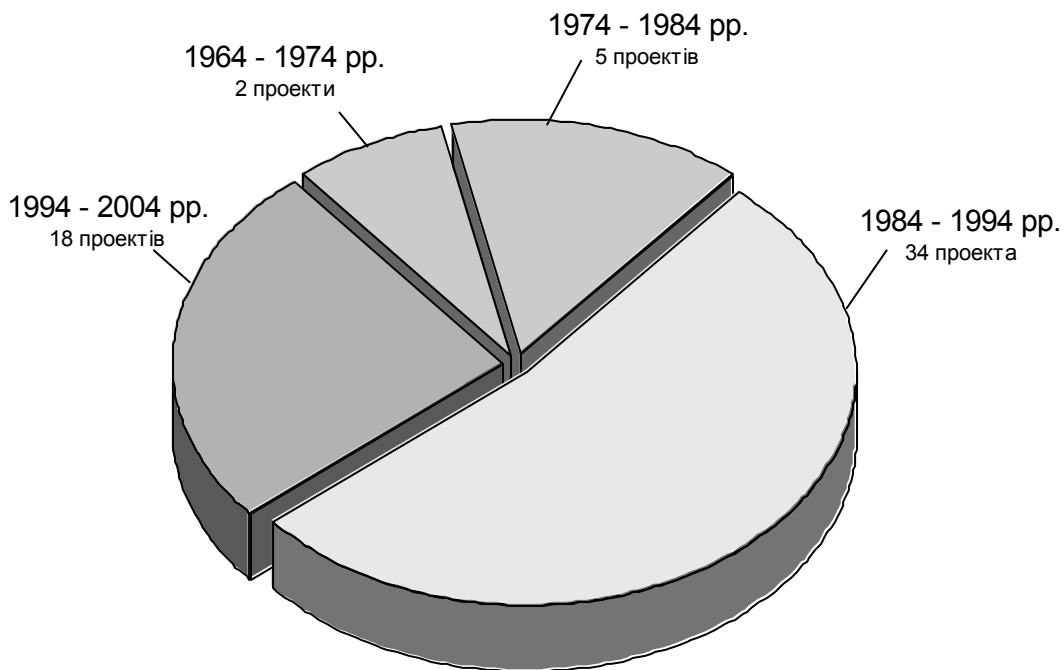
Науково-технічна структура кафедри



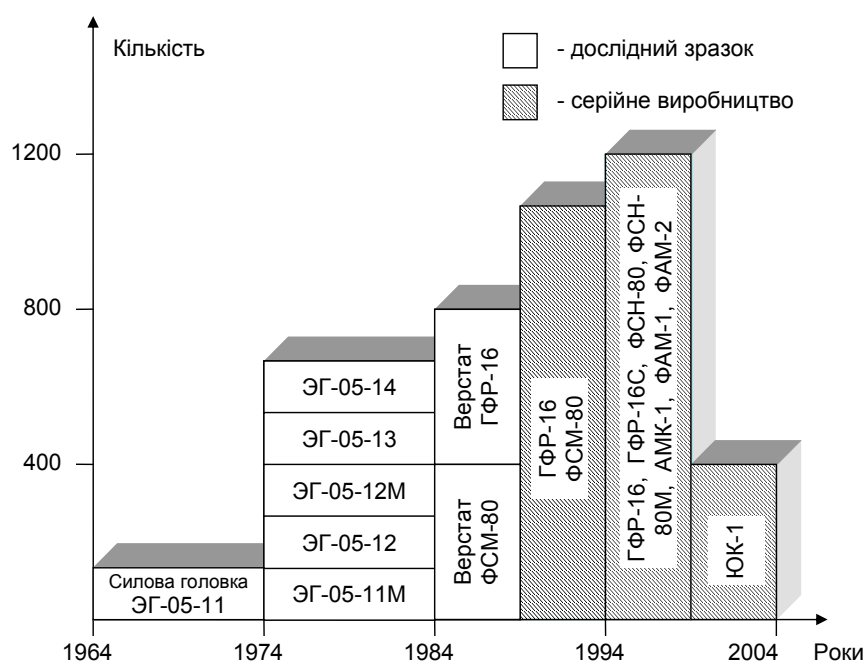
Наукові школи кафедри



Публікації колективу кафедри за сорокарічну діяльність



Конструкторська діяльність кафедри



Впровадження розробок кафедри у виробництво

Дослідні зразки силових вузлів агрегатних верстатів мод. ЭГ-05-11, ЭГ-05-11М, ЭГ-05-12, ЭГ-05-12М, ЭГ-05-13, ЭГ-05-13М були виготовлені експериментально-конструкторсько-технологічною лабораторією Глухівського заводу агрегатних вузлів (1973-1978 рр.)

ІСТОРИЧНА ДОВІДКА ПРО РОЗВИТОК КАФЕДРИ

Історія науково-практичної діяльності кафедри металорізальних верстатів та систем почалася з загальної кафедри технології машинобудування, металорізальних верстатів та інструментів, що відповідало назві спеціальності за шифром 0501, згідно кваліфікаційного реєстру спеціальностей колишнього СРСР.



Святкування дня Перемоги 9 травня 1964 р.: праворуч – перший завідувач кафедри технології машинобудування, металорізальних верстатів та інструментів – доц. Скворцов М.М.

З 1964 р. виконуючим обов'язки завідувача кафедри металорізальних верстатів та інструментів став доц. Пестунов В.М. У складі кафедри працювали доц. Лившиць В.Б., ст. викл. Гостев В.В., ст. викл. Щекотихін Ю.Т., асистенти Гліжинський А.Д., Павленко І.І., Валявський А.І., Алейніченко Г.Ф., Самойленко А.В., Короп В.П. На кафедрі також працювали завідувач лабораторіями Залкінд А.Е., інженер Петров В.Ф., учбові майстри Тадеуш Я.П. та Рева Н.П., лаборант Буйнов В.В. та старший лаборант Сліпченко А.С. У цей час наукова діяльність колективу була спрямована на створення принципово нових механізмів верстатів, способів обробки та інструментів.

Кафедра мала лабораторії: металорізальних верстатів, різання металів та різальних інструментів, гідроприводу верстатів та науково-дослідну лабораторію, забезпечуючи навчальний процес спеціальностей 0501 та 0509.

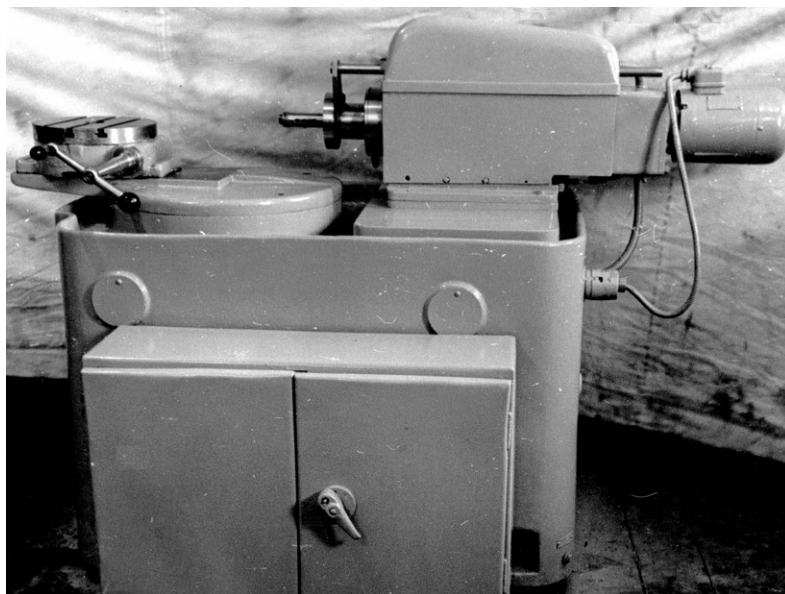
У 1968 р. асистенти кафедри Самойленко А.В., Валявський А.І., Алейніченко Г.Ф. були направлені до цільової аспірантури Одеського політехнічного інституту. Їх науково-дослідницька робота проводилась з напрямків теорії різання металів, металорізальним верстатам та інструмента.

У 1969 році на кафедрі з'явився новий науковий напрямок з теорії приводу верстатів, в основу якого покладено принцип управління потоками потужності та навантаження у приводі. Вперше у вітчизняній та зарубіжній літературі була показана можливість створення оптимальних по точності умов навантаження виконавчих органів приводу при заданому технологічному навантаженні. Цей науковий напрямок захищений понад десятьма авторськими свідоцтвами на винаходи.

На кафедрі були створені принципово нові механізми приводу для дискретної та вібраційної обробки кінцевим інструментом, які складають вагомий потенціал інтелектуальної власності кафедри. У цей час розроблено системи адаптивного управління приводом та напрямними верстатів. Ці системи на відміну від традиційних, дозволяють шляхом управління навантаженням приводу знизити його до оптимального рівня по точності, і на цьому рівні стабілізувати не залежно від технологічного навантаження.

Одночасно колективом кафедри розроблені концептуально нові конструкції різальних інструментів, які захищені п'ятнадцятьма авторськими свідоцтвами.

1970 р. – на кафедрі приступають до своїх обов'язків два молодих спеціаліста – асистент Крижанівський В.А. та інженер Лебедев Ю.В. Вони формують свої наукові напрямки з вібраційного та дискретного свердління важкооброблюваних матеріалів при обробці глибоких отворів, які



Перший науково-дослідницький стенд, створений на кафедрі в.о. зав. кафедри Пестуновим В.М.

уже на стадії дипломного проектування були захищені 12 авторськими свідоцтвами на винаходи. Ведеться інтенсивна розробка конструкцій свердильних пристроїв та науково-дослідницького обладнання для проведення експериментальних робіт. Під керівництвом завідувача кафедри Пестунова В.М. молоді спеціалісти поряд з виконанням своїх службових обов'язків у дусі змагання на основі ділової конкуренції інтенсивно займаються винахідницькою роботою. Були такі активні тижні роботи, коли за п'ять-шість

днів цей авторський колектив створював до 10-12 заявок на винаходи. Деякі заявки на винаходи отримували позитивні рішення через декілька тижнів після прийняття їх до розгляду, а за деякі з них велася боротьба протягом кількох років. Творчий колектив кафедри під керівництвом доц. Пестунова В.М. наводив „жах” серед експертів „ВНИГПЭ” (м. Москва) своєю кількістю заявок на винаходи. Вони працювали над винаходами у всіх можливих технічних напрямках: від побутової техніки до металорізальних верстатів та автоматизованих систем їх керування. За період за 1970-1973 рр. за рік відправлялося на експертизу до 50-60 заявок на винаходи.



Кістяк гр. Т-53 – випуск 1970 р., які захистили дипломні проекти за напрямком кафедри

За дорученням завідувача кафедри доцента Пестунова В.М. Крижанівський В.А. проходить стажування у МВТУ ім. Н.Е. Баумана у наукових школах проф. Г.А. Шаумяна, Л.І. Волчкевича, Д.М. Решетова, О.С. Пронікова та ін. Вивчає досвід провідних організацій в області верстатобудування: „ЭНИМС” – де встановлюються наукові зв'язки з провідними вченими: проф., д.т.н. Черпаковим Б.І., проф., д.т.н. Соломенцевим Ю.М. та ін., з колективом кафедри металорізальних верстатів та систем під керівництвом д.т.н., проф. В.Е. Пуша.

У цей час з'являються нові контакти з провідними вченими Росії в області агрегатного верстатобудування, корифеями якого є д.т.н., проф. А.І. Дашенко та його співвітчизник доц. Р.М. Мамакаєв.



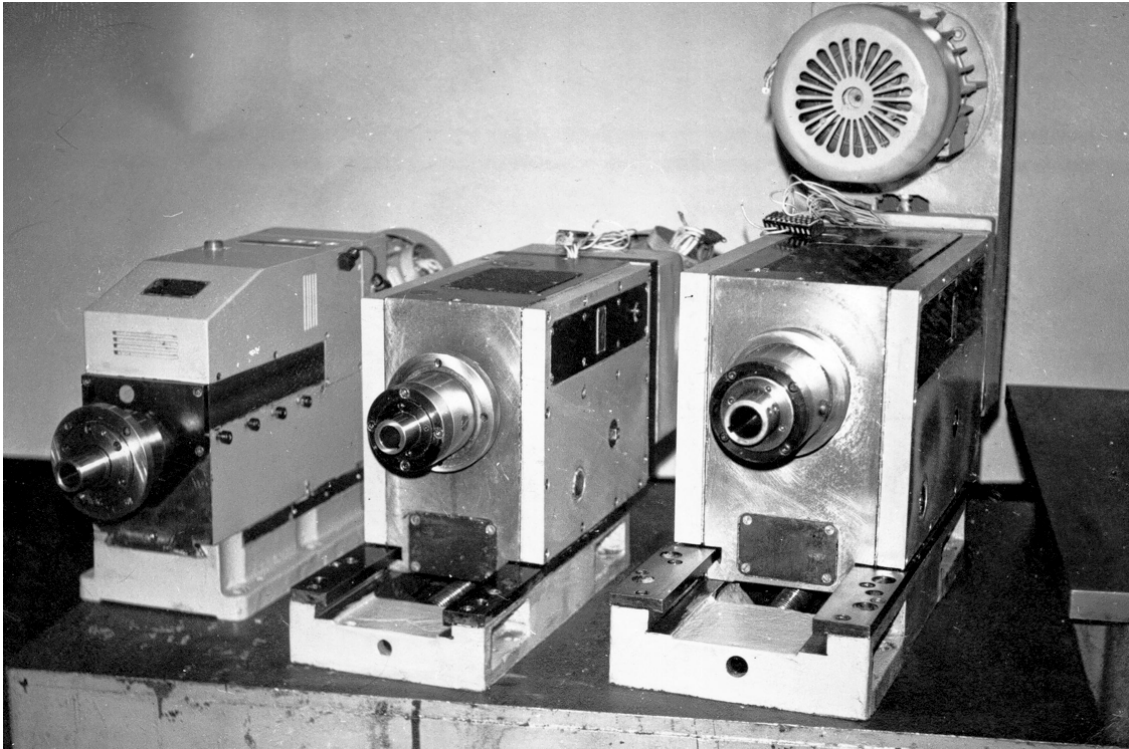
**1 травня 1973 р. – ас. Крижанівський В.А.,
доц. Павленко І.І., доц. Пестунов В.М.**

1972-73 рр. – оживає робота з оновлення матеріально-технічної бази кафедри. Завдяки доц. Гостеву В.В. та колективу молодих спеціалістів до кафедри надходять перших три верстата з ЧПК.

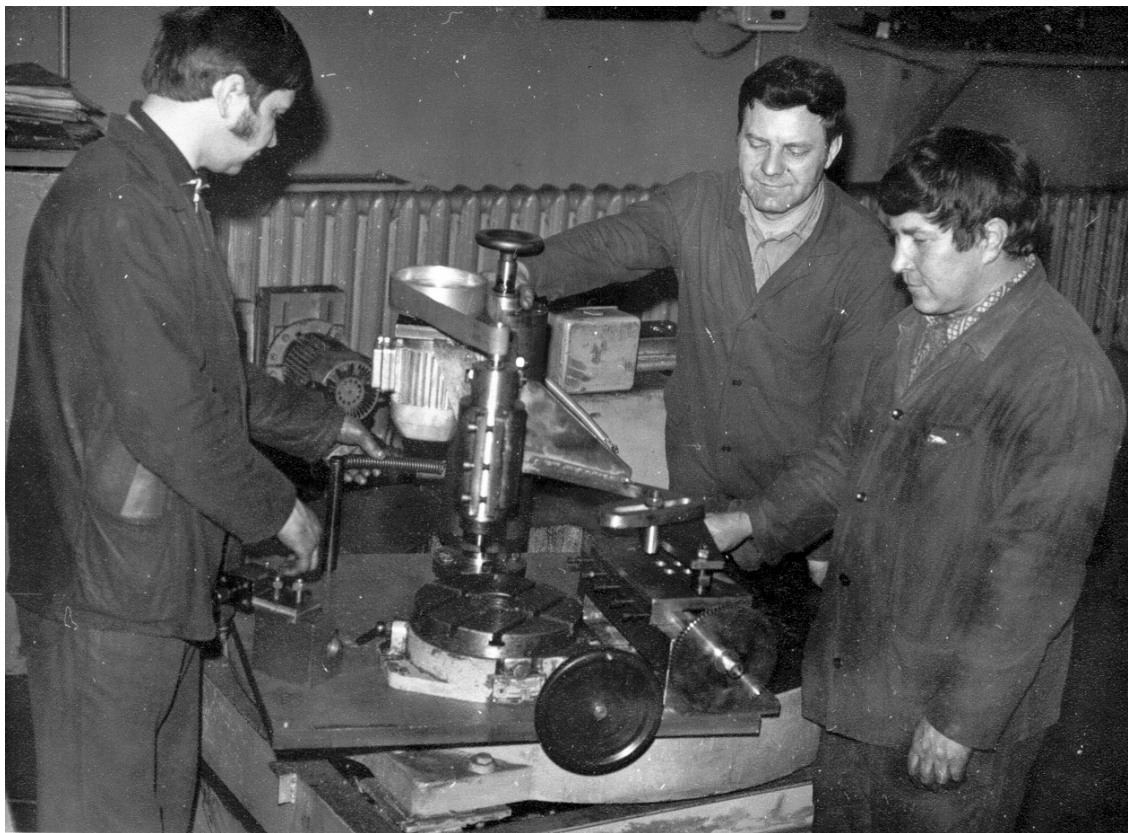
1973 р. – за дорученням зав. каф. Пестунова В.М. ас. Крижанівським В.А. та інж. Лебедевим Ю.В. налагоджуються зв'язки за науково-технічними напрямками з Глухівським заводом агрегатних вузлів; Харківським заводом агрегатних верстатів; Харківським політехнічним інститутом, зокрема, з кафедрою „Технологія машинобудування та металорізальні верстати”, завідувач кафедри д.т.н., проф. Тимофєєв Ю.В.

У вересні 1973 р. – укладена перша госпрозрахункова тема між Глухівським заводом агрегатних вузлів та кафедрою. Формується науковий напрямок кафедри, спрямований на створення наукових основ проектування та конструювання вузлів металорізальних верстатів з розвантаженими приводами.

Під керівництвом завідувача кафедри доц. Пестунова В.М. творчий колектив кафедри з залученням молодих спеціалістів ас. Богаченка В.Ф., Лук'яненко Л.П., Мшара Ю.А., ас. Янютіна Є.Г., співробітників госпдоговірної тематики м.н.с. Стоноги В.М., Ульяновцева І.В. та ін. проводять науково-дослідні роботи з напрямку підвищення ефективності силових вузлів агрегатних верстатів.



Зліва – перший дослідний зразок силової головки з ЧПУ мод. ЭГ-05-11 (1974 р.), виготовлений за розробками кафедри на Глухівському заводі агрегатних вузлів



В експериментальній лабораторії Глухівського заводу агрегатних вузлів. Випробування шпиндельного вузла

Розробками кафедри зацікавлюються провідні спеціалісти Харківського спеціального конструкторського бюро агрегатних верстатів та автоматичних ліній. Заключаються договори про співробітництво між Харківським СКБ АВ „ЭНИМС” (м. Москва).



Вони починали новий етап у створенні силових вузлів нового покоління для агрегатно-модульного технологічного обладнання (зліва направо – В.А. Крижанівський, І.Д. Ульяновцев, В.Ф. Богаченко, О.В. Арсентєв)

1974 р. визначається приїздом провідного вченого СРСР в області надійності функціонування технологічного обладнання проф. д.т.н. Волчкєвича Л.І. Ним був викладений курс лекцій для студентів, пошукачів та співробітників кафедр машинобудівного факультету інституту з напрямків підвищення продуктивності обробки та надійності функціонування металообробного обладнання. Професор Волчкєвич Л.І. дуже зацікавився науковим напрямком кафедри та її науково-технічними зв'язками з провідними підприємствами і науково-дослідницькими організаціями України, Росії, Білорусії. Ним було запропоновано здійснити більш тісні зв'язки з Московським Вищим Технічним Училищем ім. Н.Е. Баумана. На основі цієї домовленості до заочної аспірантури у 1976 був направлений викладач кафедри Крижанівський В.А., який у 1981 р. захистив дисертаційну роботу на здобуття ученого ступеня кандидата технічних наук під керівництвом проф. Волчкєвича Л.І. та доц. Пєстунова В.М.

1980 р. – колектив кафедри поповнюється молодим спеціалістом, ас. Чернявським О.В. Він захищає кандидатську дисертацію у 1988 р. у Київському інституті надтвердих матеріалів ім. В.М. Бакуля з напрямку підвищення ефективності обробки металів різанням та холодним пластичним деформуванням, під керівництвом проф. О.О. Розенберга.

1982 р. – склад кафедри поповнив кандидат технічних наук В.А. Петренко, який захистив свою дисертацію, будучи провідним спеціалістом Кіровоградського заводу тракторних гідроагрегатів, з напрямку створення прогресивних конструкцій гідравлічних насосів під керівництвом проф. Т.М. Башти (м. Київ "КПІ" 1979 р.).

1982 р. – етап оновлення матеріально-технічної бази кафедри. Найбільш активну участь під керівництвом доц. Крижанівського В.А. у цій роботі приймають участь: ас. Проценко Ю.І., ас. Цишевський С.В., ас. Богаченко В.Ф. за участю студентів п'ятого курсу Грибова С.В., Дубини С.В., Дервбінського В.В., Гаїни О.І. та ін., які під керівництвом своїх викладачів та навчально-технічного персоналу і завідуючого лабораторіями Музиченка О.В. демонтували, перевозили, монтували та налагоджували нове технологічне та науково-дослідницьке обладнання у нових приміщеннях кафедри. Поряд з цим, силами студентів III-V курсів під керівництвом проректора з АГР Криворотенка В.Г. добудовувались та переобладнувались приміщення лабораторій „Верстатів з ЧПУ”, приміщення майбутньої кафедри металорізальних верстатів та систем.



Склад кафедри у 1986 р., який очолив доц. Крижанівський В.А.

Одночасно розвивається науково-практична діяльність кафедри. Заключається договір з Смілянським радіоприладним заводом по розробці

технологічного оснащення та вдосконалення механічного обладнання. Корегується її науковий напрямок з урахуванням нових на той час напрямків розвитку верстатобудування, з застосуванням систем числового програмного керування.

1986 р. – на конкурсній основі завідувачем кафедри призначають доц. Крижанівського В.А. Під його керівництвом для виконання науково-дослідницьких та проектно-конструкторських робіт створюється кафедральне конструкторське бюро, у склад якого входять: головний конструктор Авруцький Ю.Я., провідний конструктор Білоусов В.П., конструктори Довжук С. О. та Коваленко М.К. Метою цього конструкторського бюро була практично-виробнича реалізація наукових розробок кафедри, пов'язаних з напрямком підвищення ефективності металорізального спеціального та спеціалізованого обладнання з ЧПК. Під час функціонування конструкторського бюро було реалізовано понад 20 проектів, спрямованих на вирішення задач, поставлених науково-технічними, проектно-конструкторськими та науково-дослідницькими колективами: „ЭНИМС” (м. Москва), ХЗАС (м. Харків), ГЗАУ (м. Глухів), РПЗ (м. Сміла), КМЗ (м. Кам'янка, Черкаська обл.), завод „Пуансон” (м. Знам'янка, Кіровоградська обл.) та ін. Загальний об'єм госпдоговірної тематики, який виконувала кафедра у цей період складав понад 100-120 тис. радянських рублів на рік.

В основу конструкторських розробок були покладені принципово нові рішення, захищені авторськими свідоцтвами на винаходи, розроблені на кафедрі під керівництвом доц. Пестунова В.М., Крижанівського В.А., ст. викл. Лебедева Ю.В.

Найбільшого розвитку науково-технічна та дослідницька робота кафедри досягає у період з 1987 по 1999 р.

З 1987 р. по 1999 р. кафедра під керівництвом завідувача доц. Крижанівського В.А. за участю проф. Пестунова В.М. та творчих колективів під керівництвом ведучих спеціалістів доц. Цепи С.Ф., доц. Віхрової Л.Г., ст. викл. Лебедева Ю.В., начальника СКБ Довжука С.О., ст. н. сп. Цишевського С.В., ст. н. сп. Красовської А.Г., проводяться науково-дослідницькі та проектно-конструкторські розробки за спеціальними завданнями Міністерства загального машинобудування, Міністерства оборонної промисловості СРСР, Міністерства верстатобудування СРСР, Міністерства легкої та харчової промисловості СРСР, Міністерства електронної промисловості СРСР. Загальний об'єм виконуваних робіт за цей період щорічно складав від одного до півтора мільйонів радянських рублів. У цей час конструкторське бюро налічувало до сорока спеціалістів, які усі були випускниками кафедри металорізальних верстатів та систем майбутнього КНТУ. Загальна кількість штатних співробітників, які виконували завдання по науково-дослідницьких та проектно-конструкторським роботам, досягала майже шестидесяти чоловік.



**Зав. каф., к.т.н., доц. Крижанівський В.А. на виставці "Станки ФРГ"
у 1988 р., м. Москва**

У 1993 р. завдяки спільним зусиллям керівництва КІСМ та НВО „Комплекс” (м. Черкаси) на базі кафедри відкрито галузеву лабораторію з напрямку „САПР та машинна графіка” під керівництвом доц. Цепи С.Ф. У цей час завдяки надійним науково-технічним зв’язкам із Смілянським радіоприладним заводом, завдяки зусиллям його директора Баннікова В.І. кафедра безкоштовно отримала малу обчислювальну машину „Кулон-1”, призначену для вирішення задач, пов’язаних з використанням САПР у машинобудуванні. У цей же час Міністерство загального машинобудування СРСР виділило для галузевої лабораторії кафедри ПЕОМ "Правець" для розробок САПР у машинобудуванні. Загальний річний об'єм фінансування галузевої лабораторії досягав до 300 тис. радянських рублів.

Найвищого апогею з 1988 по 1998 рр. у своїх науково-дослідницьких та проектно-конструкторських розробках кафедра досягла під час керівництва науково-дослідницькими роботами в інституті проректорами з науки Петренка М.М. та Черновола М.І. Цей період був у науково-дослідницькій роботі кафедри найбільш сприятливий. По-перше – це був час, коли підприємства переходили на ринкові взаємовідносини та почали думати про конкурентоспроможність своєї продукції; по-друге, керівництво інституту створило на основі у той же час існуючих законів та постанов про оплату працівників вищої школи найбільш прийнятні умови їх матеріального заохочення, що миттєво віддзеркалилось на терміні та якості виконуваних робіт. Цей проміжок часу став фундаментною основою для отримання бажаних результатів з точки зору підвищення наукового рівня кафедри.

1995 р. – склад кафедри поповнюється молодим спеціалістом на посаду асистента кафедри Ковришкіним М.О, який у жовтні 1995 р. вступає до аспірантури за спеціальністю 05.03.01 – "Процеси механічної обробки, верстати та інструменти".

1996 р. – випускники кафедри Кириченко А.М., Возний В.В., Лисенко О.В. одержують дипломи з відзнакою і поступають до аспірантури за спеціальністю 05.03.01 – "Процеси механічної обробки, металорізальні верстати та інструменти"

1999 р. – захист докторської дисертації (на тему "Теоретические основы совершенствования металлорежущего оборудования для тропиков и субтропиков") доцента кафедри Петренка Володимира Анатолійовича, який отримав вчене звання професора кафедри у 2001 р. За роки його науково-педагогічної діяльності ним опубліковано 57 наукових робіт, серед них 36 наукових статей, отримано 9 авторських свідоцтв. Видано 1 монографію та 3 навчальних посібника.

Усі наукові досягнення Петренка В.А. пов'язані з успішним співробітництвом з провідними вченими НТУУ "КПІ" – проф. Баштою Т.М. та проф. Струтинським В.Б.

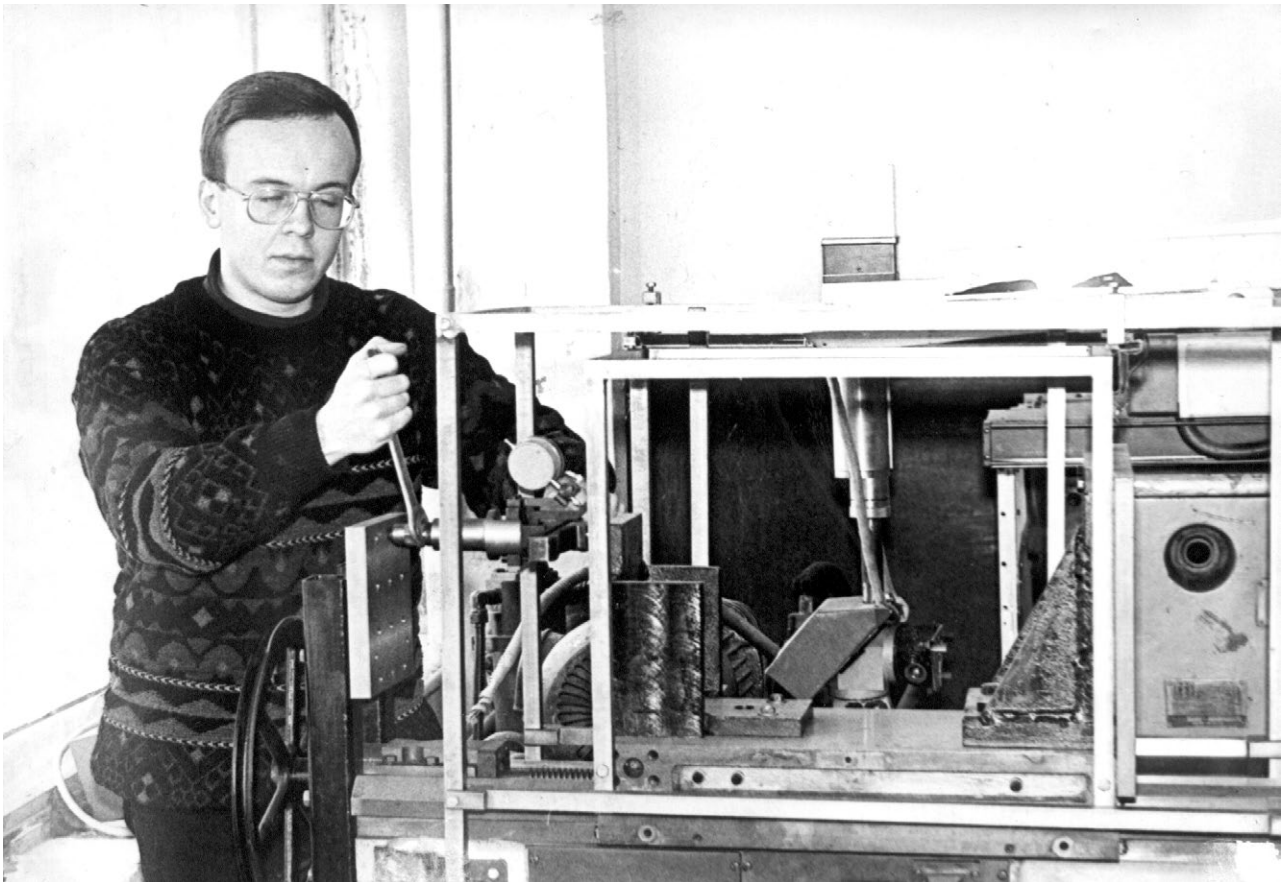
1999 р. – після успішного закінчення аспірантури на кафедру приходять молоді асистенти Кириченко А.М. і Возний В.В., а трохи згодом – спеціаліст Лисенко О.В.



**"Кузня" молодих кадрів кафедри (1999 р., лаб. № 235)
(на фото зліва направо аспіранти Кириченко А.М., Барамба А.В., Возний В.В.)**

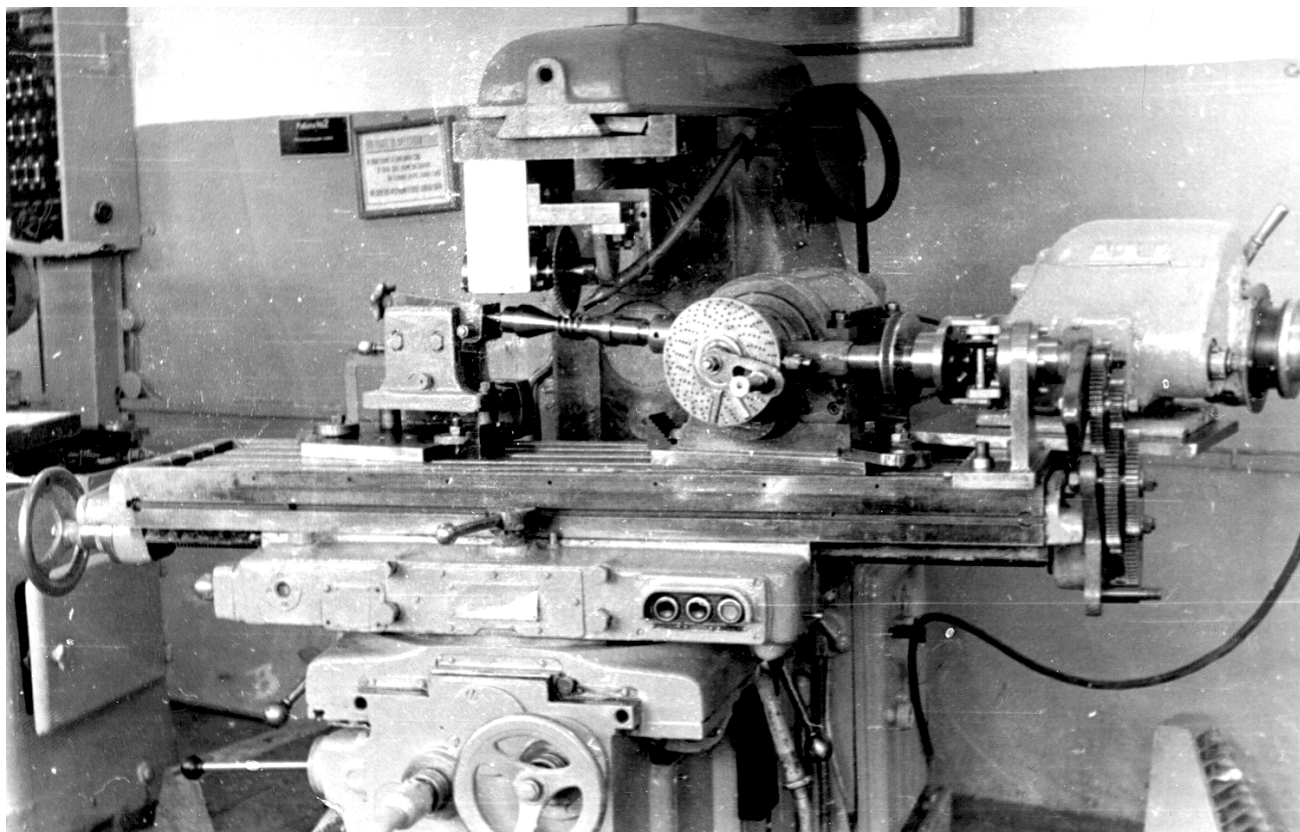
У квітні 2001 р. ас. Возний В.В. під керівництвом доц. Чернявського О.В. захищає кандидатську дисертацію на тему: "Підвищення працездатності металорізального інструмента дифузійними покриттями на основі перехідних елементів першої групи" у спеціалізованій раді КДТУ. Під час роботи на кафедрі ним опубліковано 11 наукових робіт, зроблено 5 доповідей на науково-технічних конференціях університетського та міжнародного рівня.

У жовтні 2001 р. асистент Кириченко А.М під керівництвом Крижанівського В.А. захищає у спеціалізованій раді КДТУ кандидатську дисертацію на тему: „Підвищення навантажувальної здатності силових вузлів блочного типу для агрегатних верстатів” з напрямку підвищення ефективності силових вузлів з перемінною структурою. З 2003 р. працює на посаді доцента кафедри. У науковому доробку молодого вченого – 33 наукові праці, серед яких 3 навчальних посібника, 3 патенти України на винахід, 15 наукових статей, 7 тез доповідей на міжнародних науково-технічних конференціях, 5 методичних розробок. Результати науково-технічних розробок впроваджені у навчальний процес КДТУ, ТДТУ (м. Тернопіль) та у виробництво на підприємствах СКБАВ (м. Харків) та ГЗАУ (м. Глухів).



Аспірант Кириченко А.М. проводить експериментальні дослідження точності силового вузла блочного типу на вимірювальному стенді в лаб. №119

У жовтні 2001 р. захистив кандидатську дисертацію "Удосконалення формоутворення різанням дисковим інструментом гвинтових поверхонь черв'яків з угнутих профілем витків" ас. Ковришкін М.О. під керівництвом доц. Надєїна В.С. На кафедрі працює на посаді доцента з березня 2003 р. Автор 25 наукових робіт, серед яких 2 патенти України на винахід, 5 тез доповідей на міжнародних науково-технічних конференціях, 18 статей. Результати наукових досліджень впроваджені на ВАТ "Гідросила".



**Науково-дослідний стенд для нарізання черв'яків
(автори доц. Надєїн В.С. та аспірант Ковришкін М.О.)**

У листопаді 2001 р. Крижанівський В.А. у спеціалізованій раді при НТУУ "КПІ" захистив докторську дисертацію на тему: "Синтез силових вузлів агрегатно-модульного технологічного обладнання" за спеціальністю 05.03.01 – "Процеси механічної обробки, металорізальні верстати та інструмент". З 2002 р. – доктор технічних наук, професор, завідувач кафедри "Металорізальні верстати та системи" Кіровоградського національного технічного університету (КНТУ). Автор 112 науково-методичних робіт серед яких 1 монографія; 8 навчальних посібників, 15 методичних розробок, 40 наукових статей, 33 авторських свідоцтв та 10 патентів України на винаходи. За його участі та під його керівництвом у виробництво впроваджено понад 20 авторських свідоцтв на винаходи з загальним економічним

ефектом понад півтора мільйона гривень. Під керівництвом Крижанівського В.А. в аспірантури при кафедрі навчаються п'ять аспірантів та пошукачів, захистив кандидатську дисертацію в спеціалізованій раді КДТУ доцент кафедри "Металорізальні верстати та системи" Кириченко А.М.

У цей час до аспірантури при кафедрі за спеціальністю 05.03.01 вступають випускники кафедри Гречка А.І. та Валявський І.А., які успішно виконують свої дослідження під керівництвом д.т.н., проф. Крижанівського В.А.

Напрямок наукових досліджень аспіранта Гречки А.І. – розробка високоефективних приводів перемінної структури агрегатно-модульного верстатного обладнання. Він є автором 3 навчальних посібників 8 наукових статей та 10 патентів України.

Аспірант Валявський А.І. виконує наукові дослідження з напрямку створення прогресивних конструкцій технологічного обладнання з паралельною кінематикою, що являють собою піонерські дослідження в Україні. Він є автором 3 навчальних посібників, 3 наукових статей, 4 патентів України. Ним у 2004 році підготовлено до публікації навчальний посібник "Технологічне обладнання з паралельною кінематикою".

Спеціаліст кафедри Лисенко О.В. під керівництвом проф. Пестунова В.М. проводить дослідження з напрямку підвищення точності токарної обробки, готує до захисту кандидатську дисертацію. Він є автором 23 наукових праць, серед яких 3 навчальних посібника, 6 патентів України, 11 наукових статей, 3 тез доповідей, учасник 4 науково-технічних конференцій. Результати роботи впроваджені на ВФ "АСТРА" (м. Кіровоград).

2003 р. – у вченій раді при КДТУ захистили кандидатські дисертації по спеціальності 05.03.01 – Процеси механічної обробки, верстати та інструменти випускники кафедри 1996 р.: Федотьєв А.М. – на тему "Працездатність різальних пластин із порошків твердого сплаву, регенованих методом вібророзмелу", Ситник О.О. (наук. кер. – доц. Надєїн В.С.) – на тему "Підвищення працездатності багатошарових інструментальних керамічних пластин групи застосування Р10".

У квітні 2003 р. кафедра організовує і успішно проводить Першу Міжнародну науково-технічну конференцію "Машинобудування та металообробка – 2003", у якій беруть участь провідні вчені України і Росії, а також виставку „Машинобудування та деревообробка Кіровоградщини – 2003”. За результатами конференції опубліковані два збірника наукових праць і збірник тез доповідей.



Провідні вчені України, учасники Міжнародної науково-технічної конференції "Машинобудування та металообробка – 2003" в гостях у "АСТРИ": (проф. д.т.н. Розенберг О.О., Струтинський В.Б., Грабченко А.І., Гавриш А.П., Мельничук П.П., Крижанівський В.А., Равська Н.С., Коваленко В.С., Павленко І.І., Кирилович В.А. разом з директором підприємства, к.е.н. Смірновим В.В. – у центрі)

На сьогоднішній день колектив кафедри має найбільш тісні зв'язки з провідними вченими України: професорами, д.т.н. Бобирем М.І., Струтинським В.Б., Кузнецовим Ю.М., Петраковим Ю.М., Равською Н.С., Посв'ятенко Е.К., Розенбергом О.О., Грабченко А.І., Мельниченко П.П. та ін., а також з вченими Росії – проф. Волчковичем Л.І., проф. Черпаковим Б.І. та ін., а також з виробниками та конструкторами агрегатного верстатобудування у м. Харкові, Глухові та ін.

Основний напрямок науково-дослідницьких робіт кафедри пов'язаний з напрямком кафедри Національного технічного університету України "Київський політехнічний інститут" (договір про науково-методичне та наукове співробітництво між КДТУ та НТУУ "КПІ") кафедра "Конструювання верстатів та машин", який полягає у підвищенні ефективності металообробного обладнання на основі оптимізації конструкцій приводів верстатів.

Матеріально-технічна база кафедри налічує 25 одиниць технологічного обладнання, яке використовується у навчальних та науково-дослідницьких цілях, з яких п'ять верстатів з ЧПУ:

- багатоопераційний верстат С500/03 – 1990 р.;
- токарно-гвинторізний верстат 16К20 – 1980 р.;

- токарно-гвинторізний верстат з ЧПК 16К20Ф3С18 – 1983 р.;
- вертикально-фрезерний верстат з ЧПУ СФ-7 – 1983 р.;
- вертикально-фрезерний верстат з ЧПК 6Р13Ф3 – 1983 р.;
- зубодовбальний дрібномодульний напівавтомат 5111 – 1975 р.;
- зубофрезерний напівавтомат 5Е32 – 1970 р.;
- вертикально-свердлильний верстат 2П125 – 1974 р.;
- токарно-револьверний напівавтомат 1Б140 – 1975 р.;
- токарно-револьверний верстат 1Н318 – 1974 р.;
- токарно-револьверний напівавтомат з хрестовидною револьверною головкою 1А425 – 1982 р.;
- силова головка 1УХ4035 – 1981 р.;
- силовий стіл УХ4531 – 1982 р.;
- універсально-заточний верстат мод. 3А64Д з комплектом оснащення – 1978 р.;
- напівавтомат для заточки свердел мод. 3653 – 1970 р.;
- токарно-гвинторізний верстат мод. 16К20 – 1980 р.;
- вертикально-свердлильний верстат мод. 2Н118 – 1972 р.;
- коробка швидкостей токарного верстата;
- інструментальний мікроскоп мод. БМИ-1 – 1976 р.;
- тензометричний динамометр УДМ600 – 1982 р.;
- профілограф-профілометр "Калібр-201" – 1974 р.;
- кутоміри: МІЗ, Семенова, Спірідовича;
- пристрій для контролю задніх кутів інструментів;;
- універсальний вимірювальний мікроскоп УВМ21 – 1974 р.;
- комплекти багатогранних непереточуваних пластин;
- комплекти різального інструменту.

Усе обладнання знаходиться у працездатному стані та використовується для набуття студентами практичних навичок. Усе технологічне обладнання придатне для проведення науково-дослідницьких робіт.

Загальна площа приміщень кафедри складає 532 м², в тому числі загальна площа учбових лабораторій – 442 м², загальна площа наукових лабораторій – 80 м². Лабораторний фонд кафедри має:

- лабораторію металорізальних верстатів та верстатів з паралельною кінематикою (лаб. № 118);
- лабораторію верстатів з ЧПУ та верстатних систем (лаб. № 119);
- лабораторію різання та різального інструменту (лаб. № 122);
- лабораторію виробництва різальних інструментів (лаб. № 125);
- лабораторію комп'ютерного проектування та дизайну (лаб. №235).
- методичний кабінет (ауд. № 235А)



Надсеїн В.С. демонструє дослідний зразок черв'яка, виготовлений на модернізованому верстаті у лабораторії металорізальних верстатів та верстатів з паралельною кінематикою (лаб. № 118)



Стеценко О. С. проводить заняття у лабораторії верстатів з ЧПУ та верстатних систем (лаб. № 119)



Чернявський О. В. проводить заняття у лабораторії різання та різального інструменту (лаб. № 122)



Чернявський О.В. та Лисенко О.В. за дослідженням нового інструментального пристрою у лабораторії виробництва різальних інструментів (лаб. № 125)



Кириченко А.М. проводить консультації зі студентами старших курсів спеціальності „Металорізальні верстати та системи” у лабораторії комп’ютерного проектування та дизайну (лаб. № 235)

ФІЛІЯ КАФЕДРИ НА ПІДПРИЄМСТВІ ВФ „АСТРА”

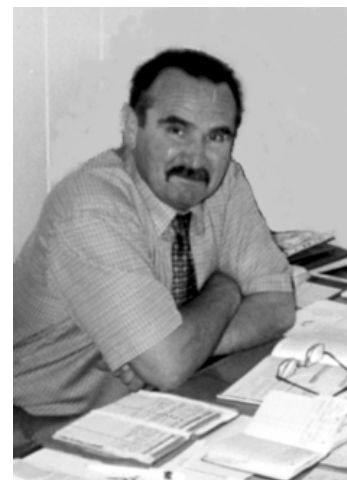
Кафедра має свою філію у м. Кіровограді, яка була створена у 1995 р. за участю зав. каф. к.т.н. доц. Крижанівського В.А. та директора ВФ "Астра" к.е.н. Смірнова В.В.



Адміністративний корпус ВФ "АСТРА"

У листопаді 1990 р. за ініціативою Валерія Смірнова, випускника кафедри 1970 р., к.е.н. (захистився в 1975 р.) було створено мале підприємство "Внедренческая фирма "АСТРА". Засновниками підприємства став КІСМ і декілька викладачів кафедри. Основна задача, яка була поставлена перед ВФ "АСТРА" – використання у промисловості результатів НДР, проведених кафедрами інституту, але не впроваджених. Незабаром через зміни в державному законодавстві КІСМ, як бюджетна організація, був вимушений вийти зі складу засновників і "АСТРА" стала працювати самостійно.

Спочатку це – розробка і виготовлення технологічного оснащення (штампи, прес-форми). Надалі підприємство займалося геологорозвідувальним та каменеобробним устаткуванням (установки глибокого розвідницького буріння, устаткування для географічних досліджень, верстати для розпилювання і шліфування каменю і т.п.). Сьогодні "АСТРА" – кілька об'єднаних у концерн малих підприємств із повним виробничим циклом, що активно розвиваються й оснащені сучасним устаткуванням (рамний цех з важкими подовжньо-фрезерними верстатами, цех верстатів із ЧПУ, інструментальне виробництво).



В.В. Смірнов



Ю.В. Лебедєв

З 1997 року основним напрямком роботи стає устаткування для розпилювання деревини. Перший стрічковопилковий верстат (стрічкова пилорама) виготовлено у 1996 році. Конструкція верстата безупинно удосконалюється і тепер фірма пропонує споживачам декілька модифікації верстата. Багато технічних рішень, що істотно поліпшують процес пиляння, властиві тільки моделям "АСТРА" і запатентовані. ПЛП-АСТРА став самої популярної на українському ринку моделлю, визнаною покупцями. Останні модифікації

верстата є оптимально технічно оснащеними – містять автомат встановлення на розмір дошки, пневмопритиск і надійний обертач колоди, привід подачі з автоматичною підтримкою зусилля пиляння і т.п. За ці роки виготовлено більш п'ятисот верстатів ПЛП, які успішно працюють в Україні, Росії (виробництво сертифіковане Росстандартом), Молдові, Латвії, Грузії, Австрії, Гвінеї та інших державах.



**АСТРА – конструкторський відділ, філія
кафедри металорізальних верстатів та систем**

У 2000 році фірма першою на Україні почала виробництво поздовжньо пиляльних (прирізних) верстатів СПО-АСТРА-Р з нерухомим базуванням заготовки, що дозволяють отримувати точну крайку дошки або бруса (не більше 0,5 мм на довжині 1 м). Нерухоме базування заготовки прийняте для подальших розробок як основний напрямок, що забезпечує високу точність обробки. За цією схемою створено двохпилковий обрізний верстат зі швидкою зміною відстані між пилками. У 2002 році почато виробництво

прирізних верстатів СПО-АСТРА-Р4 з "пірнаючою" пилкою – точних, безпечних і продуктивних. Верстати такого типу виробляють тільки три підприємства Європи.

Наявність чотирьох моделей стрічкових пилорам ПЛП-АСТРА, позовжньо пиляльних верстатів СПО-АСТРА-Р4 і сучасних торцювальних верстатів СТ-АСТРА з "пірнаючою" пилкою дозволяє пропонувати споживачеві комплект устаткування для розпилювальної деревини продуктивністю від 5 до 20 кубометрів обрізної дошки в добу. Для підготовки інструмента пропонуються заточувальні верстати для стрічкових і дискових пилок.



АСТРА – дільниця складання стрічкових пилорам

У 2001 році почате виробництво спеціального фрезерного устаткування з нерухомим базуванням заготовки – верстата СПО-АСТРА-Ф2 для профілювання будівельного бруса великого перетину – 220×220 мм. Випущено верстат АСТРА-ФОРМ раніше відсутнього в Україні класу – універсальний форматно-розпилювальний з нерухомим базуванням плити, рухливим пильним вузлом і "пірнаючою" пилкою. Він починає успішно конкурувати з традиційними форматними верстатами з рухливою кареткою. Створений принципово новий верстат – форматно-фрезерний СФ-АСТРА-Ф для точної обробки по крайці віконних стулок, меблевих щитових деталей і т.п. По ряду параметрів (точності розмірів і форми контуру) цей верстат перевищує традиційні віконні центра іноземного виробництва.

У 2001 році освоєне також виробництво сучасних пресів для позовжнього зрощування ППС-АСТРА, що утворює з фрезерно-шипорізним верстатом СФ-АСТРА-ШС лінію позовжнього зрощування бруса. У 2003 році почате виробництво чергових новинок для українського ринку – преса

ПНС-АСТРА для безперервного зрошування бруса великих перетинів, верстатів для обробки стінового бруса, контейнерних пристроїв аспірації. Освоєно випуск розмічальних лінійних лазерів для розпилювального устаткування.

Підготовлено випуск двовального подовжньо розпилювального верстата, сучасного ортогонального розпилювального верстата з програмним керуванням, багатопилкового двовального верстата й іншого сучасного устаткування європейського рівня. Девіз підприємства – "все необхідне і нічого зайвого" поважають українські деревообробники.



Випускники кафедри металорізальних верстатів та систем за обговоренням технічного рішення (зліва направо: В.В.Смірнов, В.М. Царенко, О.О. Заяць, Ю.А.Сахаров, І.В.Ульянцев)

Розширюється виробництво металообробних верстатів. Це напівавтомат для заточування дискових твердосплавних пилок, сучасні стрічкові верстати для розпилювання металопрокату та інше.

"АСТРА" здійснює повний цикл робіт – від проведення науково-дослідних робіт і проектування до виготовлення деталей, зборки і наступного сервісного обслуговування верстатів. Усе це забезпечує колектив більш ніж із двохсот кваліфікованих співробітників. Випуск якісної продукції – заслуга виробничих підрозділів підприємства і їхніх співробітників, багато з яких є випускниками кафедри. Проектуванням верстатів та виконанням дослідно-конструкторських робіт займається конструкторський відділ підприємства, в якому працює більше двадцяти співробітників. Очолює його в минулому викладач кафедри, автор більш ніж ста винаходів і кількох десятків наукових праць Ю.В. Лебедев. Жодна з розробок відділу

не є запозиченою. Підприємство має кілька патентів на устаткування для розпилювання дерева і каменю, спеціальне технологічне устаткування, технології порошкової металургії. На підприємстві працює чотири кандидати наук.

З 1996 року тут почали проходити практику студенти кафедри. Перший студент, що проходив практику на підприємстві, захистив магістерську роботу і залишився тут працювати на посаді майстра це Д.В. Демидов. Зараз він начальник планово-диспетчерського відділу підприємства і впроваджує автоматизовану систему оперативного керування, створену спеціалістами ВФ "АСТРА". Сім випускників кафедри, що у різні роки захищали дипломи та виконували магістерські роботи по тематиці підприємства працюють в конструкторському відділі і на чолі з магістром Ю.А.Козаченко спеціалізуються на автоматизованому проектуванні верстатів і інструментів. Ще декілька молодих спеціалістів працюють на виробництві керівниками підрозділів та майстрами.

Підприємство успішно бере участь у практично в усіх великих виставках деревообробного устаткування України і Росії, свідченням чому є більш двадцяти почесних дипломів.

ДЮЧИЙ СКЛАД КАФЕДРИ

КРИЖАНІВСЬКИЙ ВОЛОДИМИР АНДРІЙОВИЧ

завідувач кафедри

доктор технічних наук, професор

народився 24 липня 1947 р. у м. Кіровоград

Закінчив Кіровоградський інститут сільськогосподарського машинобудування (КІСМ) у 1970 р. і отримав диплом з відзнакою за спеціальністю "Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструменти". З вересня 1970 р. працював асистентом кафедри "Металорізальні верстати і інструменти" КІСМу.

У 1976 поступив до заочної аспірантури при кафедрі "Металорізальні верстати" МВТУ ім. Н.Е. Баумана (м. Москва), яку успішно закінчив у жовтні 1980 р. Наукові керівники д.т.н., проф. Волчкович Л.І., к.т.н., доц. Пестунов В.М.



У січні 1981 р. захистив кандидатську дисертацію в МВТУ ім. Н.Е. Баумана за спеціальністю "Автоматизація виробничих процесів у машинобудуванні" на тему "Підвищення функціональних можливостей малих силових головок агрегатних верстатів-автоматів та напівавтоматів".

З 1986 р. доцент кафедри "Металорізальні верстати та інструменти" КІСМ. З цього року за конкурсом був обраний на посаду завідувача кафедри "Металорізальні верстати та системи" КІСМ.

У 1996 році був зарахований до докторантури при кафедрі "Автоматизації виробничих процесів" КІСМ. Науковий консультант д.т.н., проф. Носов Г.Р., з 1997 р. науковий консультант д.т.н., проф. Кузнєцов Ю.М., професор кафедри "Конструювання верстатів та машин Національного технічного університету України "Київський політехнічний інститут".

У 2001 році в спеціалізованій раді при НТУУ "КПІ" захистив докторську дисертацію на тему: "Синтез силових вузлів агрегатно-модульного технологічного обладнання" за спеціальністю 05.03.01 – "Процеси механічної обробки, металорізальні верстати та інструмент".

З 2002 р. – доктор технічних наук, професор, завідувач кафедри "Металорізальні верстати та системи" Кіровоградського національного технічного університету (КНТУ).

За роки роботи на кафедрі "Металорізальні верстати та системи" викладав курси: "Розрахунок та проектування металорізальних верстатів", "Основи взаємозамінності та стандартизації", "Системи керування верстатів з ЧПУ", "Агрегатно-модульні системи верстатного обладнання".

За період з 1973 по 1999 р. за його участю та під його керівництвом постійно виконувалася госпрозрахункова тематика з напрямків:

- підвищення ефективності силових вузлів агрегатних верстатів-напівавтоматів та автоматів;
- розширення функціональних та технологічних можливостей силових вузлів агрегатно-модульного технологічного обладнання;
- створення принципово нових конструкцій багатокоординатних силових вузлів для гнучких виробничих систем автоматизованих виробництв;
- створення широкоуніверсальних металообробних верстатів на основі агрегатно-модульного принципу їх побудови;
- створення агрегатно-модульного технологічного обладнання для обробки деревини та неметалевих матеріалів;
- створення агрегатно-модульного технологічного обладнання для обробки каменю;
- розробка систем автоматичного проектування технологічного оснащення металорізальних верстатів з ЧПУ.

За цей час під його керівництвом конструкторським бюро кафедри було розроблено цілий ряд технологічного обладнання, яке серійно випускалося на Глухівському заводі агрегатних вузлів: широкоуніверсальний верстат ГФР-16, свердлильно-фрезерний верстат ГФР-16С; фрезерні верстати з нижнім розташуванням шпинделя для деревообробки ФСН-80, ФСН-80М; агрегатно-модульний деревообробний комплекс у складі 12 верстатів мод. АМД-1 та ін.

ВО ім. В.І. Леніна (м. Бішкек, Киргизька республіка) з 1991р. виготовлено дослідні зразки автоматизованих виробничих ділянок на базі багатокоординатних силових вузлів мод. ФАМ-1, ФАМ-2, яке зараз серійно випускає свердлильно-фрезерно-токарно-розточувальний верстат мод. ЮК-1, розроблений під його керівництвом колективом кафедри.

Під його керівництвом в аспірантури при кафедрі навчаються п'ять аспірантів та пошукачів, в спеціалізованій раді Кіровоградського національного технічного університету захистив кандидатську дисертацію доцент кафедри "Металорізальні верстати та системи" Кириченко А.М.

Є членом спеціалізованої ради Кіровоградського національного технічного університету за спеціальністю "Процеси механічної обробки, верстати та інструменти", член науково-методичної комісії при Міністерстві освіти і науки України з напрямку "Інженерна механіка", депутат Соколівської сільської ради Кіровоградського району с. Соколівське.

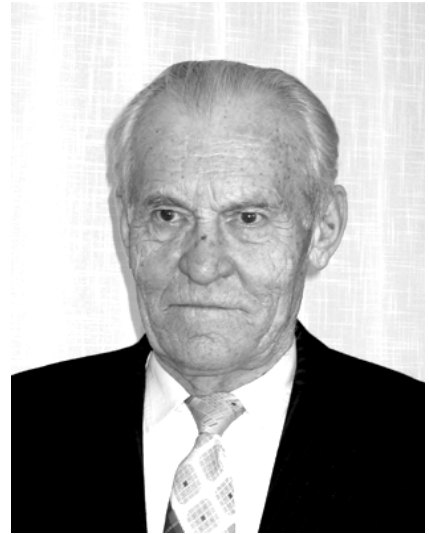
Автор 1 монографії, 7 навчальних посібників, 25 методичних розробок, 64 наукових статей, 44 авторських свідоцтв на винаходи, 10 патентів України. За його участі та під його керівництвом у виробництво впроваджено понад 20 авторських свідоцтв на винаходи з загальним економічним ефектом понад півтора мільйона гривень.

ПЕСТУНОВ ВОЛОДИМИР МИХАЙЛОВИЧ

кандидат технічних наук, професор, учасник Великої Вітчизняної війни

народився 28 серпня 1931 р. у м. Харків

У 1956 закінчив Харківський політехнічний інститут. З 1956 по 1957 працював конструктором на Харківському заводі агрегатних верстатів. З 1957 року працював асистентом та старшим викладачем кафедри металорізальних верстатів Харківського політехнічного інституту (ХПІ). З 1959 по 1962 рр. навчався в аспірантурі при кафедрі МВ ХПІ та захистив кандидатську дисертацію по дослідженню силової головки агрегатних верстатів.



З 1962 по 1964 працює директором Кіровоградського філіалу Харківського політехнічного інституту. Декан машинобудівного факультету (1967 – 1973), 27 серпня 1968 року рішенням Вищої атестаційної комісії одержав у вчений ступінь доцента.

З 1968 року обраний завідувачем кафедри металорізальних верстатів, якою керував до 1985 року.

Очолює науковий напрямок розробки основ проектування та розрахунку приводу металорізальних верстатів. Є засновником теорії перерозподілу потоків потужності та навантаження у приводі верстатів, основи якої вперше опубліковані у 1979 р. у книзі "Повышение точности и производительности станков".

На основі цієї теорії створені нові технології металообробки, включаючи глибоке вібраційне та дискретне свердління. Створені відповідні механізми приводу, на які отримані десятки авторських свідоцтв та патентів. Створені конструкції багатоопераційні токарні, шліфувальні, агрегатні верстати та їх елементи, захищені патентами України.

За активну участь в патентній роботі і особистий великий внесок в створення та впровадження винаходів у виробництво присвоєно звання "Кращий винахідник Кіровоградської області".

Рішенням Державного комітету СРСР по народній освіті від 25 квітня 1991 р. присвоєно вчене звання професора.

Автор понад 300 винаходів та патентів, має понад 200 наукових праць, в тому числі 1 підручник та 1 монографію.

Має державні відзнаки та нагороди, з-поміж яких медаль "Ветеран труда", відзнака "За відмінні успіхи в роботі вищої освіти СРСР", медаль – "За доблестный труд", знак "Відмінник освіти України".

КУЗНЄЦОВ ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ

доктор технічних наук, професор НТУУ "КПІ",

професор кафедри за сумісництвом

народився 24 червня 1940 року в м. Херсон



У 1962 році закінчив механіко-машинобудівний факультет КПІ за фахом "Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструменти". З 1962 року почав працювати на кафедрі металорізальних верстатів КПІ асистентом. У 1969 році захистив кандидатську дисертацію на тему "Дослідження і розробка цангових затискних та патронів токарних подаючих автоматів". З 1971 року доцент кафедри металорізальних верстатів КПІ. У 1984 році в МВТУ ім. Баумана (м. Москва) захистив докторську дисертацію на тему "Синтез затискних механізмів пруткових автоматів". З 1985 року по теперішній час – професор кафедри "Конструювання верстатів і машин" НТУУ "КПІ". З 2000 р. – професор кафедри металорізальних верстатів та систем КНТУ за сумісництвом.

Заснував наукову школу по синтезу й аналізу: затискних механізмів; пристроїв автоматичного маніпулювання різними об'єктами (заготовками, інструментами, робочими органами); технологічного оснащення автоматизованих верстатів і гнучких виробничих систем. Розробив спеціалізований метод пошуку нових технічних рішень на рівні винаходів.

Автор більше 500 наукових праць, серед яких понад 300 винаходів, 18 монографій, підручників, навчальних посібників і довідників. Учасник міжнародних технічних ярмарків у Болгарії (Пловдив), Німеччини (Лейпциг), Польщі (Познань), Кореї (Сеул). Організатор і член оргкомітетів багатьох науково-практичних конференцій.

У 1995 році обраний Академіком Академії наук вищої школи України. Має почесні звання "Заслужений винахідник України" (1991 р.), "Заслужений працівник народного утворення України" (1998 р.), "Заслужений викладач КПІ" (1998 р.). Підготував 25 кандидатів і 2 докторів наук.

Підготував і читає курси дисциплін для бакалаврів, спеціалістів і магістрів: „Розрахунок, конструювання і дослідження верстатів”, „Верстати-автомати й автоматичні лінії”, „Верстати з ЧПУ і верстатні комплекси”, „Конструювання верстатів і машин”, „Цільові механізми верстатів-автоматів і верстатів із ЧПУ”, „Основи наукових досліджень”, „Основи технічної творчості”, „Основи патентознавства й авторського права”, „Художнє конструювання та ергономіка верстатів”.

Наукові інтереси: створення верстатів-автоматів, верстатів із ЧПУ, верстатних комплексів нового покоління на модульному принципі.

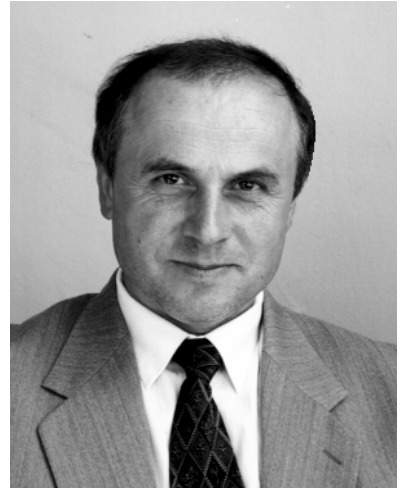
СТРУТИНСЬКИЙ ВАСИЛЬ БОРИСОВИЧ

доктор технічних наук, професор, завідувач кафедри "Конструювання верстатів та машин" НТУУ "КПІ", професор кафедри за сумісництвом

народився 5 жовтня 1950 року в с. Олексіївка Роменського району Сумської області

В 1968 році закінчив Роменську школу №3 і вступив на механіко-машинобудівний факультет КПІ. В 1974 році закінчив повний курс КПІ і одержав диплом інженера-механіка по спеціальності "Гідроприводи та гідропневмоавтоматика".

З 1974 по 1985 рр. працював в науково-дослідному інституті будівельних конструкцій на посадах інженера, старшого інженера, молодшого наукового співробітника, старшого наукового співробітника. За цей час під його керівництвом і при безпосередній участі було створено гаму стенового обладнання для динамічних випробувань машин.



У 1977 році вступив до заочної аспірантури Київського інституту інженерів цивільної авіації і в 1979 році захистив кандидатську дисертацію по спеціальності "Системи приводів".

З 1985 року працює в НТУУ "КПІ" на посадах старшого наукового співробітника, доцента (з 1989 р.), професора (з 1990 р.), завідувача кафедрою конструювання верстатів та машин (з 1992 року).

В 1989 році захистив докторську дисертацію на тему "Вдосконалення гідравлічних струменевих пристроїв систем приводів".

З 1988 по 1991 р. працював за сумісництвом в АНТК ім. О.К. Антонова на посаді інженера-конструктора 1 категорії, з 1990 по 1994 р. працював за сумісництвом на посаді наукового консультанта НВО "Завод Більшовик".

Був керівником та науковим консультантом 6 докторських та 12 кандидатських дисертацій, член НМК з Інженерної механіки, член 2-х спеціалізованих вчених рад та експертної ради ВАК України.

В 1987 р. одержав вчене звання старшого наукового співробітника, в 1996 р. – вчене звання професора, в 2002 р. – почесне звання Заслужений діяч науки і техніки України.

Автор понад 250 наукових публікацій, в тому числі 50 винаходів, 6 монографій, 5 підручників та навчальних посібників.

НАДЄЇН ВЛАДИСЛАВ СЕМЕНОВИЧ

кандидат технічних наук, в.о. професора

народився 9 грудня 1940 р. у м. Кіровоград



Після закінчення в 1967 р. Кіровоградської філії ХПІ був направлений на роботу на Златоустівський машинобудівний завод, де працював спочатку технологом з гідропневмовакуумних випробувань, а потім керівником групи технологів.

З відкриттям у Златоусті в 1968 р. факультету з денною формою навчання був переведений на роботу до Челябінського політехнічного інституту на кафедру "Металорізальні верстати та інструменти", філія якої була в Златоусті, на посаду асистента.

З 1971 р. під керівництвом доц. к.т.н. Безрукова В.І. почав займатись дослідженнями нових евольвентно-конічних передач. З 1973 займався дослідженням нових видів гіперболоїдних передач типа черв'ячних, а також інструментами для зубообробки та нарізання різьби. У 1982 р. захистив кандидатську дисертацію "Дослідження гіперболоїдних передач, утворення неконгруентними виробними парами". Результати досліджень впроваджені у виробництво.

У 1987 р. повернувся до Кіровограда і був зарахований доцентом кафедри. У 1988 р. був обраний деканом механіко-технологічного факультету і працював на цій посаді до 2002 р. В даний час займає посаду професора кафедри.

Наукові дослідження пов'язані з розробкою нових типів зубчастих та черв'ячних зачеплень, методів розрахунку та конструкцій різальних інструментів, способів обробки зубчастих коліс, черв'яків, різбових поверхонь. Дослідження нових способів шевінгування, нових схем формоутворення внутрішньої різьби, нових конструкцій інструментів дозволили створити наукову школу, результати досліджень якої є досить вагомим внеском в науку про різання металів та проектування різального інструмента. В рамках цієї школи захищені 2 кандидатські дисертації. Результати досліджень впроваджені у виробництво і дозволили створити нову гаму редукторів загального призначення.

За результатами наукових досліджень опубліковано понад 70 наукових статей, отримано 20 авторських свідоцтв та патентів. Результати досліджень впроваджені в навчальний процес, опубліковані 5 навчальних посібників. За сумлінну працю нагороджений медаллю "Ветеран праці" та знаком "Відмінник освіти України".

ЧЕРНЯВСЬКИЙ ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ

кандидат технічних наук, доцент

народився 15 листопада 1952 р. у с. Першотравенка Компаніївського району Кіровоградської області

Випускник 1978 року кафедри металорізальних верстатів та інструментів, після закінчення Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування направлений на роботу до Кіровоградського заводу тракторних гідроагрегатів. Працював помічником майстра, інженером-технологом механоскладального цеху. Працює у КІСМі з 1980 року асистентом, старшим викладачем: Кандидатську дисертацію захистив у 1988 році, має вчене звання доцента. В 1992 році переведений в старші наукові співробітники Інституту надтвердих матеріалів НАН України. З 1996 по 1999 рік завідувач кафедри "Металорізальні верстати та системи". Нині працює доцентом даної кафедри, заступник завідувача кафедри металорізальних верстатів та систем за напрямком методично-виховної роботи.



Науковий напрямок роботи – підвищення ефективності обробки металів різанням та холодним пластичним деформуванням.

Був відповідальним виконавцем 2 госпдоговірних наукових робіт та керівником 4, які виконували по замовленню Смілянського радіоприладного заводу та Кіровоградського ВАТ "Гідросила". Запропонований ним спосіб деформуючого протягування та конструкція інструменту знайшли впровадження на підприємствах "Червона зірка" та ВАТ "Гідросила" (м. Кіровоград).

Брав участь у державних виставках України "Укрверстат-інструмент-96", "Укртехнологія-2001" та міжнародних наукових конференціях.

Підтримує тісні наукові зв'язки з відділами механічної обробки матеріалів Інституту надтвердих матеріалів НАН України (завідуючими відділами – проф. О.А. Розенберг, проф. С.А. Клименко) та кафедрою "Виробництво, ремонт та матеріалознавство" Національного транспортного університету України (завідувач кафедри – проф. Е.К. Посв'ятенко). Підготував 3-х кандидатів наук, має аспірантів та пошукачів. Опублікував 48 наукових праць, серед яких 40 наукових статей, автор 8 винаходів.

Сфера наукових інтересів: оптимізація процесів деформуючого протягування та конструкцій інструментів для реалізації цих процесів.

АЛЕЙНІЧЕНКО ГЕОРГІЙ ФЕДОРОВИЧ

кандидат технічних наук, доцент

народився 20 вересня 1939 р. у м. Кіровоград



Пов'язав свою долю з Кіровоградським філіалом Харківського політехнічного інституту на наступний рік після закінчення (отримав диплом з відзнакою) у 1963 році його вечірнього відділення. Спочатку працював інженером кафедри технології машинобудування. Рік був на науковому стажуванні в Київському політехнічному інституті, а з 1965 року почав викладацьку діяльність на посаді асистента кафедри металорізальних верстатів та інструментів Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування

В 1968 р. за цільовим направленням розпочав навчання в очній аспірантурі Одеського політехнічного інституту. Наукова робота була присвячена вивченню закономірностей і особливостей різання при фінішній лезовій обробці та оптимізації цього процесу. По закінченню терміну аспірантури кандидатська дисертація була завершена, пройшла попередній захист та отримала опонентів.

Після повернення з аспірантури працював на кафедрі технології машинобудування спочатку старшим викладачем, а потім доцентом.

У березні 1972 р. захистив кандидатську дисертацію, був затверджений кандидатом наук у червні того ж року. У січні 1974 року був обраний деканом механіко-технологічного факультету і на цій посаді пропрацював 13 років. В 1986 році призначений проректором КІСМу з навчально-виховної роботи, на цій посаді пропрацював до вересня 1989 р.

В подальшому і до сьогодні працює доцентом кафедри металорізальних верстатів та систем. В науковому плані робота була підпорядкована поглибленню досліджень, започаткованих у кандидатській дисертації та рядом суміжних питань. Плідно працював над методичними розробками, повністю забезпечивши ними всі дисципліни, які викладав. На сьогодні опубліковано близько 60 робіт, серед яких 31 наукових статей, 2 авторських свідоцтва і 1 патент, а також біля 25 методичних розробок.

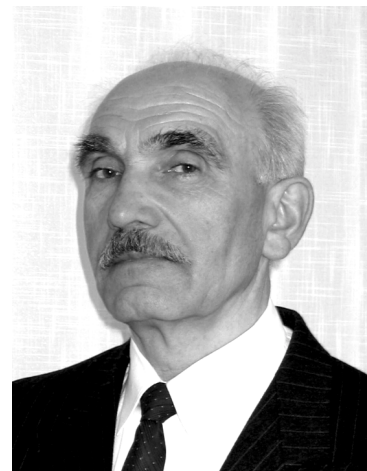
Сфера наукових інтересів: оптимізація режимів обробки конструкційних сталей, оптимізація процесів різання при фінішній лезовій обробці конструкційних та високолегованих сталей

СТЕЦЕНКО ОЛЕКСІЙ СЕРГІЙОВИЧ

кандидат технічних наук, доцент

народився 1 січня 1937 р. у м. Кобеляки, Полтавської області

З 1961 по 1967 рік навчався на вечірньому відділенні Кіровоградського філіалу ХПІ, одержав звання інженер-механік по спеціальності "Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструмент". З 1970 року по сьогодні працює в КНТУ: з 1970 р. – молодший науковий співробітник кафедри металознавства і технології металів; з 1971 – завідувач лабораторіями кафедри металознавства; з 1975 – асистент кафедри металознавства; з 1981 – навчався заочно в аспірантурі Білоруського політехнічного інституту у м. Мінськ.



Після захисту дисертації кандидата технічних наук з 1988 року – старший викладач, доцент кафедри металознавства і ТКМ. З 1994 року і до теперішнього часу – доцент кафедри металорізальних верстатів та систем.

Напрямок наукових досліджень – підвищення зносостійкості металорізальних інструментів методами хіміко-термічної обробки.

За результатами наукових досліджень опубліковано близько 60 наукових статей, одержано 5 патентів України на винаходи.

ГЛЖИНСЬКИЙ АДОЛЬФ ДМИТРОВИЧ

кандидат технічних наук, доцент

народився 27 січня 1939 р. у м. Кіровоград



У 1964 закінчив Кіровоградський філіал ХПІ. З 1964 р. – інженер, асистент, старший викладач, доцент кафедри металорізальних верстатів та систем. Дисертаційна робота "Дослідження процесу формоутворення конічних гвинтових поверхонь зубчастих коліс дисковими фасонними фрезами", науковий керівник – д.т.н., професор О.О. Розенберг, була захищена у 1994 році в Інституті надтвердих матеріалів ім. В.М. Бакуля АН України.

Викладає дисципліни "Основи наукових досліджень", "Різальний інструмент та пристосування", "Металорізальне обладнання", "Основи формоутворення поверхонь", "Обладнання та транспорт металообробних цехів". Сфера наукових інтересів – розробка та дослідження нових типів конічних коліс з криволінійними зубами, способів, верстатів та інструментів для їх формоутворення.

Автор 38 наукових праць, серед яких 24 наукових статей, 3 авторських свідоцтва, 3 патенти України та 8 методичних розробок.

КИРИЧЕНКО АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ

кандидат технічних наук, доцент

народився 4 серпня 1974 р. у м. Кіровоград



Закінчив Кіровоградський інститут сільськогосподарського машинобудування у 1996 році за спеціальністю "Металорізальні верстати та інструменти", отримавши диплом з відзнакою. У жовтні 1996 року вступив до аспірантури за спеціальністю "Процеси механічної обробки, верстати та інструменти", яку закінчив у 1999 р.

З січня 1999 р. працював асистентом кафедри "Металорізальні верстати та системи".

У жовтні 2001 року під керівництвом д.т.н., проф. Крижанівського В.А. захистив кандидатську дисертацію на тему „Підвищення на-

вантажувальної здатності силових вузлів блочного типу для агрегатних верстатів”. З 2002 року працював на посаді старшого викладача, а з 2003 р. по теперішній час – доцента кафедри.

З 2002 року виконував обов’язки секретаря вченої ради механіко-технологічного факультету, у 2003 році призначений на посаду заступника декана з навчальної роботи.

Здійснює наукове керівництво аспірантами та магістрами кафедри, є відповідальним виконавцем держбюджетної тематики з напрямку розробки та дослідження вискоефективних силових вузлів агрегатно-модульного технологічного обладнання. У 2001 р. був визнаний кращим молодим науковцем факультету.

Учасник кількох міжнародних науково-технічних конференцій. У якості секретаря оргкомітету брав участь в організації проведення міжнародної науково-технічної конференції „Машинобудування та металообробка-2003” на базі кафедри металорізальних верстатів та систем КДТУ.

Розробник і провідний лектор навчальних курсів „Верстати з ЧПУ”, „Математичне моделювання верстатів”, „Розрахунок та проектування вузлів верстатів”. Активно впроваджує в навчальний процес найновіші комп’ютерні технології.

Автор 29 друкованих праць, серед яких 3 навчальних посібника, 19 наукових статей, 4 методичних розробки, 3 патенти України на винахід.

До сфери наукових інтересів входять розробка та дослідження агрегатно-модульного технологічного обладнання, математичне моделювання і автоматизовані розрахунки технічних систем, комп’ютерне проектування та дизайн обладнання.

КОВРИШКІН МИКОЛА ОЛЕКСАНДРОВИЧ

кандидат технічних наук, доцент

народився 23 травня 1971 р. у м. Кіровоград

З 1990 р. навчався за спеціальністю “Металорізальні верстати та системи” в Кіровоградському інституті сільськогосподарського машинобудування, який закінчив у 1995 р. з відзнакою. У жовтні 1995 р. поступив до аспірантури за спеціальністю “Процеси механічної обробки, верстати та інструменти”, яку успішно закінчив у 1998 р. У 2001 р. захистив кандидатську дисертацію на тему “Удосконалення формоутворення різанням дисковим інструментом гвинтових поверхонь черв’яків з угнутим профілем витків”, виконану під керівництвом доц. Надєїна В.С. З 1995 р. працював спеціалістом, асистентом, старшим викладачем, з 2003 р. працює на посаді доцента кафедри. Підготував 11 магістрів.



Автор 25 наукових робіт, серед яких 2 патенти України на винахід, 5 тез доповідей на науково-технічних конференціях, 18 статей. Основний науковий напрямок – розробка та дослідження черв’ячних передач з угнутим профілем витка черв’яка, а також інструментів для їх виробництва.

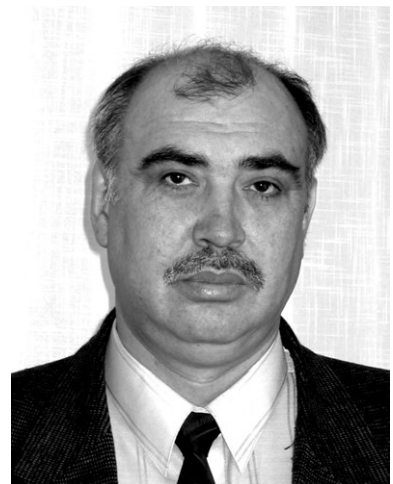
ТКАЧЕНКО МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ

старший викладач

Народився 30 червня 1956 р. у с. Богданівка Кіровоградської обл.

В 1977 р. зарахований слухачем підготовчого відділення Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування, а в 1983 р. успішно закінчив і отримав диплом інженера-механіка по спеціальності “Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструменти”.

Після закінчення інституту – асистент кафедри “Металорізальні верстати та інструменти”, з 1994 р. старший викладач кафедри “Металорізальні верстати та системи”, а в 1996 р. призначений заступником декана механіко-технологічного факультету.



Працює над дисертацією на тему: “Формоутворення внутрішньої різьби мітчиками із змінним кроком” під керівництвом доц. Надєїна В.С. Від адміністрації університету має подяки за активну організаційну та виховну роботу.

Автор 3 наукових статей, 4 методичних розробок, 1 авторського свідоцтва на винахід. Учасник кількох міжнародних та університетських науково-технічних конференцій.

БАБИЧ ВАЛЕНТИН МИКОЛАЙОВИЧ

асистент

народився 7 червня 1947 р. у с. Ковалівка Новомиргородського району



Має дві вищі освіти – технічну з відзнакою за спеціальністю "Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструмент" (1975 р.) та економічну за спеціальністю "Облік і аудит" (1996 р.). Працює в університеті з 1975 р., спочатку асистентом кафедри "Технологія машинобудування", потім старшим науковим співробітником, а з 1982 р. – асистентом кафедри металорізальних верстатів та інструментів.

З 1975 до 1992 р. – молодший, старший науковий співробітник за напрямком розробки технології фрикційного формоутворення, систем автоматизованого проектування технологічних процесів і конструкцій, розробки інструмента та пристосувань для деревообробки.

Науковий напрямок – формоутворення внутрішніх різьб методом пластичної деформації за допомогою інструментів з гнучким деформуючим елементом. Керівник дисертаційної роботи – к.т.н., доцент Надєїн В.С.

Автор 15 наукових статей, одного авторського свідоцтва та 4 патентів на винахід, одного навчального посібника, 12 методичних розробок.

ГРЕЧКА АНДРІЙ ІВАНОВИЧ

завідувач лабораторіями

народився 17 серпня 1975 р. у м. Кіровоград



Після закінчення з відзнакою Кіровоградського машинобудівного технікуму у 1994 році вступив до Кіровоградського державного технічного університету, який закінчив з відзнакою у 1999 році. В тому ж році вступив до магістратури КДТУ, а після її закінчення – до аспірантури університету. З 2002 року працює завідувачем лабораторіями кафедри, продовжуючи заочне навчання в аспірантурі. З 2003 року за сумісництвом працює на посаді асистента кафедри.

Сфера наукових інтересів: силові вузли агрегатних верстатів. Працює над дисертацією на тему "Підвищення ефективності силових головок по параметрам точності та навантажувальної здатності". Співавтор навчального посібника "Агрегатно-модульне технологічне обладнання". Має 7 опублікованих статей у фахових виданнях, 5 патентів України на винахід.

ЛИСЕНКО ОЛЕКСАНДР ВОЛОДИМИРОВИЧ

спеціаліст

народився 23 лютого 1974 р. у м. Кіровоград

У 1991 році поступив, та у 1996 році закінчив КІСМ за спеціальністю "Металорізальні верстати та інструменти", отримавши диплом з відзнакою. У жовтні 1996 року вступив до аспірантури за спеціальністю "Процеси механічної обробки, верстати та інструменти", яку закінчив у грудні 1999 р. У 2000 році отримав другу спеціальність за фахом "Фінанси і кредит". З травня 2000 р. працює спеціалістом кафедри "Металорізальні верстати та системи". У 2004 р. під керівництвом проф. Пестунова В. М. підготував до захисту дисертацію на тему "Підвищення точності формоутворення при токарній обробці".



Автор 23 наукових праць, серед яких 3 навчальних посібника, 6 патентів України на винахід, 11 наукових статей, 3 тези доповідей на міжнародних науково-технічних конференціях. У 2003 році отримав звання "Кращий молодий винахідник Кіровоградської області".

Сфера наукових інтересів: розробка та дослідження адаптивних модульних систем різальних інструментів.

КУРЄНКОВ ОЛЕКСАНДР ФЕДОРОВИЧ

учбовий майстер

народився 24 грудня 1959 р. у с. Овсяниківка Кіровоградського району

Після закінчення 8 класів в 1975 році поступив до КМТ і в 1979 закінчив по спеціальності "Технологія інструментального виробництва". Захистив диплом з відзнакою. Після служби у лавах Радянської армії з 1981 р. по 1986 рік працював у ТУ № 6 майстром-вихователем. З 1986 р. по 1989 р. працював на заводі "Гідросила".



З 1989 року і до теперішнього часу працює учбовим майстром на кафедрі металорізальних верстатів та систем, одночасно навчається на заочному відділенні КНТУ за спеціальністю "Металорізальних верстати та системи".

На високому рівні проводить експериментальні дослідження лабораторних робіт з дисциплін "Теорія різання", "Технологія інструментального виробництва", "Металорізальні верстати". Приймає участь у виконанні господарських, бюджетних конструкторсько-проектних та дослідницьких тем.

ДОРОЩУК ВІКТОР ВОЛОДИМИРОВИЧ

технік

народився 25 липня 1947 р. у с. Федорівка, Кіровоградського району



Трудовий шлях розпочав учнем шліфувальника профільного шліфування у інструментальному цеху заводу "Червона Зірка" і квітні 1970, де пропрацював до вересня 1981 р.

З вересня 1981 по липень 1988 року працював шліфувальником 6 розряду профільного шліфування у обробному виробництві ВАТ "Друкмаш". За якісне виконання робіт отримав особисте клеймо № 9 відділу Технічного контролю. З серпня 1988 р. працює техніком науково-дослідного сектора КНТУ при кафедрі металорізальних верстатів та систем. З

квітня 2003 року працює техніком II категорії кафедри металорізальних верстатів та систем.

Приймає участь у розробці держбюджетної теми з напрямку створення вискоєфективних силових вузлів агрегатно-модульного технологічного обладнання.

ПИДЮРА ВАЛЕНТИН ПАВЛОВИЧ

технік

народився 8 травня 1955 р. у м. Кіровоград



Почав свій трудовий шлях у 1971 р. з ГСКБ "Посівмаш" у експериментальному цеху учнем-слюсарем. У 1976 р. переведений на посаду електромонтажника. Співавтор винаходу, на який отримане авторське свідоцтво № 35334 "Устройство за сигнализацию" (Болгарія), за яку отримав звання "Винахідник". Перейшовши на роботу до ВО "Радій" в експериментальний цех монтажником радіоелектронної апаратури, потім у цех № 26 наладчиком ЧПУ, де пропрацював 4 роки. Після цього пере-

ведений до цеху № 17 бригадиром по обслуговуванню верстатів з ЧПУ.

З 1997 р. працює в університеті електронником по ремонту, монтажу та обслуговуванню сигналізації.

У 2003 р. переведений на кафедру металорізальних верстатів та систем техніком по обслуговуванню верстатів з ЧПУ.

СКЛЯНІЧЕНКО ВАЛЕНТИНА ВОЛОДИМИРІВНА

диспетчер механіко-технологічного факультету КНТУ

народилася 16 грудня 1946 р. у с.Обознівці Кіровоградської області

Трудову діяльність розпочала у 1966 р. на посаді секретаря-машиніста філії ХПІ, з 1968 р. переведена на посаду діловода Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування.

З 1971 р. – завідувач канцелярії КІСМу, з 1974 р. переведена на посаду диспетчера механіко-машинобудівельного факультету, а з 1993 р. – диспетчер департаменту машинобудування.

У 1996 р. переведена на посаду диспетчера механіко-технологічного факультету, яку продовжує обіймати і зараз.

Нагороджена медаллю „Ветеран праці”, подякою від обласної державної адміністрації, численними грамотами та подяками керівництва університету.



НАШІ АСПІРАНТИ

ВАЛЯВСЬКИЙ ІВАН АНАТОЛІЙОВИЧ

аспірант

народився 17 червня 1976 р. у м. Кіровоград



Після закінчення Кіровоградського машинобудівного технікуму з відзнакою у 1995 році вступив до Кіровоградського державного технічного університету на спеціальність “Технологія машинобудування”. В 2000 р. успішно захистив дипломний проект. В тому ж році вступив до магістратури КДТУ, а після її закінчення у 2001 році – до аспірантури університету при кафедрі “Металорізальні верстати та системи”. З вересня 2003 року за сумісництвом почав працювати на посаді асистента кафедри.

Сфера наукових інтересів: дослідження та розробка технологічного обладнання з паралельною кінематикою. Співавтор навчальних посібників “Агрегатно-модульне технологічне обладнання”, “Технологічне обладнання з паралельною кінематикою”, 2 патентів України на винахід. Має 3 опублікованих статті у фахових виданнях.

ГЛЖИНСЬКИЙ ДМИТРО АДОЛЬФОВИЧ

аспірант

народився 26 серпня 1978 р. у м. Кіровоград



Закінчив у 2001 році Кіровоградський державний технічний університет за спеціальністю "Металорізальні верстати та системи", отримавши диплом з відзнакою. У жовтні 2001 року вступив до магістратури за спеціальністю 8.090203 "Металорізальні верстати та системи". У червні 2002 року під керівництвом к.т.н., доц. Надейна В.С. захистив магістерську роботу "Інструментальне забезпечення формоутворення конічних коліс з сталим кроком", отримавши диплом з відзнакою. У листопаді 2002 року вступив до аспірантури

за спеціальністю 05.03.01. "Процеси механічної обробки, верстати та інструменти". Науковий керівник – к.т.н., доц. Чернявський О.В.

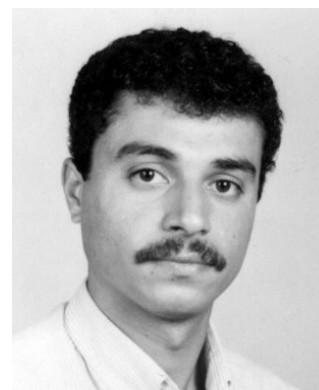
Автор 7 наукових праць, серед яких 3 патенти України на винахід, 4 наукові статті. Виступав з доповідями на 5 наукових конференціях студентів і викладачів кафедри.

Сфера наукових інтересів: формоутворення конічних гвинтових поверхонь зубчастих коліс, зуборізний інструмент.

РАШИД АБДЕЛЬ ЛАТИФ ЛУТФИ АБДУЛЛАХ

кандидат технічних наук, громадянин Йорданії

У 1987 році поступив, а в 1992 році успішно закінчив Кіровоградський інститут сільськогосподарського машинобудування за спеціальністю "Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструменти". Рішенням державної екзаменаційної комісії йому присуджений ступінь магістра технічних наук.



В 1993 році Рашид Абдуллатіф зарахований до аспірантури при Кіровоградському інституті сільськогосподарського машинобудування за спеціальністю 05.03.01 – "Процеси механічної обробки, верстати та інструменти". Науковим керівником призначений к.т.н., доц. Коровайченко Ю.М., а науковим консультантом к.т.н., доц. Чернявський О.В.

Рашид Абдуллатіф успішно захистив у 2000 році дисертацію на здобуття вченого ступеню кандидата технічних наук за темою "Прогнозування стійкості металорізальних інструментів методом внутрішнього тертя".

На даний час працює викладачем столичного технічного університету в Йорданії.

ХАМДАН МУХАММЕД

кандидат технічних наук, громадянин Йорданії

Випускник КДТУ 1993 р. Навчався в аспірантурі з 1994 по 1996 рік. Захистив дисертацію "Шевінгування циліндричних евольвентних коліс з урахуванням спадкоємності попередніх проходів" в 1997р. Результати роботи прийнято до впровадження на ВАТ "Гідросила". Працює в університеті у Марокко.

ФЕДОТЬЄВ АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ

кандидат технічних наук, доцент Кременчуцького політехнічного університету

Випускник кафедри "Металорізальні верстати та системи" 1996 р. У 2003 році у спеціалізованій вченій раді при КДТУ захистив кандидатську дисертацію по спеціальності 05.03.01 – Процеси механічної обробки, верстати та інструменти – на тему "Працездатність різальних пластин із порошків твердого сплаву, регенованих методом вібророзмелу".

СИТНИК ОЛЕКСІЙ ОЛЕКСІЙОВИЧ

кандидат технічних наук

Випускник кафедри “Металорізальні верстати та системи” 1996 р. Навчався в аспірантурі з 1997 по 2001р. заочно. Захистив дисертацію “Підвищення працездатності багатошарових інструментальних керамічних пластин групи застосування P10” в 2001р. Працює завідувачем відділом Світловодського радіотехнічного технікуму і керівником лабораторії синтезу твердих сплавів на ВАТ “Карма”, м. Світловодськ. Робота впроваджена на ВАТ “Карма”.

ХАМУЙЄЛА ЖОАКІМ АУГУШТО ГЕРРА

кандидат технічних наук, громадянин Анголи

Випускник КДТУ 1994р. Навчався в аспірантурі з 1996 по 2002р. Захистив дисертацію під керівництвом к.т.н., доц. Надеїна В.С. на тему “Беззазорні черв’ячні передачі кінематичних ланцюгів верстатного обладнання” в 2003 р. Працює в Анголі, в університеті м. Луанди. Робота впроваджена на ВФ “Астра”.

ВОНИ ПРАЦЮВАЛИ НА КАФЕДРІ

ГОСТЄВ ВІКТОР ВАСИЛЬОВИЧ

*завідувач кафедри металорізальних верстатів та інструментів
Херсонського державного технічного університету
народився 5 травня 1932 р. у м. Курськ, помер у 2001 р.*

У 1958 р. з відзнакою закінчив Харківський політехнічний інститут. По направленню з 1958 р. по 1962 р. навчався у Вищій технічній школі машинобудування в НДР. З 1963 р. по 1967 р. – асистент, старший викладач машинобудівного факультету Кіровоградського філіалу Харківського політехнічного інституту. 1967-1968 рр. – аспірант Харківського політехнічного інституту.

У 1968-1969 рр. – дослідник-стажер Віденської вищої технічної школи у Австрії, де у березні 1969 р. захистив дисертацію доктора філософії. У вересні 1969 р. ВАК СРСР йому була присвоєна вища ступінь кандидата технічних наук. З 1970 до 1975 р. – доцент кафедри металорізальних верстатів та інструментів. З 1975 по 1978 рр. – завідувач кафедри технології машинобудування.

З 1978 р. переведений на посаду завідувача кафедри металорізальних верстатів та інструментів Херсонського філіалу Віденського технічного інституту. Автор 60 наукових праць.



ЩЕКОТИХІН ЮРІЙ ТИМОФІЙОВИЧ

доцент кафедри

народився 9 травня 1927 р. у м. Запоріжжя, помер у 1990 р.

У 1945 р. поступив до Запорізького інституту сільськогосподарського машинобудування, який закінчив з відзнакою у 1950 р. за фахом інженер-механік. У цьому ж році був направлений на роботу до м. Кіровограду на завод „Червона зірка”, на якому проробив 8 років, займаючи посади від інженера-технолога відділу головного технолога до провідного конструктора відділу механізації. З 1958 р. по 1961 р. працював головним інженером ремонтного заводу „Укрсахремтрест”.

У 1961 р. по рекомендації ЦК КПРС направлений до Кіровоградського філіалу ХПІ на посаду завідувача кафедрою „Технологія машинобудування, верстати та інструменти” для організації першого випуску інженерів-механіків за спеціальністю 0501, де на посаді доцента працював до 1966 р.

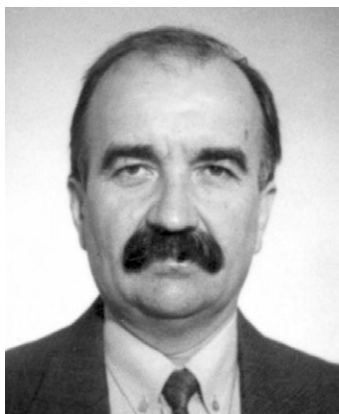


З 1977 р. був переведений старшим викладачем кафедри „Різання та різальні інструменти”, провідним викладачем курсу „Проектування та виробництво різального інструменту”. На цій посаді працював на кафедрі металорізальних верстатів та систем до 1987 р. З 1987 р. – пенсіонер. Автор 24 наукових праць та 4 винаходів.

ЛЕБЕДЄВ ЮРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ

головний конструктор ВФ "Астра", м. Кіровоград

народився 16 вересня 1947 р. у м. Кіровоград



Після закінчення Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування у 1970 році працює інженером, старшим науковим співробітником, асистентом, старшим викладачем, доцентом кафедри. В 1978 році стає лауреатом всесоюзного огляду науково-технічної творчості молоді і в цьому ж році, будучи автором шістдесяти трьох винаходів, отримує почесне звання “Кращий молодий винахідник України”. У 1983 році обирається делегатом шостого з’їзду Всесоюзного товариства винахідників та раціоналізаторів. У 1984 році нагороджується за досягнення в розвитку народного господарства дипломом ВДНГ УРСР, а у 1987 році – бронзовою медаллю ВДНГ СРСР. Займається вихованням молодих винахідників і багато уваги приділяє вдосконаленню методології науково-технічної творчості.

З 1994 року Ю.В. Лебедев працює головним конструктором ТОВ “Впровадницька фірма „АСТРА”. Він створює колектив конструкторів, робота якого дозволила підприємству зайняти провідні позиції серед виробників деревообробних верстатів спочатку в Україні, а потім і в СНД. Верстати, спроектовані під керівництвом і з використанням його винаходів, високо оцінені деревообробниками і отримали більше двадцяти дипломів міжнародних виставок.

Загалом Ю.В. Лебедев є автором 108 винаходів, захищених авторськими свідоцтвами СРСР та патентами України. 32 винаходи впроваджено на підприємствах України та Росії. Економічний ефект склав близько трьох мільйонів двохсот тисяч гривень.

Лебедев Ю.В. бере активну участь у громадському житті, сприяючи розбудові незалежної України. Він продовжує займатись підготовкою і вдосконаленням інженерних кадрів, співпрацюючи з КНТУ, публікує щороку кілька статей, що пропагують українське деревообробне обладнання і загалом є автором понад 60 наукових праць, в тому числі навчального посібника.

КРАСОВСЬКА АЛЛА ГЕОРГІЇВНА

директор Державного підприємства “Український інститут промислової власності”, м. Київ

народилася 8 грудня 1958 року в м. Кіровоград

Алла Георгіївна у 1980 року отримала диплом з відзнакою інженера-механіка Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування, а у 2002 році – диплом Міжгалузевого інституту підвищення кваліфікації кадрів при Національному технічному університеті “Харківський політехнічний інститут” і отримала повну вищу освіту за спеціальністю “Інтелектуальна власність” та здобула кваліфікацію менеджера інтелектуальної власності.



У 1980-1993 роках обіймала інженерні посади в СКТБ Кіровоградського заводу радіовиробів, працювала науковим співробітником і викладачем Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. У 1993-1999 рр. – директор виробничо-випробувального підприємства “Інфо” в Кіровограді.

З кінця 1999 року Алла Георгіївна працює в Києві – заступником директора Українського інституту науково-технічної та економічної інформації, а з серпня 2000 року – першим заступником директора Державного підприємства “Український інститут промислової власності” (Укрпатент).

У лютому 2001 року А.Г.Красовська призначена директором Укрпатенту, єдиного в Україні органу, уповноваженого державою проводити прийом та експертизу заявок на видачу охоронних документів на об’єкти промислової власності: патентів на винаходи, корисні моделі і промислові зразки; свідоцтв на знаки для товарів і послуг та на зазначення походження товарів тощо. Інститут виконує комплекс робіт, пов’язаних з наданням правової охорони об’єктам промислової власності, зокрема, забезпечує підготовку охоронних документів, організовує формування фондів патентної документації. У складі інституту створено Український центр інноватики та патентно-інформаційних послуг, головними завданнями якого є надання патентно-інформаційних і консультативних послуг з правової охорони об’єктів промислової власності, сприяння розвитку інноваційної діяльності в Україні.

Автор понад 30 наукових праць, і нині продовжує займатися науково-дослідною роботою. Нагороджена Подякою Київського міського голови, Почесними грамотами Міністерства освіти і науки України та Кабінету Міністрів України з врученням пам’ятного знаку за вагомий особистий внесок у забезпечення розвитку державної системи правової охорони інтелектуальної власності.

ВАЛЯВСЬКИЙ АНАТОЛІЙ ІВАНОВИЧ

кандидат технічних наук,

доцент кафедри "Технологія машинобудування" КНТУ

народився 1 січня 1943 року у с. Альошніково Сталінградської області



У 1967 р. закінчив Кіровоградський філіал ХПІ і почав у ньому працювати асистентом кафедри "Металорізальні верстати" (1967-1976), старшим викладачем (1976-1978), завідувачем кафедри "Технологія машинобудування" (1978), доцентом кафедри "Металорізальні верстати" (1983-1990), доцентом кафедри "Технологія машинобудування" (з 1990 р.).

У 1974 р. захистив кандидатську дисертацію "Дослідження міцнісних та динамічних характеристик хвильових передач металорізальних верстатів".

1980-1983 рр. – професор Аннабінського університету (м. Аннаба, Алжир), 1986-1989 рр. – декан по роботі з іноземними студентами, 1996-2003 рр. – заступник декана механіко-технологічного факультету. У 2003 р. нагороджений почесним знаком "Відмінник освіти України".

Сфера наукових інтересів – розробка та дослідження хвильових зубчастих передач та технологічного обладнання з паралельною кінематикою. Автор понад 60 наукових та методичних праць, з них 13 опубліковано за кордоном.

КРИВОНІЩЕНКО ЛЕОНІД ГЕОРГІЙОВИЧ

інженер-механік

народився 6 грудня 1926 року в м. Тараща Київської області



У 1960 році вступив на вечірнє відділення Кіровоградської філії ХПІ на спеціальність "Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструменти". З 1961 року працював на посадах: механіка, ст. лаборанта, інженера лабораторії. Закінчив навчання у 1966 році з відзнакою. У 1967 році був зарахований на посаду проректора інституту з адміністративно-господарської роботи. З 1974 року – старший викладач кафедри. У 1977 році був призначений заступником декану машинобудівного факультету, перебував на цій посаді до 1994 року.

Ветеран війни, нагороджений орденами та медалями за бойові та трудові заслуги. З 1994 року перебуває на пенсії, підтримуючи зв'язок з університетом, деканатом, кафедрою.

ВІХРОВА ЛАРИСА ГРИГОРІВНА

*кандидат технічних наук, доцент,
професор кафедри автоматизації виробничих процесів,
декан факультету автоматики, енергетики та програмування КНТУ
народилася 6 травня 1961 р. у м. Кіровоград*

Працювала на кафедрі з 1988 року після закінчення аспірантури та захисту дисертації на здобуття наукового ступеня кандидата технічних наук у Московському інституті інженерів сільського господарства ім. В.П. Гарячкіна. Працювала старшим науковим співробітником галузевої лабораторії "САПР виробів машинобудування".



З 1 вересня 1989 року працювала на посаді доцента кафедри. Викладала курси САПР для спеціальностей механіко-технологічного факультету. Виконувала обов'язки секретаря кафедри та секретаря ДЕК.

З 1 вересня 1994 року перейшла на кафедру "Автоматизації виробничих процесів" доцентом, де працює і зараз.

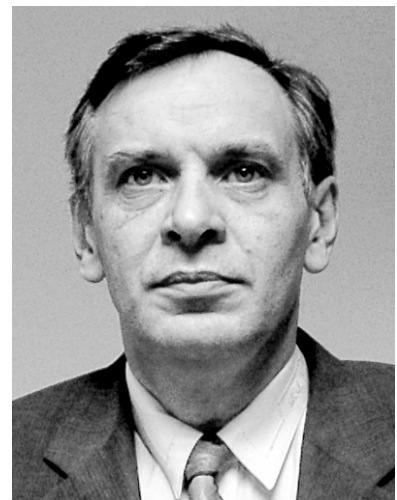
Автор 71 наукових праць, в тому числі 3 навчальних посібників та 5 авторських свідоцтв на винаходи.

ЦИШЕВСЬКИЙ СТАНІСЛАВ ВАСИЛЬОВИЧ

*начальник центру комп'ютерних технологій Міжнародної акціонерної
авіаційної компанії "УРГА"*

народився 28 вересня 1954 р. у с. Красносілля Кіровоградської області

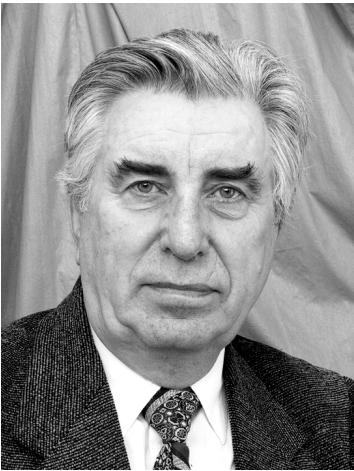
У 1980 році закінчив з відзнакою КІСМ за спеціальністю "Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструменти". По закінченню інституту був прийнятий на кафедру "Металорізальні верстати" на посаду асистента.



За період роботи на кафедрі керував дипломними і курсовими проектами з дисциплін кафедри. Брав активну участь у технічному оснащенні лабораторій кафедри, впровадженні в навчальний процес верстатів з ЧПУ, комп'ютерної техніки. Розробник 8 методичних вказівок до лабораторних і курсових робіт. Керував науково-дослідною роботою студентів, брав участь у госпдоговірній і науково-дослідній роботі кафедри.

ПЕТРЕНКО ВОЛОДИМИР АНАТОЛІЙОВИЧ

*доктор технічних наук, професор
професор кафедри „Організація і планування виробництва” КНТУ
народився 16 листопада 1935 р. у м. Черкаси*



У 1954 закінчив Кіровоградський технікум сільськогосподарського машинобудування, після чого був направлений на роботу конструктором в відділ головного механіка Сталінградського тракторного заводу.

Працював на Агрегатному заводі (м. Кіровоград), де виріс від інженера-конструктора до головного конструктора заводу, начальника відділу зовнішніх економічних зв'язків. Без відриву від виробництва закінчив в 1959 році вечірнє відділення Кіровоградського філіалу Харківського політехнічного інституту по спеціальності "Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструмент" з відзнакою.

Працюючи на Кіровоградському заводі тракторних гідроагрегатів, розробив десяток винаходів, по одному з яких розроблена конструкція шестеренного насосу, яка патентувалася в Англії, Німеччині, Франції, Італії і по якій успішно випускається зараз тип насосів.

У 1979 року захищена кандидатська дисертація під керівництвом д.т.н., проф. Башти Т.М. "Розробка і дослідження компенсації зазорів шестеренного насосу з обмеженою зоною тиску".

На запрошення Кіровоградського інституту машинобудування у 1982 р. перейшов на кафедру "Металорізальні верстати та інструменти". За період роботи на кафедрі підготував і захистив диплом за спеціальністю 7.050106 "Облік і аудит". У 1999 р. захистив у НТУУ "КПІ" докторську дисертацію "Теоретические основы совершенствования металлорежущего оборудования для тропиков и субтропиков".

У 2001 р. Петренку В.А. присвоєне вчене звання професора кафедри металорізальних верстатів та систем. З 2000 р. працює професором кафедри "Економіка та організація виробництва", одночасно працюючи на кафедрі металорізальних верстатів та систем.

У 1972 р. за досягнуті успіхи в розвитку народного господарства нагороджений бронзовою медаллю, а за багаторічну сумлінну працю – медаллю "Ветеран праці".

Сфера наукових інтересів: підвищення працездатності гідравлічних насосів, експлуатація металорізальних верстатів у тропічних та субтропічних умовах.

ЦЕПА СЕРГІЙ ФЕДОРОВИЧ
головний конструктор фірми "Герц"
народився 24 серпня 1946 р. у м. Луцьк

У 1970 році закінчив з відзнакою КІСМ за напрямком кафедри. У 1970-1971 рр. працював в Києві на приладобудівному заводі. З 1973 до 1975 року – асистент кафедри нарисної геометрії та графіки КІСМ. З 1975 до 1978 року навчався в аспірантурі Московського авіаційного інституту. З 1979 до 1987 року працював старшим викладачем кафедри обчислювальної техніки. В 1985 році захистив кандидатську дисертацію на тему: "Удосконалення процесу автоматизованого виконання креслень".



З 1987 року працював старшим викладачем, доцентом кафедри "Металорізальні верстати та інструменти". З 1991 до 1996 р. – організатор і науковий керівник галузевої лабораторії САПР Міністерства загального машинобудування. За роки роботи в КІСМі – автор 67 наукових робіт.

З 1995 до 1998 року працював заступником начальника відділу комп'ютерної техніки Укрсоцбанку, з 1998 до 2000 р. – начальником відділу автоматизації, заступником директора фірми "Солде-прінт".

З 2000 р. – головний конструктор фірми "Герц". Брав участь у всевітній виставці в Ганновері – "CeBIT-2000" та виставки „Високі технології ХХІ століття” в Москві в 2003 році.

ПОСВЯТЕНКО ЕДУАРД КАРПОВИЧ

доктор технічних наук, професор, заслужений діяч науки і техніки України, професор кафедри "Виробництво, ремонт і матеріалознавство" Національного транспортного університету (м. Київ)

народився у 1943 р. у Вінницькій обл.

У 1964р. закінчив КПІ, інженер-механік. Працював в Інституті надтвердих матеріалів НАН України з 1965 по 1992р., у ВАК України начальником управління технічних наук з 1992 по 1999 рік. З 1999р. по теперішній час – професор, зав. кафедрою НТУ "КПІ". У 1974р. захистив кандидатську, а у 1993р. – докторську дисертацію.

Працював професором кафедри за сумісництвом у 1996-99 рр.

Автор 170 наукових публікацій, в тому числі 3 монографій.



ВОЗНИЙ ВЯЧЕСЛАВ ВІКТОРОВИЧ

кандидат технічних наук, старший науковий співробітник Інституту надтвердих матеріалів ім. В.М. Бакуля НАН України, м. Київ

народився 1 квітня 1974 р. у м. Кіровоград



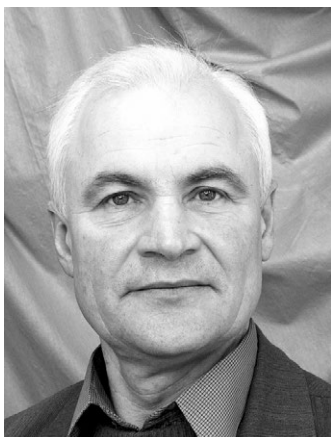
У 1996 році закінчив з відзнакою КІСМ за спеціальністю “Металорізальні верстати та інструменти”. До 1999 року навчався в аспірантурі КДТУ. У 2001 під керівництвом доц. О.В. Чернявського захистив кандидатську дисертацію на тему: "Підвищення зносостійкості металорізального інструмента дифузійними покриттями на основі перехідних елементів першої групи". З 1999 асистент, старший викладач кафедри, автор 17 наукових праць.

З 2002 молодший науковий співробітник, науковий співробітник, з 2004 – старший науковий співробітник відділу № 20 “Обробка металів різанням і деформуванням” Інституту надтвердих матеріалів ім. В.Н. Бакуля НАН України м. Київ. Займається питаннями прецизійної обробки складнопрофільних виробів з керамічних матеріалів.

ПРОЦЕНКО ЮРІЙ ІВАНОВИЧ

інженер-механік

народився у 1948 р. у м. Долинська Кіровоградської області



З лютого 1972 р. препаратора, технік лабораторії ТСО. З 1974 року інженер НДС, завідувач лабораторіями кафедри енергопостачання підприємств. З 1975 р. мол. науковий співробітник, старший науковий співробітник, асистент кафедри автоматизації виробничих процесів. З 1981 р. асистент кафедри металорізальних верстатів та систем.

1978 р. створив при КІСМі громадську організацію "Дельтапланерний клуб". Президент обласної федерації дельтапланерного спорту, член президії ФДС України. Чемпіон СРСР 1989 р. з мотодельтапланерного спорту. З 1987 р. викладач вищого професійного училища № 4. Активно займався підготовкою абітурієнтів по напрямку кафедри. Працював за сумісництвом тренером з дельтапланерного спорту у міському спортивно-технічному клубі "Каскад".

Зараз професійний пілот легкої авіації (туризм, хімообробка полів та ін.). Одитор-спеціаліст по наданню технології Діанетики та саєнтології.

Має авторські свідоцтва на винаходи у галузі машинобудування, автоматизації процесів у сільському господарстві.

ЄВТУШЕНКО ПАВЛО ФЕДОРОВИЧ

завідувач лабораторій кафедри

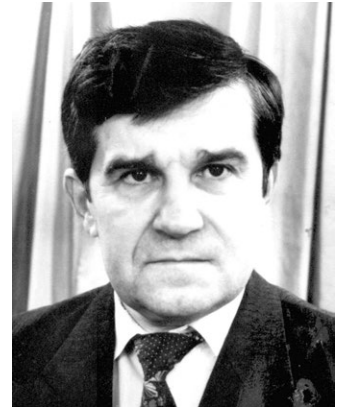
народився 2 серпня 1949 р. у с. Нова Осота Олександрійського району

У 1968 р. вступив до Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування, який успішно закінчив у 1973 р. і отримав диплом інженера-механіка по спеціальності “Обробка металів тиском”.

По розподіленню на роботу їде в м. Білу Церкву, де працює по спеціальності. Звідти був призваний до Радянської Армії. Після демобілізації з 1974 р. по 1984 р. працює в КІСМі на кафедрі “Опір матеріалів” на посаді асистента. З 1984 р. по 1989 р. працює на кафедрі “Обробка металів тиском” на посаді старшого наукового співробітника. Подальша трудова діяльність Євтушенка П.Ф. пов’язана з кафедрою “Металорізальні верстати та системи”. З 1989 р. по 1994 р. на посаді наукового співробітника, а з 1994 по 2002 р. на посаді завідувача лабораторіями.

З 1996 р. працює над дисертацією по темі “Безконтактна магнітно-імпульсна обробка порошкових покриттів при поновленні сільськогоспмашин”. Науковий здобуток Євтушенка П.Ф. складає 6 авторських свідоцтв та понад 30 наукових статей.

Помер Євтушенко П.Ф. 03.04.2002 р.



ТОКОВИЙ ВЯЧЕСЛАВ БОРИСОВИЧ

начальник відділу промисловості, управління промисловості, енергетики, транспорту та зв’язку обласної державної адміністрації

народився 18 травня 1952 р. у м. Кіровоград

Закінчив з відзнакою Кіровоградський інститут сільськогосподарського машинобудування у 1974 за спеціальністю кафедри, захистивши дипломний проект під керівництвом ас. Лебедева Ю.В. на тему “Розробка нових конструкцій механізмів для вібраційних методів обробки глибоких отворів”.

З 1974р. по 1976 – інженер, старший співробітник науково-дослідницького сектору інституту, асистент кафедри.

Протягом 1976–2002рр. – інженер, головний інженер АР–В4–35401. З 2002р. – начальник відділу промисловості, управління промисловості, енергетики, транспорту та зв’язку обласної державної адміністрації Кіровоградської області.



КОВАЛЕНКО МАРИНА КИРИЛІВНА

інженер-механік

народилася 9 травня 1949 р. у м. Харбін (КНР)



У 1973 р. закінчила КІСМ за спеціальністю "Машини і технологія обробки металів тиском". З 1980 р. працює в КІСМ молодшим науковим співробітником.

З 1986 по 1996 р.р. – інженер-конструктор І категорії конструкторського бюро при кафедрі металорізальних верстатів та систем.

Під час роботи в конструкторському бюро приймала активну участь у розробці принципово нових конструкцій металорізальних та деревообробних верстатів. За десять років роботи на посаді інженера-конструктора І категорії приймала участь у розробці понад 20 проектів прогресивного технологічного обладнання.

ЛУК'ЯНЕНКО (СВЯЦЬКА) ЛІЛІЯ ПЕТРІВНА

асистент кафедри "Обчислювальна техніка і прикладна математика"

народилася 27 лютого 1958 р. у м. Кіровоград



Закінчила Кіровоградський інститут сільськогосподарського машинобудування в 1980 році за фахом "Технологія машинобудування, металорізальні верстати й інструменти". Була направлена на роботу в науково-дослідний відділ заводу "Червона зірка".

З 1982 року – асистент кафедри "Металорізальні верстати й інструменти". Працювала на кафедрі до 1995 року, очолювала і брала участь у наукових дослідницьких розробках кафедри. Протягом усього періоду роботи на кафедрі виконувала обов'язки секретаря кафедри і секретаря Державної екзаменаційної комісії.

Напрямок наукових досліджень: "Застосування методів глибокого і вібраційного свердління в сільськогосподарському машинобудуванні", "Адаптивне керування затискними пристроями верстатів з ЧПУ".

За період роботи на кафедрі були отримано 6 авторських свідоцтв та патентів, опубліковано 3 наукові статті та 3 методичних вказівок.

МУФАЗАЛОВА АЛЛА ВАСИЛІВНА

спеціаліст кафедри "Бухгалтерський облік"

народилася 5 жовтня 1945 р. у м. Сиктивкар Республіки Комі

У 1996 р. вступила до Московського інженерно-економічного інституту ім. Серго Орджонікідзе на авіатransпортний факультет де навчалась за фахом "Економіка і організація повітряного транспорту". Після закінчення інституту в 1971 р. була направлена на роботу до Кіровоградського об'єднаного авіазагону УРГА на посаду інженера-економіста авіаційно-технічної бази. З 1978 р. по 1981 р. перебувала у Лівійській Джамахірії. З 1981 р. по 1986 р. працювала економістом бухгалтерії, старшим методистом заочного факультету Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування.



З 1986 по 1998 р. працювала інженером, інженером-економістом кафедри "Металорізальні верстати та системи" Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування, а у 1998 переведена на посаду спеціаліста кафедри "Бухгалтерський облік", де працює по сьогоднішній день.

ДОВЖУК СЕРГІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ

керівник конструкторського бюро кафедри

народився 23 липня 1958 р. у м. Харків

У 1976 році вступив до Кіровоградського державного технічного університету (тоді – Кіровоградський інститут сільськогосподарського машинобудування) на спеціальність "Сільськогосподарські машини". У 1981 році закінчив з відзнакою університет і був направлений на роботу у ПКІ на посаду інженера-конструктора. З 1986 року по 1992 рік працював старшим науковим співробітником, керівником конструкторського бюро кафедри "Металорізальні верстати та системи".



Під керівництвом завідувача кафедри "Металорізальні верстати та системи" Крижанівського В.А. приймав участь у розробці та постановці на серійне виробництво металорізальних верстатів, силових вузлів агрегатно-модульного технологічного обладнання та цілої гами деревообробних верстатів і технологічного оснащення до них.

ТКАЧ АНАТОЛІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ

*кандидат технічних наук, доцент кафедри екології та охорони
навколишнього середовища КНТУ*

народився у 1938 р.



Закінчив у 1962 р. Одеський інженерно-будівельний інститут. Працював в будівельних організаціях, головним інженером будівництва водопроводу «Дніпро-Кіровоград», директором водопроводу «Дніпро-Кіровоград», начальником обласного об'єднання водопровідно-каналізаційного господарства Кіровоградської області, головний інженер ПМК-144, ПМК-140, головний інженер проекту інституту «Укрпівденводгосп».

Завідувач кафедри гідравліки та теплотехніки (1987-1998). Наукові дослідження проводить у напрямку охорони навколишнього середовища.

Автор 45 наукових праць, 1 монографії, 17 авторських свідоцтв. Відмінник освіти України.

МШАР ЮРІЙ АНТОНОВИЧ

підполковник

народився 3 липня 1947 р. у м. Кіровоград, помер у 2003 р.

У 1970 р. закінчив Кіровоградський інститут сільськогосподарського машинобудування. Захистив диплом за спеціальністю «Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструменти». Після закінчення інституту був направлений на роботу до заводу «Сегмент», де працював на посаді інженера технолога.

У 1970–1971 рр. – військова служба у лавах Радянської Армії. Службу пройшов у м. Москва, Вища Військово-інженерна академія ім. Н.А. Жуковського, де одночасно поглибив свої знання з напрямку інженерної механіки, відвідуючи лекції провідних вчених академії.

У 1971-1974 рр. – асистент кафедри металорізальних верстатів та інструментів. У 1974 р. звільнений з посади у зв'язку з переходом на військову службу.

Автор 3 наукових статей, 3 винаходів.

МЕЩИШЕНА ЛАРИСА ГРИГОРІВНА

доцент кафедри екології і охорони навколишнього середовища КНТУ

народилася у 1938 р.

Закінчила Московський енергетичний інститут в 1966 році. У Кіровоградському інституті сільськогосподарського машинобудування працює з 1966 асистентом кафедри гідравліки і термодинаміки, з 1973 по 1988 рік – старшим викладачем, з 1988 року – доцентом.

Брала участь у виконанні цільової програми по удосконаленню конструкцій сільськогосподарських машин, у створенні лабораторії термодинаміки і гідравліки. Сфера наукових інтересів – аеродинаміка і пневматика сільськогосподарських машин.

Автор 48 наукових праць і методичних розробок, серед яких 5 авторських свідоцтв, 1 навчальний посібник, 1 монографія.



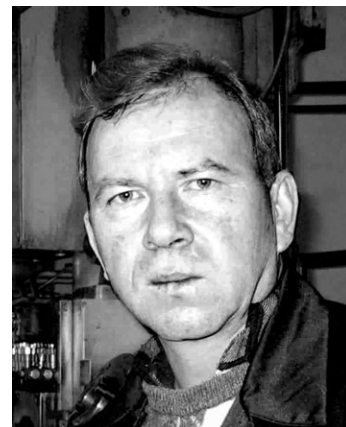
ТАДЕУШ МИКОЛА ВАСИЛЬОВИЧ

провідний спеціаліст

народився 21.05.1952 р. в м.Кіровоград

У 1970 році закінчив Одеський технікум зв'язку. З 1970 р. по 1996 р. працював на заводі „Сегмент” спеціалістом по обслуговуванню верстатів з ЧПУ.

На кафедрі "Металорізальні верстати та системи" працював з 1996 по 2003 рік на посаді провідного спеціаліста. Нині працює на філіалі кафедри ВФ "Астра" на посаді налагоджувальника верстатів з ЧПУ.



ВИДАТНІ ВИПУСКНИКИ КАФЕДРИ

ЛАВРИНЕНКО ВАЛЕРІЙ ІВАНОВИЧ

*доктор технічних наук, провідний науковий співробітник
Інституту надтвердих матеріалів ім. В.М. Бакуля
НАН України, м. Київ*

народився 2 серпня 1952 р. у м. Олександрія Кіровоградської області



Інженер-механік, фахівець з питань обробки інструментальних і композиційних матеріалів кругами з алмазів і кубічного нітриду бора, у тому числі з уведенням додаткової енергії в зону обробки.

У 1974 році закінчив з відзнакою Кіровоградський інститут сільськогосподарського машинобудування (нині Кіровоградський державний технічний університет). Закінчив аспірантуру при Інституті надтвердих матеріалів НАН України.

Наукові ступені – кандидат технічних наук (1983 р.), доктор технічних наук (2000 р.). Учене звання – старший науковий співробітник (1991 р.). З 1974 р. працює в Інституті надтвердих матеріалів НАН України – конструктор 3 кат. (1974 р.), конструктор 2 кат. (1975 р.), старший інженер (1977 р.), молодший науковий співробітник (1980 р.), науковий співробітник (1984 р.), старший науковий співробітник (1986 р.), провідний науковий співробітник (2000 р.).

Член спеціалізованої докторської вченої ради по захисту дисертацій Д26.230.01 при ІСМ НАН України. Голова профкому ІСМ НАН України. За сумісництвом працює на посаді професора Дніпродзержинського державного технічного університету.

Основна діяльність спрямована на розробку ефективних технологій високопродуктивного шліфування твердих сплавів, інструментальних сталей, різальної кераміки, обробку монокристалів. Основні напрямки наукових досліджень – пошук шляхів використання внутрішніх резервів інструментальних композитів для спрямованої зміни їхніх експлуатаційних властивостей, пошук позитивних ефектів, характерних для введення додаткової енергії в зону обробки, і здійснення їх уже без введення такої енергії, тобто пошук енергоекономних методів обробки.

Автор 260 друкованих праць і 32 винаходів.

СМІРНОВ ВАЛЕРІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ

генеральний директор ВФ „Астра”, м. Кіровоград

народився у 1943 р. у м. Кіровоград

Трудову діяльність розпочав у 1960 р. на заводі “Червона Зірка” токарем. В 1970 р. закінчив КІСМ по спеціальності “Технологія машинобудування, верстати і інструменти” (разом з В.А. Крижанівським, Ю.В. Лебедєвим). З 1970р. працював асистентом на кафедрі економіки КІСМу. З 1973 по 1976р. навчався в аспірантурі в Харківському інженерно-економічному інституті. У 1977р. захистив вчену ступінь кандидата економічних наук. Тема дисертації – “Оптимізація системи інструментального обслуговування виробництва”, науковий керівник Гриньова В.Н.



В 1982р. присвоєне вчене звання доцента. В 1989-90 роках працював заступником директора по зовнішньоекономічній діяльності на підприємстві “Кіровоградграніт”. У 1990 р. обраний директором ТОВ – впровадницька фірма “АСТРА”. З 1992 р. на фірмі починає діяльність конструкторське бюро. Спеціалізація – складне технологічне оснащення. Були спроектовані унікальні пересувні бурові установки, виготовлені на заводі ВТО “Віра-Сервіс” і на теперішній час працюють в ГРЕ-37 на розвідувальних роботах по твердим корисним копалинам.

Подальша спеціалізація фірми “АСТРА” – проектування і виготовлення деревообробного обладнання. На “АСТРА” виготовлена одна з перших вітчизняних стрічкових пилорам, а невелике підприємство “АСТРА” стає концерном, лідером у виробництві деревообробного обладнання.

З 1997 року основним напрямком роботи стає устаткування для розпилювання деревини. Перший стрічковопилковий верстат (стрічкова пилорама) виготовлено у 1996 році. Конструкція верстата безупинно удосконалюється і тепер фірма пропонує споживачам декілька модифікації верстата. Багато технічних рішень, що істотно поліпшують процес пиляння, властиві тільки моделям “АСТРА” і запатентовані. ПЛП-АСТРА став самої популярної на українському ринку моделлю, визнаною покупцями. Останні модифікації верстата є оптимально технічно оснащеними – містять автомат встановлення на розмір дошки, пневмопритиск і надійний обертач колоди, привід подачі з автоматичною підтримкою зусилля пиляння і т.п. Девіз підприємства – “все необхідне і нічого зайвого” поважають українські деревообробники.

Автор 20 наукових праць.

СТАНІСЛАВ СЕМЕНОВИЧ БЕРЕЗКІН

директор корпорації „Система ССБ”

народився 12 травня 1959 р. у с. Високі Байраки Кіровоградської області



Після закінчення Кіровоградської середньої школи № 24 вступив до Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування, де й отримав вищу освіту.

Після служби в армії працював на посаді майстра кафедри "Металорізальні верстати та інструменти", старшим майстром та начальником транспортного цеху Кіровоградського меблевого комбінату.

З 1990 року займається підприємницькою діяльністю. У 1995 році створена корпорація "Система ССБ", що виробляє високоякісні товари народного споживання, які користуються попитом як в Україні, так і за її межами. З 1996 року починає працювати акціонерне товариство закритого типу "Сонола", продукція якого експортується також і до країн Європи. В 2001 році побудовано завод модифікованих жирів.

Депутат обласної ради, член партії «Трудова Україна». На обласному рейтинговому конкурсі визнаний переможцем в номінації „Кращий спонсор року”. Занесений у Золоту книгу ділової еліти України. Нагороджений Дипломом Президента України за заслуги у розвитку економіки України, медаллю Держстандарту за високу якість продукції, а також орденом Володимира 2 ступеня. У 2004 р. нагороджений міжнародною нагородою „Золотий Меркурій” за вагомий внесок в інтеграцію виробництва.

ПАВЛЕНКО ІВАН ІВАНОВИЧ

доктор технічних наук,

завідувач кафедри технології машинобудування КНТУ

народився 8.10.1941 р. у Кіровоградській області



У 1967 закінчив Кіровоградський філіал ХПІ. З 1968 працює в Кіровоградському інституті сільськогосподарського машинобудування асистентом, старшим викладачем, доцентом. Завідувач кафедри різання металів та ріжучого інструменту (1978-1979), завідувач кафедри технології машинобудування (1979-1992 та з 1996 по теперішній час).

Наукові дослідження проводить в галузі промислової робототехніки по визначенню оптимальної будови конструкції промислових роботів та головних

їх функціональних характеристик. Був членом Всесоюзної та Республіканської науково-технічної Ради «Роботи і робототехнічні системи».

Під його керівництвом виконана розробка двох конструкцій промислових роботів і кількох десятків модулів роботів, на які отримано 16 авторських свідоцтв. Частина розроблених конструкцій демонструвалась на ВДНГ УРСР, була відзначена медалями та дипломами. Значна частина розробок знайшла широке впровадження у типових конструкціях промислових роботів.

За результатами наукових досліджень опубліковано 180 наукових та методичних праць, серед яких 4 навчальних посібники та монографія. Має відзнаки „Винахідник СРСР” та „Відмінник освіти України”.

КАРАУЛОВ ОЛЕКСАНДР КИРИЛОВИЧ

кандидат технічних наук, приватний підприємець

народився 19 вересня 1944 р. у м. Харбін (КНР)

У 1962 р. вступив на денне відділення Кіровоградської філії ХПІ. З 1964 р. почав займатися науковою роботою в області тертя і зношування металів на кафедрі металознавства під керівництвом к.т.н., доц. А. Г. Виницького. У грудні 1967 р. закінчив з відзнакою інститут за фахом «Технологія машинобудування, металорізальні верстати й інструменти». У 1968 – 1969 р. працював асистентом кафедри металознавства і технології металів КІСМ.



У 1969–1972 р. – аспірант Української сільськогосподарської академії за фахом «Тертя і знос у машинах» під керівництвом д.т.н., проф. Б.І. Костецького. У 1973 р. у Ташкентському політехнічному інституті захистив дисертацію на тему: «Дослідження стану антифрикційності і розробка підшипникових сплавів на основі алюмінію». Кандидат технічних наук.

З 1976 по 1997 року працював у НДІ нафтопереробки «МАСМА» (м. Київ) – зав. лабораторією, зав. відділом, заст. директора, керівником органу з сертифікації нафтопродуктів «НАФТА-СЕПРО». У 1980 р. одержав наукове звання старшого наукового співробітника за фахом «Тертя і знос у машинах». Був науковим керівником 10 аспірантів і здобувачів. У 1997 р. обраний членом-кореспондентом Української триботехнічної академії.

З 1997 по 2003 р. працював заст. генерального директора з якості нафтопродуктів ряду компаній. З 2003 р. – приватний підприємець.

Автор більш 300 наукових публікацій, в. т.ч. 8 монографій і довідників, а також 53 винаходів.

ДАВИДОВ ГРИГОРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ

декан економічного факультету КНТУ

народився 7 березня 1950 р. у м. Кіровоград



Закінчив з відзнакою у 1972 р. Кіровоградський інститут сільськогосподарського машинобудування, захистив дипломний проект під керівництвом доц. Пестунова В.М. по кафедрі металорізальні верстати та інструмент. Після закінчення інституту був направлений на роботу за фахом до Київського заводу верстатів-автоматів ім. М.Горького, де працював від інженера-конструктора до заступника начальника механоскладального цеху.

З 1975 р. працює у Кіровоградському інституті сільськогосподарського машинобудування. З 1984 р. – кандидат економічних наук, завідувач кафедри аудиту та аналізу господарчої діяльності (1986 р.), член-кореспондент інженерної Академії України. З 1995 р. – аудитор України. З 2003 р. – декан економічного факультету.

Сфера наукових інтересів – облік, контроль, аналіз та аудит у галузях народного господарства, економіка та організація праці. Підготував 5 кандидатів наук.

Автор 130 наукових та науково-методичних праць, 7 навчальних посібників, 1 монографії. Відмінник народної освіти. Професор по кафедрі аудиту та аналізу господарчої діяльності з 2003 р.

КОРОВАЙЧЕНКО ЮРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ

кандидат технічних наук, заступник начальника департаменту природничих і технічних наук Міністерства освіти і науки України

народився у 1950 р.



У 1972 закінчив Кіровоградський інститут сільськогосподарського машинобудування і почав працювати в інституті на посадах асистента, старшого викладача, доцента. Декан підготовчого відділення (1986-1987), проректор з навчальної роботи (1987-1992), завідувач кафедри технології машинобудування (1992-1996). З 1996 докторант.

Сфера наукових інтересів – підвищення якості деталей, відновлення зварювально-наплавочними методами та термоциклічною обробкою.

Автор 90 наукових праць, 2 монографій, 1 навчального посібника, 19 авторських свідоцтв.

НЕМИРОВСЬКИЙ ЯКІВ БОРИСОВИЧ

кандидат технічних наук, підприємець

народився 17 жовтня 1947 р. у м. Златопіль Кіровоградської області

У 1970 р. закінчив КІСМ по спеціальності "Технологія машинобудування, верстати та інструменти".

У 1975 р. поступив до аспірантури Інституту надтвердих матеріалів ім. В.М.Бакуля (м. Київ), після закінчення якої був залишений на роботі в інституті у напрямку досліджень механіки пластичного деформування при різанні та деформуючому протягуванні.

У 1981 захистив дисертацію кандидата технічних наук на тему: "Дослідження процесу деформуючого протягування отворів з метою оптимізації інструмента з груповим розташуванням робочих елементів", під керівництвом професора Розенберга О.О.

З 2003 р. докторант інституту надтвердих матеріалів ім. В.М.Бакуля НАН України, науковий консультант професор Розенберг О.О.

Автор 85 наукових робіт, у тому числі 45 винаходів.



РОСТОЦЬКИЙ ЮРІЙ СЕМЕНОВИЧ

директор деревообробного підприємства "Інта"

народився 1 серпня 1960 р. у м. Знам'янка Кіровоградської області

У 1987 р. з відзнакою закінчив КІСМ за спеціальністю "Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструменти", отримавши направлення асистентом на кафедрі "Технологія машинобудування".

У 1987-1990 роках навчається у денній аспірантурі Інституту надтвердих матеріалів НАН України ім. В.Н. Бакуля. У 1992 році під керівництвом д.т.н., проф. Розенберга О.О. захистив дисертацію на тему "Працездатність робочих елементів протяжок, зміцнених електроіскровим легуванням", з 1993 кандидат технічних наук. Продовжує займатись науковою роботою, працюючи старшим викладачем кафедри "Технології машинобудування".

У 1993 році звільнюється з інституту для роботи в приватному виробництві. Зараз є керівником приватного деревообробного підприємства, яке також займається і металообробкою.

Автор 45 наукових статей, 5 авторських свідоцтв.



ЗАМУРЕНКО ВАЛЕРИЙ ЯКОВЛЕВИЧ

заступник генерального директора з маркетингу ВАТ „Радій”

народився 8 квітня 1942 р. у м. Сальск Ростовської області



В 1965 році поступив до Кіровоградської філії Харківського політехнічного інституту на спеціальність "Технологія машинобудування, верстати та інструмент".

У 1970 з відзнакою закінчив Кіровоградський інститут сільськогосподарського машинобудування по вказаній спеціальності.

Після закінчення інституту поступив до Кіровоградського заводу радіовиробів інженером-конструктором СКБ. У 1974 році призначений начальником конструкторського відділу, а в 1977 році – заступником головного інженера заводу по підготовці виробництва.

За час роботи заступником головного інженера було створено кілька верстатів для масового виробництва деталей у галузі радіотехніки. Телевізійна апаратура обслуговувала проведення Олімпійських ігор у 1980 р.

З 1992 року працював технічним директором, а з 1996 року заступником генерального директора з маркетингу.

АНДРЕЄВ ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ

*інженер-механік, начальник конструкторського бюро заводу
"Цукрогідромаш" (м. Кіровоград)*

народився 17 травня 1947 року у м. Кіровоград



У 1965 році поступив на механіко-металургійний факультет Кіровоградської філії ХПІ. У 1970 році захистив дипломний проект, на тему "Проект механічного цеху заводу по виробництву запчастин" (керівник проекту – інж. В.С. Шурапов).

За путівкою міністерства Вищої освіти СРСР був направлений на роботу на Таганрозький комбайновий завод, звідки був призваний на службу у лави Радянської армії.

З 1972 року працює у м. Кіровограді на заводі "Цукрогідромаш". Пройшов шлях від конструктора до начальника конструкторського бюро, де працює зараз.

За його безпосередньою участю та під його керівництвом проводилась розробка більшості виробів номенклатури заводу.

ГАВРИЛОВ ВАСИЛЬ АНАТОЛІЙОВИЧ
директор деревообробного підприємства "Троян"
народився 14 січня 1962 р. у м. Кіровоград

Вступив до КІСМу у 1979 р. Захистив диплом у 1984 р. на тему “Розробка технічного проекту верстата для глибокого свердління отворів малого діаметру”, керівник – ст. викл. Лебедев Ю.В.

Кваліфікація – інженер-механік за спеціальністю 1202 – Металорізальні верстати та інструменти.

До 1992 р. – інженер-конструктор ПКТІ “Почвомаш” (м. Кіровоград). З 1992 р. – приватний підприємець з напрямку столярно-меблевих виробів. Висококваліфікований організатор виробництва.

Професійні інтереси – підвищення ефективності різальних інструментів у деревообробних технологіях.

Професійна спрямованість – створення столярної та меблевої продукції вищого гатунку за дизайном та ергономічністю.



НАШІ ВИПУСКНИКИ – ПРАЦІВНИКИ ВФ "АСТРА"

Усі свої творчі та енергетичні сили колектив кафедри вкладає на виховання висококваліфікованих спеціалістів в області верстатобудування. Випускники кафедри працюють у різних галузях народного господарства України, зусилля яких спрямовані на створення прогресивного технологічного обладнання для реалізації новітніх технологій в обробці металів, деревини, каменю, неметалевих матеріалів та ін. За своїм фахом це спеціалісти з напрямку інженерної механіки, знання яких можуть бути використані при створенні любого технологічного обладнання, як у сферах виробництва, так і у споживчій сфері. Придбані при навчанні на кафедрі навички та вміння проектування і конструювання верстатів, дали путівки у життя усім нашим випускникам.

Сьогодні вони займають різні посади у сфері виробництва: від інженера-конструктора до керівників підприємств та виробничих, комерційних, впроваджувальних фірм.

САХАРОВ ЮРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ



Навчався в КДТУ в 1967-1973 рр. В 1973 р. успішно захистив дипломний проект на тему "Разработка конструкции плоскокулачковой силовой головки 5-го габарита с разгруженным приводом подачи". Нині працює начальником цеху дослідного виробництва ВФ "Астра".

УЛЬЯНЦЕВ ІВАН ВІКТОРОВИЧ

Навчався в КДТУ з 1970-1975 р. Успішно захистив дипломний проект під керівництвом Ю.В. Лебедева на тему "Модернізація силовой головки мод. ТС-05-11 для реалізації вібраційного свердлення глибоких отворів". Зараз працює у ВВФ "Астра" інженером-дослідником.



ЛАВРИК СЕРГІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ



Навчався в КДТУ в 1970-1975 рр. В 1975 р. успішно захистив дипломний проект. Нині працює начальником технологічного бюро ВФ "Астра".

МУЗИЧЕНКО ВОЛОДИМИР ДМИТРОВИЧ

Навчався в КДТУ з 1978 по 1983 р. Нині працює начальником відділу технічного контролю ВФ "Астра".



ДЕМИДОВ ДМИТРО ВІКТОРОВИЧ



Навчався в КДТУ в 1993-1998 рр. В 1998 р. поступив до магістратури. В 1999 р. успішно захистив магістерську роботу на тему "Підвищення ефективності роботи стрічкових пилок, призначених для обробки деревини". Нині працює начальником планово-диспетчерського відділу ВФ "Астра".

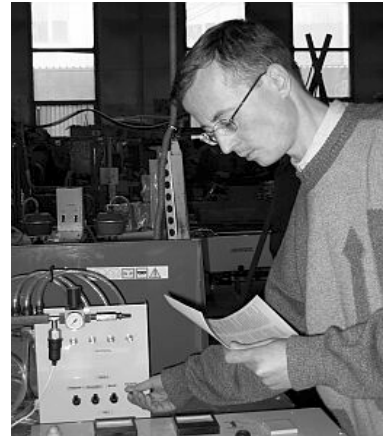
КОЗАЧЕНКО ЮРІЙ АНАТОЛІЙОВИЧ



Навчався в КДТУ в 1992-2000 рр. В 2000 р. успішно захистив магістерську роботу на тему "Підвищення точності позиціонування пиляльного вузла стрічково пиляльного верстата". Нині працює інженером-конструктором конструкторського бюро ВФ "Астра".

МАРТИШИН ДМИТРО ОЛЕГОВИЧ

Навчався в КДТУ в 1995-2000 рр. В 2001 р. поступив до магістратури. В 2002 р. успішно захистив магістерську роботу на тему "Дослідження умов функціонування шпиндельних вузлів в період обкатки". Нині працює інженером-конструктором в конструкторському бюро ВФ "Астра".



ЗУБЕНКО АНДРІЙ ВІКТОРОВИЧ

Навчався в КДТУ в 1995-2000 рр. В 2002 р. поступив до магістратури. В 2003 р. успішно захистив магістерську роботу на тему "Дослідження впливу кута схрещування на навантажувальну здатність та ККД черв'ячної передачі з угнутим профілем витка черв'яка". Нині працює інженером планово-диспетчерського відділу ВФ "Астра".



ТОРБЕНКО ЛЮДМИЛА ВАСИЛІВНА



Навчалася в КДТУ в 1995-2000 рр. В 2001 р. поступила до магістратури. В 2002 р. успішно захистила магістерську роботу на тему "Дослідження ККД та навантажувальної здатності черв'ячних передач з угнутим профілем витка черв'яка". Нині працює інженером-конструктором в конструкторському бюро ВФ "Астра".

ЛАНЕЦЬКА СВІТЛАНА ЛЕОНІДІВНА

Навчалася в КДТУ в 1998-2001р. У 2002 р. поступила до магістратури. У 2003 р. успішно захистила магістерську роботу на тему "Дослідження впливу співвідношення радіусу дискового інструмента та черв'яка на навантажувальну здатність та ККД". Працює конструктором в конструкторському бюро ВФ "Астра".



СМІРНОВ ВОЛОДИМИР ОЛЕКСАНДРОВИЧ



Навчався в КДТУ в 1996-2002 рр. В 2002 р. успішно захистив магістерську роботу на тему "Дослідження чорнового нарізання різцем витків черв'яків черв'ячних передач з локалізованим контактом зуб'їв". Нині працює начальником цеху ВФ "Астра".

УШАКОВ ВОЛОДИМИР МИКОЛАЙОВИЧ

Навчався в КДТУ в 1997-2002 рр. В 2002 р. успішно захистив магістерську роботу на тему "Дослідження точності профілювання фасонних фрез та розробка рекомендацій щодо її підвищення". Нині працює інженером-конструктором в конструкторському бюро ВФ "Астра".



ВІРЧЕНКО ОЛЕКСАНДР АНДРІЙОВИЧ



Навчався в КДТУ в 1997-2002 рр. В 2002 р. успішно захистив магістерську роботу на тему "Підвищення функціональних можливостей автоматичної лінії ППС-АСТРА". Нині працює інженером-технологом в технологічному бюро ВФ "Астра".

ПОПОВА ОЛЬГА ІВАНІВНА

Навчалася в КДТУ в 1998-2003 рр. В 2003 р. успішно захистила магістерську роботу на тему "Дослідження формоутворення тороїдальним інструментом поверхні циліндричного черв'яка з угнутим профілем витка". Нині працює інженером-конструктором в конструкторському бюро ВФ "Астра".



БУГАЙОВА АЛІНА ОЛЕКСАНДРІВНА



Навчалася в КДТУ в 1998-2003 рр. В 2003 р. успішно захистила магістерську роботу на тему "Дослідження формоутворення тороїдальним інструментом поверхні конічного черв'яка з угнутих профілем витка". Нині працює інженером-конструктором в конструкторському бюро ВФ "Астра".

БОГОЛЮБОВ СЕРГІЙ ВІТАЛІЙОВИЧ

Навчався в КДТУ в 1998-2003 рр. В 2003 р. успішно захистив магістерську роботу на тему "Дослідження формоутворення дисковим інструментом поверхні конічного черв'яка з угнутих профілем витка". Нині працює інженером-конструктором в конструкторському бюро ВФ "Астра".



ОСНОВНІ ПУБЛІКАЦІЇ СПІВРОБІТНИКІВ КАФЕДРИ

1. МОНОГРАФІЇ

1. Данильченко Ю.М., Кузнецов Ю.М. Прецизійні шпиндельні вузли на опорах кочення (теорія і практика). – Тернопіль – Київ, Економічна думка, 2003. – 344 с.
2. Крыжановский В.А., Кузнецов Ю.Н. Агрегатно-модульное технологическое оборудование нового поколения. – К.-Кировоград: ООО «ЗМОК»-ПП «Гнозис», 2001. – 260 с.
3. Кузнецов Ю.Н., Спыну Г.А. Гибкие автоматизированные производства. В кн. "Наука предлагает решения". – К.: Политиздат Украины. 1988.
4. Кузнецов Ю.Н., Срибный Л.Н. Повышение эффективности токарных автоматов. – К.: Техніка, 1989. – 168 с.
5. Пестунов В.М., Кариков Е.А. Повышение точности и производительности металлорежущих станков. К., "Техніка", 1979.– 96 с.
6. Петренко В.А., Струтинский В.Б. Совершенствование металлорежущего оборудования для тропиков и субтропиков. – Кіровоград: КІСМ, 1998. – 214 с.
7. Струтинській В.Б., Мельничук П.П. Математичне моделювання металорізальних верстатів. – Житомир: ЖІТІ, 2002.

2. ПІДРУЧНИКИ

1. Орликов МЛ., Кузнецов Ю. Н. Проектирование зажимных механизмов автоматизированных станков. – М.:Машиностроение,1977. – 142 с.
2. Проектирование металлорежущих станков и станочных систем: Справочник-учебник. – Т.2. Расчет и конструирование узлов и элементов станков / Под общ. ред. А.С. Проникова. – М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана: Машиностроение 1995. – 320 с.
3. Самонастраивающиеся зажимные механизмы: Справочник. /Кузнецов Ю.Н. Вачев А.А., Сяров С.П., Цървенков А.Й.; под ред. Кузнецова Ю.Н.- К.: «Тэхника», 1988.– 252 с.
4. Самоцентриращи патронники й цанговн механизмн: Справочник. Кузнецов Ю.Н., А.Й. Цървенков, АЛ.Вчев, С.П. Сяров; под ред. А.И. Цървенкова. – София, "Техника", 1989. – 162 с.
5. Станочные приспособления: Справочник, Под ред. Б.Н. Вардашкина, В.В. Данилевского. – М.: Машиностроение, 1984. – 656 с.

3. НАВЧАЛЬНІ ПОСІБНИКИ

1. Агрегатно-модульне технологічне обладнання: / Крижанівський В.А., Кузнецов Ю.М., Кириченко А.М. та ін. / Під ред. Ю.М. Кузнецова. Навч. посібник для ВНЗ у 3-х част. – Кіровоград, 2003. – Частина І. Принципи побудови агрегатно-модульного технологічного обладнання – 422 с.
2. Агрегатно-модульне технологічне обладнання: / Крижанівський В.А., Кузнецов Ю.М., Кириченко А.М. та ін. / Під ред. Ю.М. Кузнецова. Навч. посібник для ВНЗ у 3-х част. – Кіровоград, 2003. – Частина ІІ. Проектування та дослідження вузлів агрегатно-модульного технологічного обладнання. – 286 с., іл.
3. Агрегатно-модульне технологічне обладнання: / Крижанівський В.А., Кузнецов Ю.М., Кириченко А.М. та ін. / Під ред. Ю.М. Кузнецова. Навч. посібник для ВНЗ у 3-х част. – Кіровоград, 2003. – Частина ІІІ. Агрегатно-модульне технологічне обладнання нового покоління, його оснащення та інструментальне забезпечення. – 507 с., іл.
4. Власенко М.В., Надольный Г.Е., Терхунов А.Г., Крыжановский В.А. Технологія ремонту сільськогосподарської техніки // Вища школа, м. Київ, 1992.–425 с.

5. Гарькавий А.Д., Серета Л.П., Кузнецов Ю.М. Интеллектуальна власність в аграрному виробництві. Навч. пос. – Вінниця, ВДАУ, 2004. – 210 с.
6. Иванов Г.И., Найденов А.П., Кузнецов Ю.Н. Учебн. помагало. Програмне управление на металорежещи машини й автоматизирани комплекси. – Габрово, ВМЕИ, 1988. – 348 с.
7. Крыжановский В.А. Агрегатно-модульні системи верстатного обладнання. – Частина I. Традиційна структура компонентів агрегатно-модульного технологічного обладнання / Навчальний посібник, – Кіровоград: Код, 2002, – 165 с.
8. Крыжановский В.А. Агрегатно-модульні системи верстатного обладнання. – частина II. Перемінна структура компонентів агрегатно-модульного технологічного обладнання / Навчальний посібник, – Кіровоград: Код, 2002, – 112 с.
9. Крыжановский В.А. Агрегатно-модульні системи верстатного обладнання. – Частина III. Практична та конструктивна реалізація компонентів агрегатно-модульного обладнання нового покоління / Навчальний посібник, – Кіровоград: Код, 2002, – 103 с.
10. Кузнецов Ю. Н. Станки-автоматы, применяемые в массовом и крупносерийном производстве. Учебн. пос. – К.: КПИ, 1973. – 81с.
11. Кузнецов Ю.М. Верстатни з ЧПУ та верстатні комплекси. Навч. пос. – К- Тернопіль: ТОВ «ЗМОК» – ПП «ГНОЗИС», 2001. – 298 с.
12. Кузнецов Ю.М. Верстатни-автоматы та автоматичні лінії. Навч. пос. – К.: ТОВ «ЗМОК» – ПП «ГНОЗИС», 2001. – 198 с.
13. Кузнецов Ю.М. Теорія розв'язання творчих задач. Навч. пос. – К.: ТОВ „ЗМОК” - ПП „ГНОЗИС”, 2003, – 294 с.
14. Кузнецов Ю.М. Цільові механізми верстатів-автоматів та верстатів з ЧПК. Навч. пос. – К. - Тернопіль: ТОВ «ЗМОК» – ПП «ГНОЗИС», 2001. – 354 с.
15. Кузнецов Ю.М., Луців І.В., Дубиняк С.А. Теорія технічних систем. Навч. пос.; під заг. ред. Кузнецова Ю.М. – К.: Тернопіль, 1998. – 320 с.
16. Кузнецов Ю.Н. Использование эвристических приемов в работе конструктора станочной оснастки. Учебн. пос. – М.: УТПМ, 1992. – 86 с.
17. Кузнецов Ю.Н. Методы создания новых технических систем. Учебн. пос. – К.:ООО «ЗМОК» – ПП «ГНОЗИС», 1998. – 80 с.
18. Кузнецов Ю.Н. Основы патентования и авторского права. Учебн. пос. – К.: К.:ООО «ЗМОК» – ПП «ГНОЗИС», 1998, 1999, 2000. – 183 с.
19. Кузнецов Ю.Н. Станки с ЧПУ и станочные комплексы. Учебн. пос. – К.- Тернополь: 000 «ЗМОК», 1999. – 344 с.
20. Кузнецов Ю.Н. Станки с ЧПУ. Учебн. пос. – К.: Вища школа, 1991. – 278 с.
21. Кузнецов Ю.Н. Станки-автоматы и автоматические линии. Учебн. пос. – К.:ООО «ЗМОК» – ПП «ГНОЗИС», 1999. – 204 с.
22. Кузнецов Ю.Н. Учебн. пос. Станки-автоматы (в 4-х частях). Габрово, 1977. – 520 с.
23. Кузнецов Ю.Н. Целевые механизмы станков-автоматов и станков с ЧПУ. Учебн. пос. – К. -Тернополь: 000 «ЗМОК» – ПП «ГНОЗИС», 2001. – 354 с.
24. Кузнецов Ю.Н., Иванов Г.И. Учебно помагало. Пресмятане и конструироване на металорежещи машини с цифрове програмне управление. КПИ – Киев – Габрово, ВМЕИ, 1989 – 467 с.
25. Лубенец Л.Г., Кузнецов Ю.Н., Анейрос Ф.М., Лопез Т.Д., Кастро М.С., Эспиноза Г.Д. Учебн. пос. Металлорежущие станки. Куба, 1977.
26. Металлорежущие системы машиностроительных производств: Учеб. пособие для студентов вузов / О.В. Таратынов, Г.Г. Земсков, В.М. Пестунов и др.; Под ред. Г.Г. Земскова, О.В. Таратынова. – М.: Высш. шк., 1988 – 464 с.

27. Надеин В.С Бурдинова Л. С Проектирование зуборезных инструментов. Учебное пособие с элементами САПР. Челябинск, ЧПИ, 1985г.
28. Надеин В.С Проектирование зуборезного инструмента с применением ЭВМ. Учебное пособие. Челябинск, ЧПИ, 1983 г.
29. Надеин В.С Проектирование фасонных резцов. Учебное пособие.. Челябинск, ЧПИ, 1984.
30. Надеин В.С Пургин В.П., Чиненов С.Г Расчет режимов резанья на ЭВМ. «Минск - 22» с контрольным заданием. Учебное пособие. Челябинск, ЧПИ, 1983 г.
31. Надеин В.С Стулова В.И Проектирование протяжек равной стойкости. Учебное пособие. Челябинск, ЧПИ, 1984 г.
32. Новые цанговые зажимные и подающие механизмы. Учебн. пос. для слушателей УТПМ. – М.: Машиностроение, 1989. – 55 с.
33. Петренко В.А. Умови експлуатації і система технічного обслуговування і ремонту метало- і деревооброблювального обладнання. Навчальний посібник. / Гриф видано Міністерством освіти і науки України 24.07.2003 р., №1/11-2326. – 178 с.
34. Петренко В.А., Левченко О.М., Шубін Є.С. Управління якістю на підприємстві. Навчальний посібник. / Гриф видано Міністерством освіти і науки України 12.07.2002 р., №14/18.2-1483. – 260 с.
35. Петренко В.А., Левченко О.М., Шубін Є.С. Управління якістю на підприємстві. Навчальний посібник (видання друге, доповнене). / Гриф видано Міністерством освіти і науки України 12.09.2003 р., №14/18.2-1888. – 265 с.
36. Розрахунок допусків і посадок з використанням ЕОМ. Навчальний посібник / Ф.І. Василенко, В.М. Бабич, І.Ф. Василенко, М.І. Черновол. – Кіровоград: Обласний комітет інформації, 2000. – 220 с.
37. Струтинській В.Б. Математичне моделювання процесів та систем механіки. – ЖІТІ, 2001.

4. НАУКОВІ СТАТТІ

1. Абдуллах Рашид, Коровайченко Ю.Н., Чернявский А.В. Влияние режимных показателей процесса протягивания на величину износа // В сб.: Проблемы разработки, производства та експлуатації сільськогосподарської техніки. – Кіровоград: КІСМ., 1995. – С. 18 – 19.
2. Абдуллах Рашид, Коровайченко Ю.Н., Чернявский А.В. Исследование стойкости твердосплавных резцов методом внутреннего трения // Збірник наукових праць Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. Кіровоград, 1997, Вип. 1. – С. 161 – 196.
3. Абдуллах Рашид, Чернявский А.В., Коровайченко Ю.Н. Оценка эксплуатационных характеристик режущих протяжек по фону внутреннего трения // Резание и инструмент в технологических системах – Межд. научно-техн. сборник. – Харьков: ХГПУ, 1998, Вып. 52. – С. 3 – 11.
4. Абдуллах Рашид, Якименко С.Н., Запорожец Ю.Н., Чернявский А.В., Коровайченко Ю.Н. Анализ зависимости стойкости режущих инструментов по величине внутреннего трения // Зб. наук. праць КІСМ, техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація /: Кіровоград, КІСМ, 1998. – Вип.. 2 – С. 29 – 34.
5. Алейниченко Г.Ф. Влияние формы сечения среза на температуру резания при обработке резцами с закругленной вершиной. // Резание и инструмент – Харьков: «Выща школа» – 1979 – №22 – с.45-49.

6. Алейниченко Г.Ф. Геометрия среза при точении с малыми сечениями стружки. // Технология промышленного производства. – Киев – 1969. – с. 81-85
7. Алейниченко Г.Ф. Исследование шероховатости обработанной поверхности в зависимости от подачи и радиуса закругления вершины резца. // Материалы Всесоюзной межвузовской научно-технической конференции «Научные основы автоматизации производственных процессов в машиностроении и приборостроении» – М. – 1974
8. Алейниченко Г.Ф. О зависимости усадки стружки от параметров, определяющих геометрию среза при точении с малыми сечениями стружки. // Резание и инструмент. – Харьков: «Вища школа» – 1978 – №20 – с. 114-118
9. Алейниченко Г.Ф. О расширении технологических возможностей производственного метода определения жесткости металлорежущих станков. // Металлорежущие станки. – Киев: «Техника». – 1989 – №17
10. Алейниченко Г.Ф. О соотношении радиуса округления режущей кромки и толщины срезаемого слоя. // Резание и инструмент. – Харьков: ХГУ. – 1976 – №15
11. Алейниченко Г.Ф. Определение установочных углов при заточке резцов с радиусным переходным лезвием. // Технология и автоматизация машиностроения. – Киев: «Техніка». – 1976 – №18
12. Алейниченко Г.Ф. Отделочная обработка алюминиевого сплава лезвийным инструментом. // Реферативная информация о законченных научно-исследовательских работах в вузах УССР – Машиностроение и металлообработка. – «Вища школа» – 1976, №18.
13. Алейниченко Г.Ф. Силы резания в процессе точения инструментом с криволинейным переходным лезвием. // Резание и инструмент. – Харьков: «Вища школа». – 1980. – №23 – с. 16-21
14. Алейниченко Г.Ф. Шероховатость обработанной поверхности при тонком точении. // Технология и автоматизация машиностроения – Киев: «Техника», 1973, №12 – с. 5-11
15. Алейниченко Г.Ф., Алейниченко Д.Г., Юшкевич В.П. Автоматизація підготовки виробництва деталей сільськогосподарських машин. // Конструювання і технологія виробництва сільгоспмашин”. – Київ:”Техніка” – 1991
16. Алейниченко Г.Ф., Александров Л.А. Определяемые на установочные углы при заточке на ножовке с радиусом при вершине. // Научная сессия 1976 года. Высш. Машиноэлектротехнический институт – Варна – 1976 – с. 432-434
17. Алейниченко Г.Ф., Котляров П.Т. Особенности наклепа при формировании поверхности радиусным переходным лезвием резца. / Технология и автоматизация машиностроения. – Киев: «Техніка» – 1978 – №20 – с.8-13
18. Алейниченко Г.Ф., Котляров П.Т., Гречка А.И. Підвищення якості оброблених поверхонь способом різання із змінними подачами. // Конструювання, виробництво та експлуатація сільськогосподарських машин. – Кіровоград – 1999, с. 155-159
19. Алейниченко Г.Ф., Филоненко С.Н. Направление схода стружки при тонком точении резцами с закругленной вершиной // Резание и инструмент – Харьков, ХГУ – 1973, №8.
20. Алейниченко Г.Ф., Чернявский А.В. Наростообразование и качество обработанной поверхности при точении инструментом с радиусным переходным лезвием // Конструирование и технология производства с.-х. машин. – К.: Техніка, 1982. – Вып. 12.– С. 57–60.
21. Алейніченко Г.Ф., Ткаченко М.В. Про розширення технологічних можливостей виробничого методу визначення жорсткості металорізальних верстатів. // Збірник

- наукових праць КДТУ “Техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація”. – Кіровоград: КДТУ – 2003 – с. 281-284
22. Бабич В.Н. Расчет и выбор с помощью ЭВМ посадок в гидродинамических подшипниках скольжения // Проблемы разработки и производства с.-х. машин: Темат. сб. науч. трудов / Под ред. В.А. Кондратца. – Киев: УМК ВО, 1990. – С. 129 – 135.
23. Бабич В.Н. Система автоматизированного расчета допусков и выбора посадок типовых соединений деталей машин // Информ. листок о передовом произв.-техн. опыте № 89 – 20. – Кіровоград: МТЦНТИ, 1989. – 4 с.
24. Бабич В.Н., Петренко Н.Г. Анализ результатов подбора отечественных аналогов гидродневмоаппаратуры импортных станков // Разработка и производство с.-х. машин: Сб. науч. трудов / Под ред. В.А. Кондратца.–Киев: УМК ВО, 1988.– С.112-116.
25. Безруков В.И, Надеин В.С Кривизна поверхностей витков конического червяка, нарезанного дисковым коническим инструментом. В кн.: Совершенствование конструкций машин и методов обработки деталей. №164. Челябинск: ЧПИ,1975.– 12 с.
26. Безруков В.И, Надеин В.С Общий случай нарезания червячного колеса эвольвентной червячной фрезой.. В кн.: Совершенствование конструкций машин и методов обработки деталей. №164,– Челябинск: ЧПИ, 1975. – 12 с.
27. Безруков В.И, Надеин В.С. Некоторые виды червячных передач с локализованным контактом зубьев.. В кн.: Совершенствование конструкций машин и методов обработки деталей. №164, Челябинск: ЧПИ, 1975. – 6 с.
28. Безруков В.И., Глаз В.И., Котов В.А., Надеин В.С Соловьёв С.Н., Селивановский Ю.М., Шевченко Д.Д Расчетное определение расположения и размеров пятна контакта эвольвентной винтовой передачи. В кн.: Технология судового машиностроения и обработки металлов резаньем. Вып. 95. Николаев: НКИ, 1975. – 6 с.
29. Безруков В.И., Лопатин Б.А., Надеин В.С. Козарцев Д.Н. Алгоритм расчета рациональных по критерию заедания и прочности геометрических параметров гиперболоидных передач с эвольвентно – коническими колёсами.
30. Безруков В.И., Надеин В.С Нарезание эвольвентно – конических и конических червячных колёс на зубофрезном станке. В кн.: Прогрессивная технология чистовой и отделочной обработки. №211, Челябинск: ЧПИ, 1978.– 1,5 с.
31. Безруков В.И., Надеин В.С Применение принципа жесткой неконгруэнтной производящей пары для образования передач типа спироидных. В кн.:Перспективы развития и использования спироидных передач и редукторов. Ижевск: ИМИ,1979,– 6 с.
32. Лавріненко В.І., Лещук І.В., Ващенко О.М., Ситник О.О., Надєїн В.С. Вивчення особливостей алмазного шліфування керамічних багатопарових пластин В кн. "Високі технології машинобудування" №3, Харків, ХНТУ, 2002,– 5 с.
33. Висоцький О.С., Мошнягул В.В., Стеценко О.С. Взаємодія водню та вуглецю при утворенні газокристалічних структур на основі залізовуглецевих сплавів // Збірник наукових праць Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування.– Вип. № 5.– Кіровоград, КДТУ, 1999. – 25-27 с.
34. Возний В.В., Возна Н.Г., Чернявський О.В., Стеценко О.С. Визначення можливості використання багатокомпонентних дифузійних покриттів системи Cr-Ti-V-Mn в умовах різання // Збірник наукових праць Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування.– Вип. № 5.– Кіровоград, КДТУ, 1999. – 209-212 с.
35. Возний В.В., Чернявський О.В., Петренко М.М., Стеценко О.С. Ефективність сталевих інструментів зміцнених багатокомпонентними дифузійними покриттями системи Cr-Ti-V-Mn // Вестник НТУУ "КПІ", Машиностроение.– Київ, 1999.– Вип. № 37. – 236-240 с.

36. Возный В.М., Чернявский А.В. Безвершинный резец // Информационный листок. – Кировоград: ЦНТИ, 1982.
37. Возный В.М., Чернявский А.В. О влиянии геометрии инструмента на качество обработанной поверхности при точении алюминиевых сплавов в условиях наростообразования // Конструирование и технология производства с.-х. машин. – К.: Техніка, 1984. – Вып. 14.– С. 46 – 47
38. Высоцкий А.С., Кропивный В.Н., Стеценко А.С. Новый антифрикционный материал на основе газокристаллических сплавов. // Проблемы конструирования и технологии производства сельхозмашин, ч. 2, Кировоград, КИСМ, 1991. – 55-56 с.
39. Гаврилов В.Н., Понамарёв, Надеин В.С. Резцовая головка для безцентрово – токарных станков. В кн.: Прогрессивная технология чистовой и отделочной обработки. №114. Челябинск: ЧПИ, 1972, – 3 с.
40. Галыко А.В., Мельник П.И., Мошнягул В.В., Надворный Б.Е., Яненский Н.Е., Стеценко А.С. Исследования образования карбидного слоя на вакуум-хромированной малоуглеродистой стали. //Известия ВУЗов. Черная металлургия, Москва, 1984, №7 – 103-106 с.
41. Галыко А.В., Юлюгин В.К. Стеценко А.С. Совместная притирка бронзовых и стальных азотированных сферических поверхностей. //Вестник машиностроения, Москва, 1982, №8, – 52-53 с.
42. Галыко А.В., Юлюгин В.К. Стеценко А.С. Ультразвуковая очистка деталей аксиально-поршневых насосов после притирки. //Вестник машиностроения, Москва, 1973, №10. – 57-59 с.
43. Глижинский А.Д. Коническое зубчатое колесо./ Информационный листок о научно-технических достижениях №89-13 – Кировоград: МТЦНТИ, 1989 – 6.с.
44. Глижинский А.Д. Способ изготовления конических зубчатых пар. / Информационный листок о научно-технических достижениях №89-12. – Кировоград: МТЦНТИ, 1989 – 6.с.
45. Глижинский А.Д., Андрущенко С.В. Коническая зубчатая передача с криволинейной линией зубьев. // Разработка и производство сельскохозяйственных машин. Сб. научн. тр. / под ред. В.А. Кондратца. Киев: УМК ВО, 1988, с. 116-118.
46. Гліжинський А.Д., Гліжинський Д.А. Спосіб нарізання конічних коліс криволінійними зубами та зуборізна різцева головка для здійснення способу. Конструювання, виробництво та експлуатація сільськогосподарських машин. Загальнодержавний міжвідомчий науково-технічний збірник. Випуск 27. – Кіровоград, 1999, с. 13-18.
47. Гречка А.І.. Дослідження навантажувальної здатності пінольних механізмів з урахуванням контактних деформацій // Техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету. Випуск 12. Кіровоград, 2003. – С. 174 – 181.
48. Желтобрюх В.Н., Кальбус Г.Л., Петренко В.А. Шестеренчасті насоси тракторних гідросистем. // Механізація сільського господарства, №7. – Киев. – 1975 – с. 18-19
49. Желтобрюх В.Н., Петренко В.А. Новий насос для тракторних гідросистем. // Механізація сільського господарства. № 6. – Київ. – 1976. с. 26-28.
50. Желтобрюх В.Н., Петренко В.А. Повышение надежности шестеренных насосов с подшипниками скольжения. // Технология и организация производства №6. – Киев. – 1969. – с. 17-21
51. Желтобрюх В.Н., Петренко В.А. Создание и совершенствование агрегатов гидросистем сельскохозяйственных и промышленных машин. // Технология и организация производства №9. – Киев. – 1973. – с. 22-24

52. Кириченко А.М. Новий шлях підвищення ефективності силових вузлів блочного типу для агрегатних верстатів. Збірник наукових праць Тернопільського державного технічного університету. – Тернопіль, 2002. – Том 7, № 3. – С. 36-41.
53. Кириченко А.М. Випробувальний стенд для дослідження вихідних характеристик силових столів агрегатних верстатів // Збірник наукових праць Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. – Кіровоград: КІСМ. – 1998. – Вип. 2. – С. 11-14.
54. Кириченко А.М. Експериментальні дослідження силового вузла блочного типу нової конструкції // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету. – Кіровоград: КДТУ. – 2001. – Вип. 9. – С. 206-210.
55. Кириченко А.М., Ганзін Д.В. Розрахунок точності положення рухомої платформи силового столу / Зб. наук. пр. Кіровоградського державного технічного університету / Техніка у сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград, 2003. – № 12. – С.159-167.
56. Кириченко А.М., Ганзін Д.В. Теоретичне дослідження точності силових вузлів блочного типу на операціях фрезерування / Зб. наук. пр. Кіровоградського державного технічного університету / Техніка у сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград, 2003. – № 13. – С. 216-222.
57. Кириченко А.Н. Повышение нагрузочной способности силовых узлов блочного типа для агрегатных станков // Оборудование и инструмент для профессионалов. – Х., 2003.
58. Ковришкін М.О. Заміна теоретичного профіля дискового інструмента дугою окружності // Придніпровський науковий вісник. – Дніпропетровськ. – 1998. – №110. – С. 42–48.
59. Ковришкін М.О. Поверхня витків конічного черв'яка з угнутих профілем утворена дисковим інструментом // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету / Техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація./ – Вип.12. – Кіровоград: КДТУ, 2003. – С.179–185.
60. Ковришкін М.О. Поверхня витків конічного черв'яка з угнутих профілем утворена тороїдальним інструментом // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету / Техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація./ – Вип.13. – Кіровоград: КДТУ, 2003. – С.306–310.
61. Ковришкін М.О. Поверхня витків циліндричного черв'яка з угнутих профілем утворена тороїдальним інструментом // Конструювання, виробництво та експлуатація сільськогосподарських машин / Загальнодержавний міжвідомчий науково-технічний збірник. – Вип.33. – Кіровоград: КДТУ, 2003. – С.352–357.
62. Ковришкін М.О. Профілювання дискового інструменту для чорнового нарізування черв'яка з угнутих профілем витків // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету / Техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Вип.6. – Кіровоград: КДТУ, 2000. – С. 17–20.
63. Ковришкін М.О. Тороїдальний інструмент для обробки черв'яка з угнутих профілем витків // Конструювання, виробництво та експлуатація сільськогосподарських машин / Загальнодержавний міжвідомчий науково-технічний збірник. – Вип.34. – Кіровоград: КДТУ, 2004. – С.252–257.
64. Ковришкін М.О. Умова існування виробної поверхні тороїдального інструмента для двосторонньої обробки черв'яка з угнутих профілем витків // Збірник нау-

кових праць Кіровоградського державного технічного університету / Техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Вип.14. – Кіровоград: КДТУ, 2004. – С.117-121.

65. Ковришкін М.О., Боголюбов С.В. Верстатне зачеплення для обробки дисковим інструментом витків конічного черв'яка з угнутим профілем // Наукові записки – Вип.4. – Кіровоград: КДТУ, 2003. – С.79-83.

66. Ковришкін М.О., Бугайова А.О. Верстатне зачеплення для обробки то-роїдальним інструментом витків конічного черв'яка з угнутим профілем // Наукові записки – Вип.4. – Кіровоград: КДТУ, 2003. – С.109-113.

67. Ковришкін М.О., Попова О.І. Верстатне зачеплення для обробки то-роїдальним інструментом витків циліндричного черв'яка з угнутим профілем // Наукові записки – Вип.4. – Кіровоград: КДТУ, 2003. – С.97-101.

68. Крижанівський В.А. Кириченко А.М. Оцінка умов функціонування силових столів агрегатних верстатів // Збірник наукових праць Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. – Кіровоград, 1998. – Випуск 2. – С. 92-95.

69. Крижанівський В.А., Кириченко А.М. Математичне моделювання мікрохрапового варіатора // Підвищення технічного рівня сільськогосподарського виробництва та машинобудування. Збірник наукових праць. – Кіровоград: КІСМ, 1996. – С. 32-37.

70. Крижанівський В.А., Мельниченко О.Д., Петраков Ю.В., Кириченко А.М. Підвищення вихідних параметрів автоматизованих агрегатно-технічних систем // Технологические системы. Научно-технические курсы №2 (13), Серия "Научные разработки и результаты исследований". – Вып. № 1. – Киев, 2002. – С. 75-81.

71. Крижанівський В.А., Кириченко А.М. Вибір раціональної схеми навантаження виконавчого органу приводу подачі силового стола // Сборник трудов Междунар. научно-техн. конф. «Машиностроение и техносфера на рубеже XXI века» в г. Севастополе 13-18 сентября 1999 г. – Т. 2. – Донецк: ДонГТУ. – 1999. – С. 65-68.

72. Крижанівський В.А., Кириченко А.М. Нові конструкції силових столів агрегатних верстатів // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету. – Кіровоград: КДТУ. – 1999. – Вип. 5. – С. 41-45.

73. Крижанівський В.А., Кириченко А.М. Теоретичне дослідження функціонування виконавчого органу приводу подачі силового стола // Вісник Житомирського інженерно-технологічного інституту. – Житомир: ЖІТІ. – 1999. – Вип. 10. – С. 36-39.

74. Кропівний В.М., Возний В.В., Чернявський О.В., Возна Н.Г. Металорізальний інструмент модифікований багатокомпонентними дифузійними покриттями // Збірник наукових праць КДТУ /Техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація/ Вип. 10 – Кіровоград: КДТУ, 2001 – С. 54 – 59.

75. Крыжановский В.А. Автоматические однокоординатные силовые узлы – основа гибких производственно-технических систем // Зб. наук. пр. Кіровоградського державного технічного університету / Техніка у сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград, 2002. – № 11. – С. 94-100.

76. Крыжановский В.А. Багатокоординатні силові вузли з нормалізованих вузлів існуючої гама // Прогресивна техніка і технологія машинобудування, приладобудування і зварювального виробництва. – Київ: НТУУ "КПІ". – 1998. – Т.1. – С. 81-84.

77. Крыжановский В.А. Ефективність методу перерозподілу навантаження у приводів верстатів // Зб. наук. пр. Кіровоградського державного технічного університету. Техніка у сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград. – 1999. – № 5. – С. 19-25.

78. Крыжановский В.А. Испытательный стенд // Кировоградский межотраслевой территориальный центр научно-техн. информации и пропаганды УкрНИИТИ ГОСПЛАНА УССР, г. Кировоград, 1979 г.

79. Крыжановский В.А. Исследование условий функционирования привода подачи силовых головок с эксцентрично нагруженным исполнительным органом // в сб. "Конструирование и технология производства сельскохозяйственных машин", Киев, "Техника" № 17, 1987 г. – С. 97-102.

80. Крыжановский В.А. Новий напрямок у створенні універсального технологічного обладнання на основі спеціальних силових вузлів // Зб. наук. пр. Кіровоградського державного технічного університету / Техніка у сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград, 2003. – № 12.

81. Крыжановский В.А. Нові шляхи підвищення ефективності агрегатно-модульного технологічного обладнання // Вісник Житомирського інженерно-технологічного інституту/ Технічні науки.– Житомир, 2002.– №1.– С. 50-58.

82. Крыжановский В.А. Новое в развитии структуры приводов силовых узлов агрегатных станков // Вісник Черкаського інженерного технологічного інституту. – № 2. – 2000. – С.130-136.

83. Крыжановский В.А. Оборудование, приборы и устройства для оценки выходных параметров силовых узлов агрегатно-модульного технологического оборудования // Современные методы сборки в машиностроении и приборостроении: Материалы Международного научно-технического семинара 20-22 февраля 2001 г., г. Свалява. – К.: АТМ Украины, 2001. – С. 37-39.

84. Крыжановский В.А. Основні напрямки підвищення ефективності силових вузлів агрегатно-модульного технологічного устаткування // Вісник тернопільського державного технічного університету.– том 6, № 4.– 2001.– С. 43-49.

85. Крыжановский В.А. Основные результаты экспериментальных исследований силовых узлов с переменной структурой приводов агрегатно-модульного технического оборудования // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету. – Кіровоград. – 2001. – № 9. – С. 146-153.

86. Крыжановский В.А. Підвищення ефективності агрегатних верстатів // Вісник ЖІТІ. – 1999. – №10. – С. 33-35.

87. Крыжановский В.А. Повышение нагрузочной способности силовых головок агрегатных станков // В сб. "Конструирование и технология производства с/х машин", Киев, вып. №10, 1980 г. – С. 62-65.

88. Крыжановский В.А. Повышение эффективности агрегатных станков // Ж-л. Машиностроитель, № 3, 1989 г. – С. 15-16.

89. Крыжановский В.А. Результати дослідження умов функціонування виконавчих органів приводу подач // Загальнодержавний міжвідомчий науково-технічний збірник "Конструювання, виробництво та експлуатація сільськогосподарських машин". – Кіровоград. – 1999. – № 27. – С. 111-114

90. Крыжановский В.А. Розробка та дослідження умов функціонування загальної схеми навантаження виконавчого органу приводу подачі силової головки // Машиностроение и техносфера на рубеже XXI века. Спец. выпуск. "Прогрессивные технологии и системы машиностроения". Международ. сб. науч. трудов. – Том 2. – Донецк: ДонГУ. – № 6. – 1998. – С. 104-108.

91. Крыжановский В.А. Силовые головки для станков // ж-л. "Машиностроитель", М., 1979, № 6.

92. Крыжановский В.А. Синтез схем навантаження виконавчих органів приводів подачі СВ моноблочного типу агрегатного верстата на основі загальної схеми наван-

таження // Конструювання, виробництво та експлуатація сільськогосподарських машин. Загальнодержавний міжвідомчий науково-технічний збірник. – Кіровоград. – №29. – 2000. – С. 204-213.

93. Крыжановский В.А. Структурно-схемний аналіз традиційних структур СВ агрегатних верстатів // Наукові нотатки: Міжвузівський збірник (за напрямком “Інженерна механіка”) – Луцьк: Луцький державний технічний університет. – 2000. – № 6. – С. 109-121.

94. Крыжановский В.А. Технологічне обладнання для виготовлення деталей на основі модульної технології // Наукові нотатки: Міжвузівський збірник (за напрямком “Інженерна механіка”). – Луцьк: Луцький державний технічний університет. – 1999. – №5. – С. 122-128.

95. Крыжановский В.А. Улучшение выходных параметров агрегатных станков // Вестник ХГПУ. – №60. – 1999. – С. 228-237.

96. Крыжановский В.А. Що обмежує вантажну спроможність приводу подачі СВ // Збірник наукових праць КДТУ. – Кіровоград. – 2000. – № 6. – С. 14-17.

97. Крыжановский В.А., Авруцкая Я.В. Гибкий обрабатывающий модуль АЛ обработки корпусов масляных насосов // В сб. "Разработка и производство сельскохозяйственных машин" Сборник научных трудов. Киев УМКВО, 1988 г.

98. Крыжановский В.А., Барамба А.В. Дослідження впливу схем навантаження пінольного вузла верстата та геометричну точність переміщення // Зб. наук. пр. – Кіровоград, 1998. – № 2. – С. 6-10.

99. Крыжановский В.А., Барамба А.В. Вплив макрогеометрії виконавчого органу приводу подачі пінольного типу на його геометричну точність // Вестник НТУУ "КПІ". – №38. – т.1. – 2000. – С. 148-154.

100. Крыжановский В.А., Богаченко В.Ф., Стонога В.Н. Приборы для измерения износа внутренних цилиндрических поверхностей трения // Кировоградский межотраслевой территориальный центр научно-техн. информации и пропаганды УкрНИИТИ ГОСПЛАНА УССР, г. Кировоград, 1979 г.

101. Крыжановский В.А., Валявський А.І. Графічне моделювання робочого простору верстата гексапода // Зб. наук. пр. Кіровоградського державного технічного університету / Техніка у сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград, 2003. – № 13. – С. 230-236.

102. Крыжановский В.А., Валявський А.І. Математичне моделювання положення вихідного L-координатного механізму // Зб. наук. пр. Кіровоградського державного технічного університету / Техніка у сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград, 2003. – № 12. – С. 223-229.

103. Крыжановский В.А., Гречка А.И. Исследование нагрузочной способности ползуновых механизмов // Вісник НТУУ "Київський політехнічний інститут". – Вип. 40. – 2001. – С. 233-239

104. Крыжановский В.А., Гречка А.І. Дослідження навантажувальної здатності пінольних механізмів силових вузлів агрегатних верстатів // Вісник Сумського університету Вип. № 2 (35), 2002 Суми. Видавництво СумДУ, С. 30-35.

105. Крыжановский В.А., Гречка А.І. Исследование условий функционирования синтезированной общей схемы нагружения пинольных механизмов силовых узлов автоматизированного агрегатно-модульного технологического оборудования // Зб. наук. пр. Кіровоградського державного технічного університету / Техніка у сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград, 2002. – № 11. – С. 144-149.

106. Крыжановский В.А., Гречка А.И. Оцінка умов функціонування пінольних вузлів з багатокомпонентними схемами навантаження // Зб. наук. пр. Кіровоградського державного технічного університету / Техніка у сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград, 2003. – № 13. – С. 205-211.
107. Крыжановский В.А., Кириченко А.М. Вибір раціональної схеми навантаження виконавчого органу силового стола // Машиностроение и техносфера на рубеже XXI века. Сборник трудов международной научно-технической конференции в г. Севастополь 13-18 сентября 1999 г. – Донецк: ДонГТУ. – 1999. – Т.2. – С. 65-68.
108. Крыжановский В.А., Кириченко А.М. Нові конструкції СВ агрегатних верстатів // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету. – Кіровоград. – 1999. – №5. – С. 41-46.
109. Крыжановский В.А., Кириченко А.М. Оцінка умов функціонування силових столів агрегатних верстатів // Зб. наук. пр. Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. – Кіровоград. – 1998. – №2. – С. 92-95.
110. Крыжановский В.А., Кириченко А.М. Синтез и выбор рациональных схем нагружения исполнительных органов привода подачи силовых узлов блочного типа агрегатных станков // Вестник ХГПУ. – № 78. – 2000. – С 45-48.
111. Крыжановский В.А., Кириченко А.М. Стенд для экспериментального исследования точности и жесткости силовых столов агрегатных станков и автоматических линий // Материалы Международной конференции 28-30 октября 1998 г., г. Харьков "Высокоэффективные технологии в машиностроении". – К., 1998. – С. 34.
112. Крыжановский В.А., Кириченко А.М. Теоретичне дослідження функціонування виконавчого органу приводу подачі силового стола // Вісник ЖІТІ. – 1999. – №10 "Технічні науки". – С. 36-39.
113. Крыжановский В.А., Кириченко А.Н. Синтез и выбор рациональных схем нагружения исполнительных органов приводов подачи силовых узлов блочного типа агрегатных станков // Вестник Харьковского государственного политехнического университета. Новые решения в современных технологиях. – Х.: ХГПУ. – 2000. – Вып. 78.– С. 45-48.
114. Крыжановский В.А., Кузнецов Ю.Н. Уменьшение нагрузочных потерь в направляющих исполнительных органах приводов подач силовых узлов // Вестник НТУУ "КПИ". – 2000. – № 39. – С. 22-29
115. Крыжановский В.А., Мельниченко О.Д., Петраков Ю.В., Кириченко А.М. Підвищення вихідних параметрів автоматизованих агрегатно-технічних систем // Технологические системы. Научно-технические курсы № 2 (13) 2002, Серия "Научные разработки и результаты исследований" Вып. № 1; Киев, 2002 С. 75-81.
116. Крыжановский В.А., Пестунов В.М. Конструкции силовых узлов для агрегатно-модульного технологического оборудования // Техника Машиностроения № 2, 2003 С. 17-21
117. Крыжановский В.А., Проценко Ю.И. Многошпиндельная насадка // Кировоградский межотраслевой и территориальный центр научно-технической информации и пропаганды УкрНИИТИ ГОСПЛАНА УССР, Кировоград, 1987 г.
118. Крыжановский В.А., Стонога В.М., Богаченко В.Ф. Устройства для нагружения и имитации сил резания при сверлении // Кировоградский межотраслевой территориальный центр научно-технической информации и пропаганды УкрНИИТИ, ГОСПЛАНА УССР, г. Кировограда, 1969.
119. Крыжановский В.А., Цепя О.С. Підвищення технологічної надійності багатошпиндельної обробки // Збірник наукових праць Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. – Кіровоград. – КІСМ. – 1998. – № 2. – С. 84-88.

120. Крыськов О.Д., Бабич В.Н. Задняя бабка для фрикционного формообразования деталей из цветных металлов и сплавов на токарных станках моделей 1А62 и 1К62 // Конструирование и технология производства с.-х. машин: Респ. межвед. науч.-техн. сб. – 1982. Вып. 12. – С. 66 – 68.

121. Крыськов О.Д., Бабич В.Н. Технично-економичеcкое обоснование процесса фрикционного формообразования деталей сельхозмашин на универсальном оборудовании // Ред. сб. «Технология и организация производства». – 1983. - № 1. – С. 60. – 6 с.: ил. – Библиогр.: 2 назв. – Деп. В Укр НИИНТИ 18.08.82, № 3771 Ук – Д82.

122. Кузнецов Ю.Н., Судьин Ю.А., Носов В.Н. Прогрессивные зажимные механизмы токарных автоматов и полуавтоматов для токарной обработки деталей подшипников. Обзор. Серия X «Подшипниковая промышленность» – М.:ВНИИП, 1986. – 76 с.

123. Кузнецов Ю.Н., Судьин Ю.А., Носов В.Н. Расширение технологических возможностей автоматов с ЧПУ. Обзор ВНИПП. Обзор. Серия X "Подшипниковая промышленность", ЦНИИТЭПавтопром. – М.:1989. – 74 с.

124. Кузнецов Ю.М., Крижанівський В.А., Кириченко А.М. Підвищення навантажувальної здатності та точності силових вузлів блочного типу // Вестник Национального технического университета Украины "Киевский политехнический институт". – К.: КПИ. – 1999. – Вып. 37. – С. 46-52.

125. Лебедев Ю.В., Пестунов В.М., Крыжановский В.А. Новое в сверлении глубоких отверстий //Материалы научно-техн. симпозиума "Прогресс конструкции сверл и их рац. эксплуатации", Вильнюс, 1974

126. Лисенко О. Підвищення точності обробки різанням за допомогою модульних систем адаптації // Зб. наук. пр. КДТУ. Техніка в с/г виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград, 2000.– Вип. 6. – С. 38-40.

127. Лисенко О.В. Модульні системи адаптації // Зб. наук. пр. КДТУ. Техніка в с/г виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація.- Кіровоград, 1998.– Вип. 4. – С. 181-185.

128. Лисенко О.В., Петраков Ю.В. Прогнозування технологічної спадковості при токарній обробці // Вісник СумДУ. Технічні науки.– Суми, 2003.– № 2 (48).– С. 91-95.

129. Надворный Б.Е., Янкелевич А.В., Стеценко А.С. Анализ условий работы деталей цементного оборудования и методы повышения их долговечности//Влияние среды на взаимодействие твердых тел при трении, Днепрпетровск, 1981 г. – С. 227-228.

130. Надеин В.С Бурая Е.А., Гоголева И.А Условия отсутствия подрезания зубьев червячного колеса с конической начальной поверхностью.. В кн.:Совершенствование машиностроительных материалов, конструкций машин и методов обработки деталей, Челябинск: ЧПИ, 1984.– 5 с.

131. Надеин В.С Дерябин И.Т Математическое и программное обеспечение САПР фасонных резцов. Информационный листок, №87 – 36, Челябинск, ИНТИ, 1987.– 0,19 пл.

132. Надеин В.С Кинематика контактной точки в гиперболоидной передаче типа SK, образованной жесткой неконгруэнтной производящей парой. Печатн. Совершенствование конструкций машин и методов обработки деталей. №244, Челябинск: ЧПИ, 1980. – 4 с.

133. Надеин В.С Козлов И.В., Ушаков Г.Г Нагрузочная способность высокоскоростной червячной передачи с локализованным контактом. Тезисы докладов научно – технической конференции «Повышение качества и снижение металлоемкости зубчатых передач». Свердловск, 1984.– 0,5 с.

134. Надеин В.С Коэффициент перекрытия в червячных передачах с локализованным контактом.. В кн.:Совершенствование машиностроительных материалов, конструкций машин и методов обработки деталей, Челябинск: ЧПИ, 1984.– 4 с.
135. Надеин В.С Особенности контакта в гиперболоидной передаче с червяком переменного профиля. Совершенствование машиностроительных материалов, конструкций машин и методов обработки деталей. №271, Челябинск: ЧПИ, 1982 г.– 6 с.
136. Надеин В.С Подрезание витков нелинейного червяка с элементами глобоидности, нарезанного дисковым коническим инструментом. Совершенствование конструкций машин и методов обработки деталей. №215, Челябинск: ЧПИ, 1978 г.– 3 с.
137. Надеин В.С Пути повышения нагрузочной способности и технологичности передач типа червячных. Тезисы докладов научно – технической конференции «Совершенствование конструкции и технологии зубообработки передач зацеплением». Ижевск, ИМИ, 1984 г.– 1 с.
138. Надеин В.С Расчет числа зубьев фрез для нарезания червяков. В кн.: Прогрессивная технология чистовой и отделочной обработки. №211, Челябинск: ЧПИ, 1978 г.– 1,5 с.
139. Надеин В.С Сравнительные испытания червячной передачи, нарезанной жесткой неконгруэнтной производящей парой (ЖНПП).. Совершенствование конструкций машин и методов обработки деталей. №215, Челябинск: ЧПИ, 1978 г.– 4 с.
140. Надеин В.С, Лопатин Б.А.Конструкция винтового гидравлического нагружателя для испытания зубчатых передач. В кн.: Совершенствование конструкций машин и методов обработки деталей. №164, Челябинск: ЧПИ, 1975.– 3 с.
141. Надеин В.С, Цуканов О.Н Кривизна поверхностей витков нелинейного червяка с элементами глобоидности, нарезанного дисковым коническим инструментом. Совершенствование конструкций машин и методов обработки деталей. №215, Челябинск: ЧПИ, 1978.– 6 с.
142. Надеин В.С. Сравнительные испытания червячной передачи, нарезанной жесткой неконгруэнтной производящей парой (ЖНПП). - В кн. Совершенствование конструкций машин и методов обработки деталей / Сб.научн. трудов ЧПИ. - Челябинск: ЧПИ, 1978, № 215.– С. 68 - 71.
143. Надеин В.С., Ковришкин Н.А. К вопросу о повышении технологичности и нагрузочной способности червячных передач // Зб.наук.пр. Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. – Кіровоград, 1997. – Вип.№1. – С.147–149.
144. Надеин В.С., Хамдан Мухамед. Синтез спряженого станочного зацепления при шевинговании эвольвентных зубчатых колёс. / Деп. в ГНТБ Украины 24.11.1997, № 580 Ук. 97.– 9 с.
145. Надеин В.С., Хамдан Мухаммед. Механизм возникновения и развития погрешностей зубчатого венца при шевинговании // Проблемы автоматизации и энергообеспечения в машиностроении. сб.статей, Кировоград, 1995. с. 61 – 66.
146. Надеин В.С., Хамуйела Жоаким Аугушто Герра. о проектном расчете червячных передач с локализованным контактом // Загально державний міжвідомчий науково-технічний збірник / конструювання, виробництво та експлуатація сільськогосподарських машин. - Вип.32. - Кіровоград: КДТУ,2002 г.-С. 75-79.
147. Надеин В.С., Хамуйела Жоаким Аугушто Герра. Условие существования безззорной червячной передачи с минимальным усилие замыкания зацепления // Високі технології в машинобудуванні: Збірник наукових праць НТУ "ХГП". - Харків, 2002. - Вип. 1 (5). - С. 244 - 247.
148. Надеїн В.С., Кириченко А.М., Лебедєв Ю.В. Розрахунок навантажувальної здатності мікрохрапового варіатора // Підвищення технічного рівня сільськогосподар-

ського виробництва та машинобудування. Збірник наукових праць. – Кіровоград: КІСМ, 1996. – С. 37-41.

149. Надєїн В.С., Ковришкін М.О. Вплив параметрів дискового інструменту на кривизну поверхні витків черв'яка з вигнутим профілем // Конструювання, виробництво та експлуатація сільськогосподарських машин / Загальнодержавний міжвідомчий науково-технічний збірник. – Вип.27. – Кіровоград: КДТУ, 1999. – С. 119-123.

150. Надєїн В.С., Ковришкін М.О. Кривина виробної поверхні дискового інструменту для нарізування черв'яка з угнутих профілем витків // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету / Техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Вип.8. – Кіровоград: КДТУ, 2001. – С. 92-96.

151. Надєїн В.С., Ковришкін М.О. Поверхня витків черв'яка з угнутих профілем нової різновидності // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету / техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Вип.5. – Кіровоград: КДТУ, 1999. – С. 152-157.

152. Надєїн В.С., Ковришкін М.О. Спосіб профілювання дискового інструмента для обробки евольвентних поверхонь // Проблеми розробки, виробництва та експлуатації сільськогосподарської техніки. – Зб.наук.пр. Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. – Кіровоград: КІСМ, 1995. – С.49-52.

153. Надєїн В.С., Ковришкін М.О. Умова двобічної обробки евольвентного черв'яка дисковим конічним інструментом // Підвищення технологічного рівня сільськогосподарського виробництва та машинобудування. Зб.наук.праць. – Кіровоград: КІСМ, 1996. – С.44-47.

154. Надєїн В.С., Ковришкін М.О. Умова двосторонньої обробки черв'яка з угнутих профілем витків дисковим інструментом // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету / техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Вип.5 – Кіровоград, 1999. – С. 148-152.

155. Надєїн В.С., Ковришкін М.О., Хамдан Мухаммед, Хамуйела Герра Ж.А. До розрахунку геометро-кінематичних характеристик точково локалізованого контакту поверхонь деталей машин // Наукові нотатки: Міжвуз.зб.– Луцьк: Луцький індустріальний інститут. – 1996. – С. 98-100.

156. Немировский Я.Б., Чернявский А.В. Влияние деформирующего протягивания на качество деталей из чугуна // В сб.: Повышение эффективности протягивания – Рига: Риж. политех. институт, 1986. – С. 122- 130.

157. Немировский Я.Б., Чернявский А.В. Использование деформирующего протягивания для интенсификации технологического процесса обработки гильз ДВС // В сб.: Повышение качества обработки технологического уровня производства за счет внедрения высокоэффективного инструмента из твердых сплавов, синтетических сверхтвердых поликристаллических материалов. Материалы школы передового опыта. – Кіровоград, 1985. – С. 35-36.

158. Немировский Я.Б., Чернявский А.В. Контактные явления при деформирующем протягивании заготовок из чугуна // В сб.: Физические явления при резании и пластическом деформировании металлов. – К.: ИСМ АН УССР, 1988. С. 102 – 110.

159. Немировский Я.Б., Чернявский А.В. Условия трения при деформирующем протягивании графитсодержащих чугунов // Проблемы трения и изнашивания. – К.: Техника, 1990, № 38. – С. 42-47.

160. Пестунов В.А., Лысенко А.В. Адаптивный и переналаживаемый инструмент // Техника машиностроения.– 2000.– № 1.– С. 13-24.

161. Пестунов В.А., Лысенко А.В. Переналаживаемые системы станочного оборудования // Техника машиностроения.– 2000.– № 4.– С. 14-24.
162. Пестунов В.М Структурная основа механических усилителей мощности // Техника машиностроения, № 3, 2000 г.– С. 4-14
163. Пестунов В.М Условия эксплуатации инструмента и эффективность процесса обработки // Техника машиностроения, № 6, 2000.– С. 31-38.
164. Пестунов В.М, Лысенко А.В. Переналаживаемые системы станочного оборудования // Техника машиностроения, № 4, 2000 г.– С. 14-24
165. Пестунов В.М. Адаптивные направляющие привода технологического оборудования // Техника машиностроения, – Москва, № 2, 2000 г.– С. 4-10
166. Пестунов В.М. Адаптивные устройства в приводе подачи станков // СТИН, – Москва, № 1, 2000 г.– С. 34-37.
167. Пестунов В.М. Анатомия роботов // Машиностроитель, – Москва, № 5, 2002, С. 36-44.
168. Пестунов В.М. Гибкие модули автоматического оборудования // ТМ № 2, 2003 г.– С. 11-16.
169. Пестунов В.М. Диалектика развития привода металлорежущих станков // СТИН, № 8, 1996 г.– С. 32-36.
170. Пестунов В.М. Зажимные механизмы с управляемым усилием закрепления // СТИН, № 4, 1996 г.– С. 28-31.
171. Пестунов В.М. Измерительные устройства станочных систем // Машиностроитель, № 5, 1998 г.– С. 8-15.
172. Пестунов В.М. Кулачковые механизмы машин // Изобретатели машиностроению, Москва №1, 2000 С. 45-48.
173. Пестунов В.М. Механизмы станков для глубокого сверления // СТИН, № 1, 1997 г.
174. Пестунов В.М. Механизмы точностной адаптации технологического оборудования // Техника машиностроения,– Москва, № 4, 2001 г.– С. 4-15.
175. Пестунов В.М. Механические усилители мощности в приводе технологического оборудования // Техника машиностроения,– Москва, № 1, 2001 г.– С. 4-11.
176. Пестунов В.М. Модульная технология и оборудование // Техника машиностроения,– № 6, 2001 г.– С. 4-13.
177. Пестунов В.М. Нагружающие устройства для металлорежущих станков // СТИН, № 7, 1991 г.– С. 32-38.
178. Пестунов В.М. Нетрадиционные шариковые механизмы // СТИН, № 2, 1991 г.– С. 38-40.
179. Пестунов В.М. Новые адаптивные механизмы привода машин // Машиностроитель, № 10, 1997 г.– С. 12-19.
180. Пестунов В.М. Новые механизмы технологического оборудования // Машиностроитель, №12, 2002 г.– С. 21-27.
181. Пестунов В.М. Новые силовые узлы технологического оборудования // Машиностроитель, – Москва, №2, 2000 г.– С. 18-27.
182. Пестунов В.М. Новые способы металлообработки // Машиностроитель, № 3, 1998 г.– С. 16-20.
183. Пестунов В.М. Новые схемы гидравлического привода подачи станков на основе ограничителей скорости // СТИН, № 1, 1996 г.– С. 26-29.
184. Пестунов В.М. Новые схемы и функции направляющих металлорежущих станков // СТИН, № 6, 1995 г.– С. 32-36.

185. Пестунов В.М. Новые схемы обработки и структура привода станков // СТИН, № 2, 1990 г.– С. 35-39.
186. Пестунов В.М. Новые технические решения, повышающие эффективность технологий // Техника машиностроения, – Москва, № 4, 2002 г.– С. 11-22.
187. Пестунов В.М. Новый подход к выбору диаметра шарика направляющих // Машиностроитель, – Москва, №6, 2000 г.– с. 10-11.
188. Пестунов В.М. Новый подход к выбору диаметра шарика направляющих // Машиностроитель, № 6, 2000 г.– С. 10-11.
189. Пестунов В.М. Передаточные и винтовые механизмы машин // Машиностроитель, – Москва, №9, 2000 г.– С. 14-19.
190. Пестунов В.М. Повышение эффективности технологического оборудования // Техника машиностроения, – Москва, № 2, 2002 г.– С. 20-28.
191. Пестунов В.М. Применение кулачковых механизмов в приводе подачи агрегатных станков // СТИН, № 10, 1998 г.– С. 30-34.
192. Пестунов В.М. Проблемы и средства испытания оборудования // Машиностроитель, – Москва, № 7, 2001 г.– С. 24-31.
193. Пестунов В.М. Развитие систем адаптивного управления // СТИН, № 7, 1990 г.– С. 32-37.
194. Пестунов В.М. Расширение технологических возможностей привода подачи станка для глубокого сверления // СТИН, № 10, 1999 г.– С. 25-28.
195. Пестунов В.М. Системы управления технологическим оборудованием // Техника машиностроения, – Москва, № 3, 2001 г.– С. 25-40.
196. Пестунов В.М. Структурная основа и характеристики металлообрабатывающего оборудования // Машиностроитель, № 4, 1998 г.– С. 16-22.
197. Пестунов В.М. Структурная основа механических усилителей мощности // Техника машиностроения, – Москва, № 3, 2000 г.– С. 4-14.
198. Пестунов В.М. Тепловая адаптация элементов металлорежущих станков // СТИН, № 11, 1997 г.– С. 29-32.
199. Пестунов В.М. Тормозные механизмы привода машин // Машиностроитель, – Москва, №4, 2000 г.– С. 14-23.
200. Пестунов В.М. Тормозные устройства в приводе станков // СТИН, № 10, 1994 г.– С. 27-32.
201. Пестунов В.М. Усилители мощности в приводе оборудования // Машиностроитель, – Москва, № 8, 2001.– С. 22-33.
202. Пестунов В.М. Условия эксплуатации инструмента и эффективность процесса обработки // Техника машиностроения, – Москва, № 6, 2000 г.– С. 31-38.
203. Пестунов В.М. Шариковые механизмы в станках // Машиностроитель, № 10, 1998 г.– С. 27-32.
204. Пестунов В.М. Шариковые механизмы машин // Изобретатели машиностроению, Москва № 4, 2000 г.– С. 30-37.
205. Пестунов В.М. Шпиндельные узлы с вращательно-поступательным движением // СТИН, № 3 1992 г.– С. 29-33.
206. Пестунов В.М. Шпиндельные узлы технологического оборудования // Изобретатели машиностроению, Москва №1, 2000 г.– С. 32-40.
207. Пестунов В.М. Элементы искусственного интеллекта в робототехнических комплексах // Интеллектуальные роботы – 2002 // Материалы Первой научной молодежной школы научно-образовательного проекта "Интеллектуальные мехатронные и робототехнические системы ". Таганрог: Изд-во ТРТУ, 2002 – С. 29-30.

208. Пестунов В.М. Элементы искусственного интеллекта в робототехнических комплексах // Штучний інтелект, – Національна академія наук України Інститут проблем штучного інтелекту "Наука і освіта", № 4, 2002 р. – С. 368-72
209. Пестунов В.М., Крыжановский В.А. Механизм дискретной подачи для сверления глубоких отверстий // В сб. "Прогрессивная технология обработки глубоких отверстий" Сб. Докладов под ред. Н.Ф. Уткина, М., ЦНИИ информации, 1978 г.
210. Пестунов В.М., Лебедев Ю.В., Крыжановский В.А. Повышение продольной устойчивости сверл для глубокого сверления // Материалы научно-техн. симпозиума "Прогресс, конструкции сверл и их рац. эксплуатация". Вильнюс, 1974 г.
211. Пестунов В.М., Лисенко О.В. Розробка та дослідження модульних систем адаптації // Вестник национального технического университета Украины "Киевский политехнический институт", Машиностроение.– 2000.– № 39.– С. 215-221.
212. Пестунов В.М., Лукьяненко Л.П. Развитие винтовых передач // СТИН, №12, 1998 г.– С. 32-34.
213. Пестунов В.М., Лукьяненко Л.П.. Развитие винтовых передач.// Станки и инструменты. – Москва, 1998. – №12. – С. 2-34.
214. Пестунов В.М., Лысенко А.В. Способы повышения выходных характеристик металлообрабатывающего оборудования // Матеріали IV міжнародної конференції "Прогресивна техніка і технологія-2003", 2003 р., Київ-Севастополь – 2003 г.
215. Пестунов В.М., Лысенко А.В., Лысенко В.Н. Расширение технологических возможностей станочного оборудования совершенствованием привода // Машинобудування та інтелектуальний капітал (збірник наукових праць за матеріалами Першої міжнародної науково-технічної конференції "Машинобудування та металообробка – 2003") – Кіровоград: КДТУ, 2003. – С. 63-70.
216. Петраков Ю.В., Лисенко О.В. Моделювання динамічних характеристик процесу токарного точіння // Зб. наук. пр. КДТУ. Техніка в с/г виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград, 2002.– Вип. 11.– С. 257-263.
217. Петраков Ю.В., Лисенко О.В. Моделювання частотних характеристик технологічної оброблювальної системи токарного верстата // Вестник НТУУ "КПИ", Машиностроение.– 2002.– Вып. 43 – С. 79-83.
218. Петраков Ю.В., Лисенко О.В. Управління динамічними характеристиками технологічної оброблювальної системи при точінні // Зб. наук. пр. КДТУ. Техніка в с/г виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Кіровоград, 2003.– Вип. 12.– С. 41-48.
219. Петренко В.А. Актуальность совершенствования станочного оборудования для работы в условиях тропического климата. // Збірник наукових праць Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. – Кіровоград. – 1998. – Вип. 4. – с. 135-139.
220. Петренко В.А. Атмосферная коррозия металлических деталей станков в районах субтропиков и тропиков. // Збірник наукових праць Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. – Кіровоград. – 1997. – Вип. 1. – с. 12-15.
221. Петренко В.А. Влияние неблагоприятных условий тропического климата на точность станка. // Загальнодержавний міжвідомчий науково-технічний збірник. Випуск 27. – Кіровоград. – 1999. – с. 182-186.
222. Петренко В.А. Водно-солевые примеси в ограниченной замкнутой полости внутри станка. // Вестник национального технического университета Украины "КПИ". Машиностроение. – Киев. – 1998. – №33. – с. 384-387.
223. Петренко В.А. Выпадение конденсата в изолированных воздушных полостях переменного объема типа "палец-втулка" станочного оборудования. // Збірник науко-

- вих праць Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. – Кіровоград. – 1998. – Вип. 2. – с. 201-206.
224. Петренко В.А. Диффузия паро-солевых загрязнителей в воздушных зазорах, полостях и карманах станочного оборудования. // Праці, присвячені 100-річчю механіко-машинобудівного і 50-річчю зварювального факультетів, "Прогресивна техніка і технологія машинобудування, приладобудування і зварювального виробництва". – Київ. – 1998. – с. 176-179.
225. Петренко В.А. Заходи по зниженню негативного впливу тропічного та субтропічного клімату на роботу металорізального обладнання. // Труды таврической государственной агротехнической академии. – Мелітополь. – 1999. – Том 7, вип. 2. – с. 8-12.
226. Петренко В.А. Исследование работоспособности фасонных уплотнений станочного оборудования применительно к работе в жестких температурных условиях тропического климата. // Збірник наукових праць Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. – Кіровоград. – 1998. – Вип. 2. – с. 157-161.
227. Петренко В.А. Исследование характеристик упругих уплотнительных прокладок, применяемых в шестеренных гидронасосах. // Конструирование и технология производства сельскохозяйственных машин. – К.: Техника. – 1986. – Вып. 16. – с. 90-94.
228. Петренко В.А. К учету воздействия жестких температурно-влажностных условий запыленности и засоленности атмосферы на работу станочного оборудования в условиях тропического климата. // Праці, присвячені 100-річчю механіко-машинобудівного і 50-річчю зварювального факультетів, "Прогресивна техніка і технологія машинобудування, приладобудування і зварювального виробництва". – Київ. – 1998. – с. 150-153.
229. Петренко В.А. Математические модели нестационарного температурного поля, возникающего в станочном оборудовании, работающем в условиях тропического климата. // Праці, присвячені 100-річчю механіко-машинобудівного і 50-річчю зварювального факультетів, "Прогресивна техніка і технологія машинобудування, приладобудування і зварювального виробництва". – Київ. – 1998. – с. 168-176.
230. Петренко В.А. Математическое моделирование стохастических вибрационных процессов в динамических системах станков. // Праці, присвячені 100-річчю механіко-машинобудівного і 50-річчю зварювального факультетів, "Прогресивна техніка і технологія машинобудування, приладобудування і зварювального виробництва". – Київ. – 1998. – с. 243-247.
231. Петренко В.А. Обоснование нормализованных расчетных температурно-влажностных условий работы станочного оборудования, эксплуатируемого в странах с тропическим климатом. // Праці, присвячені 100-річчю механіко-машинобудівного і 50-річчю зварювального факультетів, "Прогресивна техніка і технологія машинобудування, приладобудування і зварювального виробництва". – Київ. – 1998. – с. 154-160.
232. Петренко В.А. Определение общей массы конденсата в замкнутой полости станка в условиях высокой влажности тропического климата. // Збірник наукових праць КДТУ. Випуск 5. – Кіровоград. – 1999. – с. 92-96.
233. Петренко В.А. Определение параметров вибрационного поля, возникающего в транспортируемом станочном оборудовании вследствие нелинейных автоколебаний элементов динамической системы станка. // Праці, присвячені 100-річчю механіко-машинобудівного і 50-річчю зварювального факультетів, "Прогресивна техніка і технологія машинобудування, приладобудування і зварювального виробництва". – Київ. – 1998. – С. 160-168.

234. Петренко В.А. Основні фактори впливу зовнішнього середовища тропіків і субтропіків на металорізальне обладнання. // Труды таврической государственной агротехнической академии. – Мелітополь. – 1999. – Том 7, вип. 2. – С. 6-11.

235. Петренко В.А. Отрицательные явления, имеющие место в станочном оборудовании при транспортировании из Украины в страны с тропическим климатом. // Збірник наукових праць Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. – Кіровоград. – 1998. – Вип. 2. – С. 195-201.

236. Петренко В.А. Специальные камеры для проверки и ускоренных испытаний станков, направляемых в страны с тропическим климатом. // Збірник наукових праць Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування. – Кіровоград. – 1998. – Вип. 4. – С. 140-144.

237. Петренко В.А. Стендовое оборудование для испытания узлов станков, работающих в экстремальных условиях тропического климата. // Праці, присвячені 100-річчю механіко-машинобудівного і 50-річчю зварювального факультетів, "Прогресивна техніка і технологія машинобудування, приладобудування і зварювального виробництва". – Київ. – 1998. – С. 179-183.

238. Петренко В.А. Тенденції розвитку мобільної сільськогосподарської енергетики. // Загальнодержавний міжвідомчий науково-технічний збірник. – Випуск 28. – Кіровоград. – 1999.

239. Петренко В.А. Термические деформации отдельных деталей станка и влияние их на точность. // Збірник наукових праць КДТУ. Випуск 5. – Кіровоград. – 1999. – С. 87-92.

240. Петренко В.А. Устаткування для випробування верстатів на вібраційні навантаження, вимірювання зазорів і фіксації передач при транспортуванні. // Машинознавство. – 1998. – №11-12. – С. 42-44.

241. Петренко В.А., Жозе Бенвину Жоау, Хюнь Дик Вьет. Конструктивные меры защиты деталей от коррозии. // Проблеми підвищення надійності та довговічності машин. – Кіровоград. – 1996. – С. 19-21.

242. Петренко В.А., Петренко Н.Г., Келлерман Ю.И., Барский А.Б. Подбор аналогов на гидропривод импортных сельскохозяйственных машин. // Проблеми разработки производства сельскохозяйственных машин. – Киев. – 1990. – С. 177-181.

243. Петренко В.А., Струтинський В.Б. Вдосконалення металорізального обладнання для тропіків і субтропіків. // Вісник Житомирського інженерно-технологічного інституту, №10. – Житомир. – 1999. – С. 19-21.

244. Петренко М.М., Кириченко А.М., Онопа В.А. Теоретичне дослідження руху шкідників у повітряному потоці пневматичної насадки пневмодезинсектора // Конструювання, виробництво та експлуатація сільськогосподарських машин. Загальнодержавний міжвідомчий науково-технічний збірник. – Вип. 33. – Кіровоград: КДТУ, 2003. – С. 249-255.

245. Потемкин М.М., Немировский Я.Б., Чернявский А.В. Шероховатость поверхностей гильз ДВС, образованных с использованием пластического деформирования // Трение и износ 1989, № 3, Т. 10. – С. 125-131.

246. Ровенберг О. А., Делеви Е. Г., Шейкин С. Е., Ростоцкий Ю. С., Надеждин Г.Е., Цеханов Ю. А. Повышение работоспособности стальных рабочих элементов деформирующих протяжек электроискровым легированием "Сверхтвердые материалы", ИСМ АН Украины, 1992, N2– С. 41-47.

247. Розенберг О.А., Немировский Я.Б., Чернявский А.В. Сборная твердосплавная протяжка для обработки гильз и цилиндров // Станки и инструменты. – 1986. № 8. – С. 19-20.

248. Розенберг О.А., Огородников В.А., Чернявский А.В., Лопатенко С.Г. Обработка чугунов деформирующем протягиванием // В сб. "Прогрессивные технологии в машиностроении" (Технология – 2000): Материалы 15-й ежегодной научно-технической конференции 18-20 апреля 2000 г., г. Одесса-Киев. – С. 209-212.

249. Ростоцкий Ю. С., Цеханов Ю. А., Шейкин С. Е. О стойкости рабочих элементов деформирующих протяжек с износостойкими покрытиями // Сверхтвердые и композиционные материалы и покрытия, и применения: Сб. научн. трудов, Киев, ИСМ АН Украины, 1991г.– С. 150-154.

250. Соловьев Г.В., Крыськов О.Д., Бабич В.Н., Алексюк В.А. Алгоритм дифференциации деталей многономенклатурного производства по конструктивно-технологическим признакам // Стандарты и качество. – 1983. – № 1. – С. 19 – 21.

251. Стеценко А.С. Высоцкий А.С. Повышение износостойкости деталей сельскохозяйственных машин методами химико-термической обработки // Проблемы надежности и долговечности сельскохозяйственных машин.– Киев, УМКВО, 1992. – С. 88-91.

252. Стеценко А.С. Разработка и оптимизация износостойких карбидных покрытий системы Cr-Ti-V-Mn. // Депонирована в УкрНИИТИ 12.06.91 №853, Киев. – 12 с.

253. Стеценко А.С., Высоцкий А.С. Повышение эксплуатационных свойств деталей сельхозмашин нанесением многокомпонентных покрытий из паст. // Проблемы конструирования и технологии производства сельхозмашин, 1 ч., Кировоград, КИСМ, 1991. – С. 75-76.

254. Стеценко А.С., Галыко А.В. Изменение структуры и свойств малоуглеродистой стали с покрытием при циклическом изменении нагрузок // Структура и прочность материалов в широком диапазоне температур, Каунас, октябрь 1989. – С. 129-130.

255. Стеценко А.С., Галыко А.В., Будулатий А.Б. Применение многокомпонентных карбидных покрытий для деталей сельхозмашин. // Конструирование и технология производства сельхозмашин, Киев, 1986. – С. 103-105.

256. Стеценко А.С., Галыко А.В., Надворный Б.Е. Влияние вакуум-диффузионного хромирования на износостойкость и окалиностойкость углеродистых сталей. //Проблемы конструирования и технология производства сельхозмашин, Кировоград, КИСМ, 1981. – С. 236-237.

257. Стеценко А.С., Галыко А.В., Надворный Б.Е. Опыт применения теплообменников цементных печей с диффузионнохромовым покрытием. //Химико-термическая обработка металлов и сплавов, Минск, 1981. – С. 197-198.

258. Стеценко А.С., Галыко А.В., Перфильев В.П. Повышение износостойкости деталей цементного оборудования нанесением карбидных покрытий. // Проблемы прочности, надежности и долговечности деталей и конструкций, Кировоград, КИСМ, 1987. – С. 67-68.

259. Стеценко А.С., Галыко А.В., Юлюгин В.К. Влияние состава паст на производительность притирки. //Технология и организация производства, Киев, 1975, №5. – С. 20-21.

260. Стеценко А.С., Галыко А.В., Юлюгин В.К. Сравнительные исследования геометрических параметров абразивных материалов, применяемых при совместной доводке сельхозмашин. //Проблемы конструирования, технологии и организации производства, КИСМ, 1977. – С. 134-136.

261. Стеценко А.С., Юлюгин В.К. Абразивная доводка материалов с различными механическими свойствами в присутствии ПАВ. // Повышение качества серийных и создание новых абразивных материалов, инструментов и взаимодействие их с изделиями при шлифовании – Волжский: 1972. – С. 47-49.

262. Стеценко А.С., Юлюгин В.К. Исследование особенностей совместной доводки азотированной стали 38ХМЮА и бронзы АЖН10-4-4. // Повышение качества серийных и создание новых абразивных материалов, инструментов и взаимодействие их с изделиями при шлифовании - Волжский: 1972. – С. 42-43.

263. Стеценко А.С., Яненский Н.Е, Кошеленко П.П, Галько А.В., Мельник П.И., Надворный Б.Е. Характер разрушения защитного вакуум-диффузионного хромового слоя при высокотемпературной эксплуатации изделий. // Экономия металлов и энергии на основе прогрессивных процессов термической и ХТО, Пенза, 1984. – С. 110-111.

264. Стеценко О.С. Возний В.В. Стратієнко Я.С. Дослідження структури і властивостей інструментальних сталей з багатокомпонентними карбідними покриттями // Зб. наук. пр. КДТУ. Техніка в с/г виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – Вип. 13.– Кіровоград, 2003. – С. 266-271.

265. Стеценко О.С., Висоцький О.С. Визначення і оцінка триботехнічних властивостей антифрикційних самозмазуваних матеріалів при порівняльних випробуваннях // Конструювання, виробництво та експлуатація сільськогосподарських машин.– Вип. № 27.– Кіровоград, КДТУ, 1999. – С. 25-27.

266. Стеценко О.С., Возний В.В. Оптимізація процесів нанесення зносостійких карбідних покриттів системи Cr-Ti-V-Mn // Проблеми підвищення надійності та довговічності машин.– Кіровоград, КІСМ, 1996. – С. 77-79.

267. Стеценко О.С., Возний В.В. Шлікерні методи нанесення покриттів // Проблеми підвищення надійності та довговічності машин.–Кіровоград: КІСМ,1996.– С. 80-84.

268. Стеценко О.С., Гречка А.І., Зарудна І.М. Дослідження абразивних властивостей матеріалів цементної промисловості // Проблеми підвищення надійності та довговічності машин.– Кіровоград, КІСМ, 1996. – С. 8-11.

269. Стеценко О.С., Мошнягул В.В., Висоцький О.С. О возможности замены бронзы на антифрикционную сталь в деталях гидронасосов высокого давления // Наукові записки.– Вип. № 2.– Кіровоград, КДТУ, 2001. – С. 106-110.

270. Стеценко О.С., Стратієнко Я.С. Аналіз властивостей насичуючих речовин при шлікерному нанесенні зносостійких покриттів // Збірник наукових праць Кіровоградського інституту сільськогосподарського машинобудування.– Вип. № 2.– Кіровоград, КІСМ, 1998. – С. 64-68.

271. Стеценко О.С., Стратієнко Я.С. Характер формування евтектичних покриттів системи С-Cr-Ni // Конструювання, виробництво та експлуатація сільськогосподарських машин.– Вип. № 29.– Кіровоград, КДТУ, 2000. – С. 293-296.

272. Стеценко О.С., Стратієнко Я.С., Висоцький О.С. Формування зносостійких покриттів евтектичного типу із обмазок // Конструювання, виробництво та експлуатація сільськогосподарських машин.– Вип. № 27.– Кіровоград, КДТУ, 1999. – С. 23-25.

273. Стеценко О.С., Фоломєєва О.О. Аналіз забруднення на автомобільних шляхах Кіровоградської області. // Наукові записки.– Вип. № 3.– Кіровоград, КДТУ, 2001. – С. 15-18.

274. Стеценко О.С., Чернявський О.В., Возний В.В. Підвищення зносостійкості інструментальних сталей комплексними карбідними покриттями // Проблеми конструювання, виробництва та експлуатації сільськогосподарської техніки.– Кіровоград, КІСМ, 1997. – С. 269-271.

275. Стеценко О.С., Чернявський О.В., Возний В.В., Возна Н.Г. Багатокомпонентні карбідні покриття – шлях підвищення зносостійкості металорізальних інструментів при виготовленні сільськогосподарської техніки // Конструювання, виробництво та експлуатація сільськогосподарських машин.– Вип. № 29.– Кіровоград, КДТУ, 2000. – С. 121-124.

276. Струтинский В.Б. Закономерности циркуляционного движения среды в полости контейнера при вибрационной обработке деталей. // Труды – Таврическая государственная агротехническая академия - Мелітополь: ТГАТА, 1999. – С. 3-13.
277. Струтинский В.Б., Верба І.І., Лопаткіна Н.Н. Определение параметров формы геометрической оси нежестких валов, обработанных точением. // Вестник НТУУ "КПИ" серия "Машиностроение", Киев, 2001, № 40.– С. 278-292.
278. Струтинский В.Б., Гуржий А.Н., Лопаткина Н.Н. Математическая модель случайного процесса позиционирования прецизионного механического привода. // Вестник НТУУ "КПИ" серия "Машиностроение", Киев, 1999, № 34.– С. 42-48.
279. Струтинский В.Б., Даниленко А. В., Чикин С.В., Соломончук И.П. Определение области устойчивости при обработке на токарном многошпиндельном автомате. // Вестник НТУУ "КПИ" серия "Машиностроение", Киев, 1999, №37.– С. 125-135.
280. Струтинский В.Б., Ковальов В.Д. К определению граничных условий в задачах моделирования рабочих процессов для гидравлических опор станков. // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем № 10, Краматорськ
281. Струтинский В.Б., Ковальов В.Д. Определение дифференциальных параметров цилиндрических опор жидкостного трения. // Вестник НТУУ "КПИ" серия "Машиностроение", Киев, 1999, №37.– С. 7-13.
282. Струтинский В.Б., Лопаткина Н.Н. Расчет статистических характеристик точности позиционирования прецизионного механического привода. // Вестник НТУУ "КПИ" серия "Машиностроение", Киев, 1999, № 34.– С. 241-247.
283. Струтинский В.Б., Лопаткина Н.Н., Сурнин Ю.М. Исследования рабочего процесса упрочняющего обработку поверхности длинномерных деталей. // Ресурсозберігаючи технології виробництва та обробки тиском матеріалів у машинобудуванні. Збірник наукових праць. Луганськ. Видавництво.: СНУ, 2001.– С. 200-206.
284. Струтинский В.Б., Лопаткина Н.Н., Сурнин Ю.М. Математическое описание геометрии длинномерной детали на различных стадиях процесса обработки. // Вісник Східноукраїнського державного університету, 1999, № 3 (18).– С. 156-158.
285. Струтинский В.Б., Петренко В.А. Визначення відносного переміщення деталей і наповнювача при вібраційній обробці. // Вісник Житомирського інженерно-технологічного інституту №11. – Житомир. – 1999. – С. 28-35.
286. Струтинский В.Б., Петренко В.А. Закономерности цекулярного движения среды в пустотах контейнера при вибрационной обработке деталей. // Труды таврической государственной агротехнической академии. – Мелітополь. – 1999. – Вип. 2. том. 12. – С. 3-13.
287. Струтинский В.Б., Петренко В.А. Расчет кинематических колебаний контейнера при вибрационной обработке деталей. // Труды – Таврическая государственная агротехническая академия - Мелітополь: ТГАТА, 1999.– С. 13-28.
288. Струтинский В.Б., Петренко В.А. Расчет кинематических параметров колебаний контейнера при вибрационной обработке деталей // Труды таврической государственной агротехнической академии.– Мелітополь.– 1999.– Вип.2. том 12. – С. 13-27.
289. Струтинский В.Б., Соломончук И.П. Определение статистических параметров нелинейной характеристики статической жесткости шпиндельной группы координатно-расточного станка. // Високі технології в машинобудуванні. Збірник наукових праць ХДПУ. Харків, 2000.– Вип.1 (3).– с. 245-249.
290. Струтинский В.Б., Тыжнов А.В., Солонин Р.И. Струйные клапаны.–С.68-72.
291. Струтинский В.Б., Шевченко А. В., Даниленко А. В., Джаалук Али. Анализ виброакустических характеристик станков на основе нелинейной математической мо-

- дели спектров виброускорений. // Прогрессивные технологии и системы машиностроения: Междунар. сб. научных трудов. Донецк. ДонГТУ. 1999. Вып. 8.
292. Струтинский В.Б., Шевченко А.В., Джаалук Али. Расчет параметров стохастических колебаний токарно-винторезного станка с помощью системы визуального математического моделирования. // Технология машиностроения.: Проблемы и перспективы. Материалы докладов научно-технической конференции Севастополь, 2000.– С. 70-74.
293. Струтинский В.Б., Шевченко А.В., Даниленко А.В., Джаалук Али. Исследование виброакустических характеристик токарно-винторезных станков. // Вестник НТУУ "КПИ" серия "Машиностроение", Киев, 1999, № 34.– С. 112- 121.
294. Струтинський В.Б. Визначення статистичних параметрів жорсткості шпindelного вузла металорізального верстата. // Технологічні системи науково-технічного журналу № 2 (13) 2002, серія наукові розробки і результати досліджень випуск № 1– С. 92-95.
295. Струтинський В.Б. Досвід і перспективи підготовки магістрів-механіків в національному технічному університеті України "Київський політехнічний інститут". // Матеріали міжнародної науково-методичної конференції «Проблеми та шляхи розвитку вищої технічної школи» на межі тисячоліть: минуле, сучасне, майбутнє". Київ, 1999.
296. Струтинський В.Б. Математична модель спектральних характеристик флуктуацій кутової швидкості шпindelного верстата. // Вісник Житомирського інженерно-технолог. Інституту.– 1999, № 9.– С. 5-25.
297. Струтинський В.Б. Структурно-методологічні особливості та основні положення стандарту освіти України для бакалаврів напрямку підготовки 7. 0902 "Інженерна механіка". // Матеріали науково-методичної конференції "Освітньо-кваліфікаційні характеристики спеціалістів та магістрів машинобудування. Житомир ЖІТІ, 1999.
298. Струтинський В.Б., Алексєєва А.В. Математична модель вібраційного поля довговимірної маложорсткої заготовки при обробці деталей токарним автоматом. // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету. Техніка в сільськогосподарському виробництві галузеве машинобудування, автоматизація. Випуск № 12. Кіровоград 2003.– С. 29-41.
299. Струтинський В.Б., Бобир М.І., Яворовський В.М. Використання результатів наукових робіт механіко-машинобудівного факультету НТУУ "КПІ" при розробці стандарту освіти України. // Сборник трудов VI международной научно-технической конференции "Машиностроение и техносфера на рубеже XXI века, Донецк, 1999.
300. Струтинський В.Б., Верба І.І., Даниленко О.В., Башта О.Т. Визначення закономірності динамічного балансу потоків у гідростатичній, гідродинамічній шпindelній опорі металорізального верстата. // Всеукраїнський науково-технічний журнал "Вибрації в техніці і технологіях" № 4 (30) 2003.– С. 45-48.
301. Струтинський В.Б., Верба І.І., Даниленко О.В., Дем'яненко С.К., Колот О.В. Визначення частотних характеристик металорізального верстата на основі дискретних спектрів форм перерізів заготовок та обробленої поверхні. // Всеукраїнський науково-технічний журнал "Вибрації в техніці і технологіях" № 1 (27) 2003.– С. 94-97.
302. Струтинський В.Б., Верба І.І., Солонін Р.І., Ковальов В.А., Самі (Мох'д Амі) Мох'д Іхміш. Конструктивна реалізація прогресивної шпindelної опорі металорізального верстата. // Всеукраїнський науково-технічний журнал "Вибрації в техніці і технологіях" № 3 (29) 2003.– С. 70-74.
303. Струтинський В.Б., Верба І.І., Пригода В.В. Інформаційне забезпечення підготовки спеціалістів в галузі інтелектуальної власності з напрямку "Інженерна механі-

- ка". // Матеріали конференції науково-методичної комісії з інженерної механіки Міністерства освіти і науки України. І.Франківськ, 2003.– С. 9-16.
304. Струтинській В.Б., Верба І.І., Шевченко О.В., Колот О.В., Ковальов В.А., Самі (Мох'д Амін) Мох'д Іхміш. Визначення теплових потоків у вузлах металорізальних верстатів методами тензорного числення. // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету. Техніка в сільськогосподарському виробництві галузеве машинобудування, автоматизація. Випуск № 14. Кіровоград 2003.– С. 48-63.
305. Струтинській В.Б., Даниленко А.В. Стохастична математична модель гідравлічного приводу металорізального верстата. // Вестник НТУУ "КПИ" серия "Машиностроение", Киев, 1999, №36.– С. 14-19.
306. Струтинській В.Б., Даниленко А.В., Чабан С.А. Математичне моделювання випадкових процесів позиціонування приводу металорізального верстата. // Прогрессивные технологии и системы машиностроения. Междунар. сб. науч. трудов. Донецк. ДонГТУ. 2000. Вып. 13.
307. Струтинській В.Б., Даниленко А.В., Чабан С.А. Оцінка параметрів позиційних приводів металорізальних верстатів за допомогою нелінійної блочно-модульної стохастичної математичної моделі. // Вестник НТУУ "КПИ" серия "Машиностроение", Киев, 2000, №38.– С. 137-148.
308. Струтинській В.Б., Даниленко О.В. Визначення динамічних властивостей пружної системи супорта токарного верстата за допомогою стохастичної математичної моделі.– С. 22-27.
309. Струтинській В.Б., Даниленко О.В. Математичне моделювання приводу переміщення стола металорізального верстата, що описується жорсткою системою диференціальних рівнянь з випадковими коефіцієнтами. // Високі технології в машинобудуванні. Збірник наукових праць ХДПУ. Харків, 1999 - Вип.2.
310. Струтинській В.Б., Даниленко О.В., Дем'яненко С.К. Аналіз точності вертикально-фрезерного верстата з ЧПК. // Вестник НТУУ "КПИ" серия "Машиностроение", Киев, 2000, № 39.– С. 48-54.
311. Струтинській В.Б., Даниленко О.В., Дем'яненко С.К. Визначення основних характеристик радіального гідростатичного підшипника шпинделя токарного верстата. // Вестник НТУУ "КПИ" серия "Машиностроение", Киев, 2001, № 40.– С. 313-322.
312. Струтинській В.Б., Даниленко О.В., Дем'яненко С.К. Визначення силових характеристик гідродинамічного підшипника шпиндельного вузла металорізального верстата. // Вестник НТУУ "КПИ" серия "Машиностроение", Киев, 2002, № 42, т.1.– С. 160-164.
313. Струтинській В.Б., Даниленко О.В., Колот О.В., Дем'яненко С.К., Алексеєва А.В. Аналіз точності токарного верстата методами спектрального аналізу форми обробленої поверхні. // Вестник НТУУ "КПИ" серия "Машиностроение", Киев, 2002, № 43, т.1.
314. Струтинській В.Б., Даниленко О.В., Соломанчук І.П. Стохастична математична модель гідравлічного приводу металорізального верстата. // Вестник национального технического университета Украины "Киевский политехнический институт". Машиностроение. Сб. научн.-техн. статей. К.: 1999- вып. 37.
315. Струтинській В.Б., Даниленко О.В., Шевченко О.В., Алі Джаалук, Дем'яненко С.К. Узагальнена математична модель спектральних і кореляційних характеристик віброакустичного сигналу металорізального верстата. // Технології в машинобудуванні: Вісник національного технічного університету "Харківський політехнічний інститут". Збірка наукових праць. Випуск 129. Ч.2: - Харків: НТУ "ХПІ", 2001.– С. 23-33.

316. Струтинській В.Б., Даниленко О.В., Шевченко О.В., Алі Джаалук. Математичне моделювання динамічних процесів у приводі головного руху токарно-гвинторізного верстата. // Вестник НТУУ "КПІ" серія "Машиностроение", Київ, 2001, № 41.– С. 74-78.
317. Струтинській В.Б., Кравец А.М. Експериментальне визначення вібраційних характеристик токарно-гвинторізного верстата після проведення серенього ремонту шпindelної групи. // Вестник НТУУ "КПІ" серія "Машиностроение", Київ, 2000, №38.– С. 158-162.
318. Струтинській В.Б., Кравец А.М., Дем'яненко С.К. Спектральний аналіз форми поверхні, одержаної при обробці заготовок зі спеціальним профілем. // Вісник Житомирського інженерно-технолог. інституту. - 2000, № 14.– С. 54-63.
319. Струтинській В.Б., Кравец О.М. Аналіз статистичних характеристик пульсацій кутової швидкості шпindelя металорізного верстата. // Прогрессивные технологии и системы машиностроения: Междунар. сб. научных трудов. Донецк. ДонГТУ. 1999. Вып. 8.
320. Струтинській В.Б., Кравец О.М., Колот О.В., Даниленко О.В., Самі (Мох'д Амін) Мох'д Іхміш. Дослідження робочих процесів тертя в динамічній системі верстата методами тензорного числення. // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету. Техніка в сільськогосподарському виробництві галузеве машинобудування, автоматизація. Випуск № 12. Кіровоград 2003.– С. 287-296.
321. Струтинській В.Б., Кравец О.М., Кропівний В.М., Мохамед Саді Ельжарадат. Математичне моделювання вібраційних характеристик шпindelного вузла верстата із обертовим гідроприводом затиску. // Збірник наукових праць Житомирського державного технічного університету. Випуск. – Житомир, ЖДТУ, 2003.
322. Струтинській В.Б., Левківський К.М., Яворовський В.М., Верба І.І. Концептуальні принципи побудови моделі спеціаліста за спеціальністю "Інтелектуальна власність" з напрямку "Інженерна механіка." // Проблеми підготовки фахівців з інтелектуальної власності в Україні /Матеріали ІІ Всеукраїнської науково-практичної конференції. - К.: Ін-т. інтелектуальної власності і права, 2002.– С. 138-144.
323. Струтинській В.Б., Левківський К.М., Яворовський В.М., Верба І.І. Концепція підготовки спеціалістів з "Інтелектуальної власності". // Матеріали конференції науково-методичної комісії з інженерної механіки Міністерства освіти і науки України 2 - 4 жовтня 2002, Тернопіль. Україна. С. 9-14.
324. Струтинській В.Б., Литвин О.В., Кравец О.М., Мухаммед Саді Ельжарадат. Розробка та дослідження високообертового затискного гідроциліндра металорізного верстата. // Всеукраїнський науково-технічний журнал "Вибрації в техніці і технологіях" № 3 (29) 2003.– С. 67-69.
325. Струтинській В.Б., Лопаткіна Н.М. Застосування функціональних рядів на базі спеціальних функцій для математичного опису мікро- і макрогеометрії деталей типу тіл обертання. // Вісник Житомирського інженерно-технолог. інституту.– 1999, № 10.– С. 13-18.
326. Струтинській В.Б., Мельничук П.П. Стохастична математична модель биття шпindelних опор металорізного верстата. // Збірник наукових праць КДТУ, Техніка в сільському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. Вип. 10, Кіровоград 2001.
327. Струтинській В.Б., Мельничук П.П. Структурна стохастична математична модель биття шпindelя вертикально-фрезерного верстата. // Вісник Житомирського інженерно-технолог. інституту. - 2001, Спеціальний випуск.– С. 223-228.

328. Струтинській В.Б., Мельничук П.П., Громовой А. Спектральні характеристики мікропрофіля поверхні обробленої фрезою косокутного різання. // Наукові нотатки Луцького технічного університету. Вип. 12, 2002.

329. Струтинській В.Б., Петренко В.А. Вдосконалення металорізального обладнання для тропіків і субтропіків. // Вісник Житомирського інженерно-технолог. Інституту.– 1999, №10.– С. 19-21.

330. Струтинській В.Б., Петренко В.А. Розрахунок параметрів циркуляційного руху робочого середовища при вібраційній обробці деталей. // Вісник Житомирського інженерно-технолог. Інституту.– 2000, № 15.– С. 31-37.

331. Струтинській В.Б., Петренко В.А. Чисельні дослідження на ЕОМ закономірностей кінематичних режимів резання та пластичного деформування поверхні деталі при вібраційній обробці. // Вісник Житомирського інженерно-технолог. Інституту.– 2000, № 12.– С. 69-76.

332. Струтинській В.Б., Саленко А.Ф., Зогорянский В.Г. Морфологический анализ вариантов управления термическим циклом охлаждения с помощью струйных устройств. // Прогрессивные технологии и системы машиностроения /междунар. сб. науч. трудов. – Донецк: ДонНТУ, 2003. Вып. 26. – 280 с.

333. Струтинській В.Б., Саленко О.Ф. Динамічна постановка задачі при оцінці ефективності гідрорізання неметалеких матеріалів. // Проблемы создания новых машин и технологий: Научные труды КГПУ.– Вып. 10.– Кременчуг, 2001.– С. 405-409.

334. Струтинській В.Б., Саленко О.Ф. Принципи керування процесом струменного різання неоднорідних неметалевих матеріалів. // Всеукраїнський науково-технічний журнал "Вибрації в техніці і технологіях" № 3 (29) 2003.– С. 58-63.

335. Струтинській В.Б., Саленко О.Ф. Пристрій для адаптивного гідрорізання листових композитних матеріалів. // Науковий журнал "Вісник Сумського державного університету" серія Технічні науки (Машинобудування). Суми. Видавництво СумДУ №12(58)'2003.– С. 208-212.

336. Струтинській В.Б., Саленко О.Ф., Ляшенко В.Б. Особливості гідрорізання матеріалів, які знаходяться в напруженому стані. // Збірник наукових праць Кіровоградського державного технічного університету. Техніка в сільськогосподарському виробництві галузеве машинобудування, автоматизація. Випуск № 12. Кіровоград 2003.– С. 68-74.

337. Струтинській В.Б., Соломончук І.П. Вплив випадкових параметрів пружної системи верстата на деформативність шпіндельного вузла. // Наукові вісті НТУУ "КПІ". 2000.– №6– С. 81-86.

338. Струтинській В.Б., Шевченко О.В., Кравець О.М., Джаалук Алі. Математичне моделювання вібраційних характеристик токарно-гвинторізного верстата КА-280 на основі імітаційного стохастичного навантаження. // Вестник НТУУ "КПІ" серія "Машиностроение", Киев, 2000, №39.– С. 133-146.

339. Студенец С.Ф., Чернявский А.В. Анализ экспериментально-теоретических зависимостей для определения сил резания при протягивании серого чугуна // Сверхтвердые материалы. НАН Украины ИСМ им. Бакуля. Вып. 3, 2001. – С. 49-53.

340. Филоненко С.Н., Алейниченко Г.Ф. Исследование режимов резания при тонком точении стали 38ХМЮА // Технология и организация производства. – Киев. – 1971. – №5.

341. Филоненко С.Н., Алейниченко Г.Ф. Особенности геометрии износа резцов при тонком точении стали 38ХМЮА//Резание и инструмент.–Харьков,ХГУ.–1971–№4.

342. Филоненко С.Н., Алейниченко Г.Ф. Стойкость резцов при тонком точении титанового сплава. // Машиностроитель – 1971.

343. Чернявский А.В. Волна внеконтактной деформации при деформирующем протягивании металлопластичных материалов // Резание и инструмент в технологических системах – Межд. научно-техн. сборник. – Харьков: ХГПУ, 1998, Вып. 52. – С. 214-216.

344. Чернявский А.В. к вопросу определения коэффициента трения при деформирующем протягивании деталей из чугуна // В сб.: Получение и применение сверхтвердых материалов. – К.: ИСМ АН УССР, 1986. – С. 137-140.

345. Чернявский А.В. Особенности деформирующего протягивания отверстий деталей из чугуна // В сб.: Сверхтвердые и тугоплавкие материалы. – К.: ИСМ АН УССР, 1985. – С. 119-122.

346. Чернявский А.В., Кононец А.П. Тензометрический динамометр для измерения осевых усилий при прошивании гильз цилиндров различных типоразмеров // В сб.: Сверхтвердые и тугоплавкие материалы. – К.: ИСМ АН УССР, 1985. – С. 159-160.

347. Чернявский А.В., Лопатенко С.Г. Особенности обработки отверстий в неравножестких деталях из чугуна методами холодного пластического деформирования // Підвищення технічного рівня сільськогосподарського виробництва та машинобудування. - Кіровоград: КІСМ., 1996. – С. 10-15.

348. Чернявский А.В., Немировский Я.Б. Оценка предельных деформаций при деформирующем протягивании заготовок из чугуна // В сб.: Повышение эффективности протягивания (качество обработки)–Рига: Риж. политех. институт, 1986.–С. 103-107.

349. Чернявский А.В., Стеценко О.С. Возний В.В. Підвищення зносостійкості інструментальних сталей комплексними карбідними покриттями // В зб.: Проблеми конструювання виробництва та експлуатації сільськогосподарської техніки. Кіровоград: КІСМ, 1997. – С. 269-271.

350. Чернявский А.В., Студенец С.Ф. Повышение работоспособности режущих протяжек ионным азотированием в безводородной среде. Сверхтвердые материалы. НАН Украины ИСМ им. Бакуля. Вып. 2. 1994. – С. 43-47.

351. Чернявский А.В., Ткаченко Н.В., Кривонищенко И.Л. Шероховатость обработанной поверхности при деформационном протягивании деталей из серых чугунов // Проблемы разработки и производства с.-х. машин: Темат. сб. научн. тр. – К.: УМКВО, 1990.– С. 138-143.

352. Чернявський О.В., Возний В.В. Стійкість сталюого металорізального інструменту, зміцненого багатоконпонентними дифузійними покриттями системи Cr- -Ti – V – Mn // Системні методи керування, технологія та організація виробництва, ремонту і експлуатації автомобілів – К.: УТУ, ТАУ, Вип. 8, 1999. – С. 10-13.

353. Чернявський О.В., Гліжинський Д.А, Гліжинський А.Д., Яцун В.В. Математичне дослідження умови збіжності конічних гвинтових поверхонь зубчатих коліс з постійними кроками при нарізуванні черв'ячними різцевими головками // Збірник наукових праць КДТУ /Техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація/ Вип. 10 – Кіровоград, КДТУ, 2003.– С. 257-261.

354. Чернявський О.В., Лопатенко С.Г., Возний В.В. До питання розподілення радіальних напружень та деформацій при деформуючому протягуванні деталей з неравномірною стінкою // Підвищення технічного рівня сільськогосподарського виробництва та машинобудування. - Кіровоград: КІСМ., 1996. – С. 122-123.

355. Чернявський О.В., Сівак І.О., Лопатенко С.Г. Визначення межі застосування процесу дуформуючого протягування при обробці чавуну // Підвищення технічного рівня сільськогосподарського виробництва та машинобудування.– Кіровоград: КІСМ., 1996.– С. 82-85.

356. Чернявський О.В., Стеценко О.С., Возний В.В., Возна Н.Г. Багатокомпонентні карбідні покриття – шлях підвищення зносостійкості металорізальних інструментів при виготовленні сільськогосподарської техніки // Конструювання виробництва та експлуатації сільськогосподарських машин.- Загальнодержавний науково-технічний збірник. – Кіровоград: КДТУ, 2000. Вип. 29.– С. 121-124.

357. Шмат С.І, Нех О.В., Петренко В.А. Енергозберігаючі технології обробки ґрунту//Загальнодержавний міжвідомчий науково-технічний збірник.–Вип. 28. – 1999.

358. Шумейко В.М., Петренко В.А. Питання власності на землю. // Фаховий збірник наукових праць. Демографія, економіка праці та соціальна політика. Випуск 7. Кіровоград. – 1999.

359. Яненский Н.Е., Мельник П.И., Надворный Б.Е., Галыко А.В., Стеценко А.С. Влияние отжига на твердость вакуум-диффузионного хромового покрытия на малоуглеродистой стали //Технология и организация производства, Киев,1984, №4 – С. 35-36.

360. Яненский Н.Е., Мошнягул В.В., Стеценко А.С. Применение литой антифрикционной стали для деталей гидромашин. // Технология и организация производства, Киев, 1976, №6. – С. 28-29.

5. МЕТОДИЧНІ РОЗРОБКИ

1. Агрегатно-модульні системи машин: Методичні вказівки для виконання лабораторних робіт / Укл. В.М. Бабич. – Кіровоград: КДТУ, 2001. – 50 с.

2. Алейниченко Г.Ф., Короп В.П. Методические указания к выполнению лабораторных работ по курсу «Теория резания», ч. I. // КИСМ – 1985 – 60 с.

3. Алейниченко Г.Ф. Журнал лабораторных работ по курсу «Теория резания» // КИСМ – 1978.

4. Алейниченко Г.Ф. Журнал лабораторных работ по курсу «Теория резания». // КИСМ – 1980.

5. Алейниченко Г.Ф. Журнал-отчет по лабораторным работам по курсу “Теория резания”. // КИСМ – 1989 – 24 с.

6. Алейниченко Г.Ф. Методические указания к лабораторным работам по курсу «Технология машиностроения». // КИСМ – 1967.

7. Алейниченко Г.Ф. Методические указания по выполнению дипломных проектов инструментальной специализации . // КИСМ – 1988 – 15 с.

8. Алейниченко Г.Ф. Руководство к лабораторным работам по курсу «Теория резания» для студентов специальности 0501 – «Технология машиностроения, металло-режущие станки и инструменты». // КИСМ – 1978.

9. Алейниченко Г.Ф., Короп В.П. Методические указания к выполнению лабораторных работ по курсу “Теория резания” (Динамика процесса резания). // КИСМ – 1986 – 27 с.

10. Алейниченко Г.Ф., Котляров П.Т. Методические указания и контрольные задания по курсу «Теория резания» для студентов заочного факультета специальности 0501 // КИСМ – 1976 – 69 с.

11. Алейниченко Г.Ф., Чернявський О.В. Журнал-отчет по лабораторным работам по курсу "Теория резания" // Кіровоград, КИСХМ, 1989. – 32 с.

12. Алейніченко Г.Ф. Журнал-звіт з лабораторних робіт з дисципліни “Теорія різання”. // Кіровоград: КДТУ – 2003 – 17 с.

13. Алейніченко Г.Ф. Методичні вказівки до дипломного проектування з спеціальності 8.090203 “Металорізальні верстати та системи” (Напрямок – інструментальне виробництво). // Кіровоград: КДТУ – 2003 – 19 с.

14. Алейніченко Г.Ф., Бабич В.М. Методичні вказівки для виконання лабораторних робіт з курсу "Теорія різання". // Кіровоград: КДТУ – 2000 – 48 с.
15. Алейніченко Г.Ф., Чернявський О.В. Методичні вказівки до вивчення курсу "Теорія різання, фізичні і теплові процеси в технологічних системах" // Кіровоград, КІСГМ, 1992. – 20 с.
16. Алейніченко Г.Ф., Чернявський О.В. Методичні вказівки до виконання контрольних робіт і обов'язкових домашніх завдань з дисципліни "Теорія різання, фізичні і теплові процеси в технологічних системах". // КІСГМ, 1993 – 52 с.
17. Алейніченко Г.Ф., Чернявський О.В. Методичні вказівки до виконання контрольних робіт і обов'язкових домашніх завдань з дисципліни "Теорія різання, фізичні і теплові процеси в технологічних системах" // Кіровоград, КІСГМ, 1993. – 63 с.
18. Алейніченко Г.Ф., Чернявський О.В. Методичні вказівки по виконанню курсової роботи з дисципліни "Технологія інструментального виробництва". // Кіровоград: КДТУ, 2001. – 18 с.
19. Валявский А. И., Ткаченко Н. В.. Методические указания к лабораторным работам по курсу "Проектирование металлорежущих инструментов". // Кіровоград: КИСХМ, 1989. – 20 с.
20. Валявский А.И., Лебедев Ю.В., Чернявский А.В., Глижинский А.Д. Методические указания к выполнению лабораторных работ по курсу "Технология производства режущих инструментов". Укрвузполиграф, г. Киев, 1988, 63 с.
21. Валявский А.И., Лебедев Ю.В., Чернявський О.В., Глижинский А.Д. Методические указания к выполнению лабораторных работ по курсу "Технология производства режущего инструмента" // Кіровоград, КИСХМ, 1988. – 62 с.
22. Галыко А.В., Яненский Н.Е., Стеценко А.С. Рабочая программа и методические указания к контрольным работам по материаловедению (для студентов заочной формы обучения). – Кіровоград, КИСМ, 1987. – 35 с.
23. Глижинский А.Д., Валявский А.И. Методические указания к расчету профиля дисковых фасонных фрез с применением ЭВМ ЕС1020 для нарезания зубчатых колес. – Кіровоград: КИСХМ, Укрвузполиграф, 1988. – 96 с.
24. Гліжинський А.Д. САПР черв'ячних фрез для зірочок ланцюгових передач. Механіко-технологічний факультет. Кафедра "Металорізальні верстати та системи" – Кіровоград, КДТУ, 2002 – 140 с.
25. Гліжинський А.Д. САПР черв'ячних фрез для храпових коліс. Механіко-технологічний факультет. Кафедра "Металорізальні верстати та системи" – Кіровоград, КДТУ, 2003 – 91 с.
26. Гліжинський А.Д. САПР черв'ячних фрез для шліцьових валів. Механіко-технологічний факультет. Кафедра "Металорізальні верстати та системи" – Кіровоград, КДТУ, 2001 – 200 с.
27. Зайцев Ю.Н., Кропивный В.Н., Стеценко А.С. Методические указания к лабораторным работам по технологии конструкционных материалов (для дневной и вечерней формы обучения). – Кіровоград, КИСМ, 1986. – 43 с.
28. Контрольно-вимірювальні системи технологічного обладнання: Методичні вказівки для виконання лабораторних робіт / Укл. В.М. Бабич. – Кіровоград:КДТУ, 2003. – 60 с.
29. Крыжановский В. А., Пестунов В. М., Цишевский С. В., Проценко Ю. И., Ткаченко Н. В.. Методические указания к лабораторным работам по курсу "Металлорежущие станки и промышленные работы". // Кіровоград: КИСХМ, 1987. – 88 с.
30. Крыжановский В.А. Пестунов В.М., Цишевский С.В. и др. Методические указания к выполнению курсового проекта по курсу "Металлорежущие станки" для сту-

дентов спец. 0501. // Методическая разработка, Кировоград; КИСХМ, 1983, МПП, Киев, – 88 с.

31. Крыжановский В.А. Петренко Н.Н., Коровайченко Ю.Н. и др. Методические рекомендации по профориентационной работе и организации приема в институт // Метод. разработка, Кировоград: КИСХМ, 1987.– МПП, Киев, – 56 с.

32. Крыжановский В.А. Цишевский С.В. Методические указания по подготовке управляющих программ на устройства ЧПУ типов Н22 и Н33 для студентов спец. 0501 // Методическая разработка, Кировоград: КИСХМ, – МПП, Киев. – 48 с.

33. Крыжановский В.А., Бабич В.Н. Методические рекомендации к применению САПР допусков и посадок соединений деталей станков в НИР, курсовом и дипломном проектировании для студентов специальности 1202 // Метод. разработка, Кировоград, КИСХМ, 1989.– МПП, Киев.– 87 с.

34. Крыжановский В.А., Бабич В.Н. Методические указания по курсовому и дипломному проектированию для студентов спец. 0501 // Метод. разработка, Кировоград: КИСХМ, 1987.– МПП, Киев.– 80 с.

35. Крыжановский В.А., Пестунов В.М. Атлас схем по курсу лекций "Металлорежущие станки и промышленные роботы" для студентов специальности 0501 (1201, 1202) (раздаточный материал для самостоятельной работы над курсом) // Метод. разработка. Кировоград, КИСХМ. 1989, МПП, Киев, – 92 с.

36. Крыжановский В.А., Пестунов В.М. Методические указания к курсу "Металлорежущие станки и промышленные роботы" для иностранных студентов // Методич. разработки. Кировоград: КИСХМ, 1986.– МПП, КИЕВ, – 28 с.

37. Крыжановский В.А., Пестунов В.М. Путеводитель по литературе дисциплины "Металлорежущие системы и промышленные роботы" для самостоятельной работы студентов специальности 0501 (1202. Металлорежущие станки инструмент) для всех форм обучения // Метод. разработка, Кировоград КИСХМ, 1990 г., – 24 с.

38. Крыжановский В.А., Пестунов В.М., Цишевский С.В., Проценко Ю.И. Методические указания к лабораторным работам по курсу "Металлорежущие станки и промышленные роботы" для студентов специальности 0501 // Методическая разработка. Кировоград: КИСХМ, 1987.– МПП, КИЕВ, – 88 с.

39. Крыжановский В.А., Проценко Ю.И. Методические указания по выполнению лабораторных работ на обрабатывающем центре С500/03 // Метод. разработка. Кировоград, КИСХМ.– 1988.– МПП, Киев.– 24 с.

40. Крыжановский В.А., Цишевский С.В. Методические указания к лабораторным работам по курсу "Металлорежущие станки и промышленные роботы" для студентов специальности 0501 // Методическая разработка, Кировоград, КИСХМ, 1989.– МПП, Киев.– 64 с.

41. Крыжановский В.А., Цишевский С.В. Методические указания к лабораторным работам "Разработка УП для системы ЧПУ "Электроника НЦ-31". // Метод. разработка, Кировоград, КИСХМ, 1989.– МПП, Киев, – 40 с.

42. Крыжановский В.А., Цишевский С.В. Методические указания к подготовке управляющих программ на устройстве ЧПУ "Салют 2Д" "Размер-2М" // Метод. разработка, Кировоград: КИСХМ, 1987.– МПП, Киев, – 36 с.

43. Кузнецов Ю.М. Основы патентознательства та авторського права. –К.:ТОВ «ЗМОК» – ПП «ГНОЗИС», 2001 . – 206 с.

44. Лакирев С.Г. Надеин В.С, Миков Ю.Г., Решетников Б.А., Серко И.А Методические указания к дипломному проекту по технологии машиностроения.. Челябинск, ЧПИ, 1985, 4,5п.л.

45. Методические рекомендации к применению САПР допусков и посадок соединений деталей станков в НИР, курсовом и дипломном проектировании для студентов специальности 1202 / Сост.: В.Н. Бабич, В.А. Крыжановский. – Кировоград: КИСХМ, 1989. – 87 с.
46. Методические указания для выполнения курсовой работы по курсу «Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения». Для студентов специальностей 0501, 0502, 0503, 0509, 0511 / В.С. Сердотецкий, В.Н. Бабич.- Кировоград: КИСХМ, 1978. – 55 с.
47. Методические указания к лабораторным работам по курсу ВСТИ для студентов специальностей 0501, 0502, 0503, 0509, 0511 / Сост.: В.А. Петренко, Ю.В. Лебедев, С.В. Сидоренко, В.Н. Бабич. – Кировоград: КИСХМ, 1984. – 78 с.
48. Методические указания к самостоятельной работе и решению задач по курсу “Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения” для студентов механических специальностей 0501, 0502, 0503, 0509, 0511 / Сост.: В.А.Петренко, В.П. Коротков, Ю.В. Лебедев, Ф.И. Василенко, В.Н. Бабич.– Кировоград: КИСХМ,1985.– 60 с.
49. Методические указания по курсовому и дипломному проектированию для студентов специальности 0501 / Сост.: В.А. Крыжановский, В.Н. Бабич. – Кировоград: КИСХМ, 1987. – 80 с.
50. Методические указания по применению ЭВМ ЕС – 1020 в курсовом и дипломном проектировании для специальности 0501 “Технология машиностроения, металло-режущие станки и инструмент”. Часть 1 / О.Д. Крыськов, Н.Н. Сытик, В.Н. Бабич. – Кировоград: КИСХМ, 1979. – 38 с.
51. Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з курсу “Теорія різання / Укл.: Г.Ф. Алейніченко, В.М. Бабич. – Кіровоград: КДТУ, 2000. – 48 с.
52. Надеин В.С Ветхов В.А., Миков Ю.Г., Пургин В.П Методические указания к лабораторным работам по резанью металлов (специальность 0501). Челябинск, ЧПИ, 1979.– 4,5 п.л.
53. Надеин В.С Пургин В.П., Чиненов С.Г Лабораторные работы по режущему инструменту. Методические указания Часть 1. Челябинск, ЧПИ, 1982,.– 2,75 п.л.
54. Надеин В.С Пургин В.П., Чиненов С.Г Лабораторные работы по режущему инструменту. Методические указания Часть 2. Челябинск, ЧПИ, 1983.– 3 п.л.
55. Надеин В.С, Стулова В.И Проектирование режущего инструмента. Задания к курсовому проекту Часть 1, Челябинск, ЧПИ, 1980.– 4,5 п.л.
56. Наливайко В.М., Чернявський О.В., Шепеленко І.В., Руских В.В. Методичні вказівки до виконання лабораторної роботи "Технологія і оснащення для поверхнево-пластичного зміцнення деталей обточенням" // Кіровоград, КДТУ, 2002 – 31 с.
57. Петренко В.А. Особенности эксплуатации металлорежущего оборудования в специальных условиях стран Азии, Африки и Латинской Америки: Методичні вказівки до практичних занять з курсу. – Кіровоград: КІСМ, 1998. – 34 с.
58. Расчет зуборезных долбяков для звольвентных колес: Методические указания к курсовому и дипломному проектированию / Сост.: В.С. Надеин, В.Н. Бабич, А.Г. Красовская. – Кировоград: КИСХМ, 1989. – 24 с.
59. Расчет червячных фрез для эвольвентных колес: Методические указания к курсовому и дипломному проектированию / Сост.: В.С. Надеин, В.Н. Бабич. - Кировоград: КИСХМ, 1989. – 23 с.
60. Стеценко А.С., Зайцев Ю.Н., Кропивный В.Н., Мельник П.И., Яненский Н.Е. Методические указания к контрольным работам по технологии конструкционных материалов (для студентов заочной формы обучения). – Кировоград, КИСМ, 1985. – 68 с.

61. Стеценко А.С., Кропивный В.Н., Зайцев Ю.Н. Методические указания для самоподготовки и контроля знаний студентов по технологии конструкционных материалов (для дневной и вечерней формы обучения). – Кировоград, КИСМ, 1990. – 36 с.
62. Стеценко А.С., Кропивний В.М., Зайцев Ю.М. Методичні вказівки по самопідготовці і перевірці знань студентів з дисципліни "Система технологій галузей народного господарства" (для денної форми навчання за фахом 06.08, 06.06) – Кировоград, КИСМ, 1990. – 29 с.
63. Стеценко О.С. Дослідження і випробовування верстатів // Методичні вказівки до лабораторних робіт для студентів спеціальності 7.090203.– Кировоград, КДТУ, 2003 – 24 с.
64. Стеценко О.С. Завантажувальні і транспортуючі засоби металорізальних верстатів // Методичні вказівки до лабораторних робіт для студентів спеціальності 7.090203.– Кировоград, КДТУ, 2003. – 20 с.
65. Стеценко О.С. Зварювальне устаткування та технологія зварювання // Методичні вказівки до лабораторного практикуму студ. спец. 7.090202, 7.090203, 7.09205, 7.09206.— Кировоград, КИСМ, 1997.– 83 с.
66. Стеценко О.С. Зварювальне устаткування та технологія зварювання // Методичні вказівки для самопідготовки та перевірки знань студентів.– Кировоград, КИСМ, 1997. – 19 с.
67. Стеценко О.С. Кропивний В.М. Система технологій галузей народного господарства // Методичні вказівки для самопідготовки та перевірки знань студентів спец. 06.06, 06.08.– Кировоград, КИСМ, 1993 – 30 с.
68. Стеценко О.С. Техніка захисту атмосфери // Методичні вказівки до лабораторних робіт для студентів спеціальності 7.090203.– Кировоград, КДТУ, 2004 – 36 с.
69. Стеценко О.С. Експлуатація та обслуговування верстатів // Методичні вказівки до лабораторних робіт для студентів спеціальності 7.090203.– Кировоград, КДТУ, 2004. – 20 с.
70. Стеценко О.С., Ткаченко М.В. Металообробне обладнання // Методичні вказівки до лабораторних робіт для студентів спеціальності 7.090203.– Кировоград, КДТУ, 2003 – 32 с.
71. Щекотихин Ю.Т., Глижинский А.Д. Журнал-отчет по лабораторным работам по курсу "Проектирование и производство режущих инструментов". Кировоградская обл. типография, г. Кировоград, 1970.– 23 с.
72. Щекотихин Ю.Т., Глижинский А.Д. Журнал-отчет по лабораторным работам по курсу "Проектирование и производство режущих инструментов". г. Кировоград, КИСМ, 1982.– 21 с.
73. Щекотихин Ю.Т., Глижинский А.Д. Металлорежущие инструменты. Методические указания по курсовому, дипломному проектированию и расчетно-графическим заданиям. Часть II. Фасонные резцы. г. Кировоград, КИСМ, 1981.– 40 с.
74. Щекотихин Ю.Т., Глижинский А.Д. Методические указания к лабораторным работам по курсу "Проектирование и производство режущих инструментов". Кировоградская обл. типография, г. Кировоград, 1970.– 71 с.
75. Щекотихин Ю.Т., Глижинский А.Д. Методические указания к лабораторным работам по курсу "Проектирование и производство режущих инструментов". Межвузовское полиграфическое предприятие, г. Киев, 1982.– 71 с.
76. Щекотихин Ю.Т., Глижинский А.Д., Дранко Н.В. Металлорежущие инструменты. Методические указания по курсовому, дипломному проектированию и расчетно-графическим заданиям. Часть I. Общие указания. Облтипография им. Г.М. Димитрова, г. Кировоград, 1970.– 55 с.

77. Щекотихин Ю.Т., Глижинский А.Д., Кононец А.П., Сподинюк Ю.И. Методические указания к выполнению курсовых работ по курсу "Проектирование и производство режущих инструментов". Наружные протяжки. Межвузовское полиграфическое предприятие, г. Киев, 1983.– 27 с.

6. АВТОРСЬКІ СВДОЦТВА

1. А.с. № 1059329. Лакирев С.Г., Чинанов С.Г., Надеин В.С Варганов П.Н. Планетарная передача с регулируемым передаточным отношением. .. А.С. №1059329. Оpubл. в Б.И., №45, 1983.

2. А.с. № 1110567. Матвеев В.В., Надеин В.С Калинин О.В., Зотов В.Г., Витушкин Ю.В Устройство к станку для образования внутренней резьбы.. А.С. №1110567. Оpubл. в Б.И., №32, 1984.

3. А.с. № 783619. Безруков В.И., Дорогань В.В., Карманов В.С. Лопатин Б.А., Надеин В.С Селивановский Ю.М. Нагружатель к стендам замкнутого контура. А.С. №783619. Оpubл. в Б.И., №44, 1980.

4. А.с. № 1017469. Силовая многошпиндельная головка: А.с. 1017469 СССР, МКИ В23Q 37/00 / М.И. Волчкевич, В.М. Пестунов, Ю.В. Лебедев, В.М. Стонога, В.А. Крыжановский, В.А. Извеков, Л.И. Бондаренко и П.Р. Тисновский (СССР). - №3241315/25 – 08; Заявлено 03.02.81; Оpubл. 15.05.83, Бюл. №18. – 2 с.

5. А.с. № 1018812. Инструмент для кольцевого глубокого сверления: А.с. 1018812 СССР, МКИ В23 В 51/04 / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР).– 1779850/25-08; Заявлено 03.05.72; Оpubл. 23.05.83, Бюл. № 19. – 2 с.

6. А.с. № 1021534 Калинин О.В. Надеин В.С, Урлапов Г.П Резьбонарезная головка. А.С. №1021534. Оpubл. в Б.И., №21, 1983.

7. А.с. № 1095995. Безруков В.И., Мишнев В.И., Зайнетдинов Р.И. Надеин В.С Планетарная мельница.. А.С. №1095995. Оpubл. в Б.И., №21, 1984.

8. А.с. № 1151608/25-8. Желтобрюх В.Н., Петренко В.А., Колесниченко Е.М. и др. А.с. 285804 СССР, МПК F01 с 1/18. Шестеренная гидромашина. // СССР – №1151608/25-8; Заявлено 21.06.68; Оpubл. – Бюл. – 3 с.

9. А.с. № 1182218 СССР, МКИ F16 Н1/14; 55/08. Коническое зубчатое колесо. / А.Д. Глижинский. Оpubл. 30.09.85. Бюл. №36.

10. А.с. № 1189597. Шпиндельный узел: А. с. 1189597 СССР, МКИ В23В 47/00 / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский, Ю.В. Лебедев, (СССР). - №3584151/25 –08; Заявлено 27.04.83; Оpubл. 07.11.85, Бюл. №41. – 2 с.

11. А.с. № 1282240. Немировский Я.Б., Чернявский А.В. Способ определения длины волны внеконтактной деформации при протягивании отверстий в изделии // А.с. № 1282240, 1987.

12. А.с. № 1294498. Лебедев Ю.В., Лукьяненко Л.П. Шариковый вибратор. А.с. №1294498. Бюл. № 9 от 07.03.87

13. А.с. № 1324831. Немировский Я.Б., Розенберг О.А., Чернявский А.В., Маслов Р.А. и др. Всего 5 авторов Сборная деформирующая протяжка // А.с. № 1324831, 1987.

14. А.с. № 1395465. Чернявський О.В., Немировский Я.Б., Геровский А.И. Способ остановки процесса деформирующего протягивания // А.с. № 1395465, 1988.

15. А.с. № 1407649. Черновол М.И., Кулешков Ю.В., Петренко В.А., Налевайко В.Н., Толмачев Б.Ф. А.с. 1407649 СССР, МКИ В 21 Н 5/00. Способ восстановления зубчатых колес. // СССР – №3980869/30-27; Заявлено 19.11.85; Оpubл. 07.07.88, Бюл. №25. – 2 с.

16. А.с. № 1422108. Розенберг А.М., Левитас В.И., Розенберг О.А., Чернявский А.В., и др. Всего 8 авторов Способ создания упроченного состояния металла // А.с. № 1422108, 1988.

17. А.с. № 14311901 СССР, МКМ В 23 F 17/00. Способ изготовления конических зубчатых пар. / А.Д. Глижинский и Г.Ф. Алейниченко. Оpubл. 23.10.88. Бюл. № 39.

18. А.с. № 1442339. Матвеев В.В., Калинин О.В., Надеин В.С Драный В.Т Устройство к станку для образования внутренних резьб. А.С. №1442339 опубл. в Б.И. №45, 1988.

19. А.с. № 1454119. Миков Ю.Г., Безруков В.И., Надеин В.С Калинин О.В Предохранительный патрон. А.С. №1454119 опубл. в Б.И. №6, 1989

20. А.с. № 1454590. Матвеев В.В., Калинин О.В. Надеин В.С Устройство для фрезерования внутренних резьб. А.С. №1454590 опубл. в Б.И. №4, 1989

21. А.с. № 1553280. Шпиндельная насадка: А.с. 1553280 СССР, МКИ В23В 47/00 / В.А. Крыжановский, В.М. Пестунов (СССР).– № 4375058/ 31-08; Заявлено 08.02.88; Оpubл. 30.03.90, Бюл. № 12.– 2 с.

22. А.с. № 1555070 СССР, МКИ В23/Ф 9/04. Способ нарезания конических колес с криволинейными зубьями. / А.Д. Глижинский и Г.Ф. Алейниченко. Оpubл. 07.04.90. Бюл. №13.

23. А.с. № 1565640. Петренко В.А., Пестунов В.М. А.с. 1565640 СССР, МКИ В 23 Q 3/08. Зажимное устройство. // СССР – №4407896/25-08; Заявлено 25.01.88; Оpubл. 23.05.90, Бюл. №19. – 3 с.

24. А.с. № 1590316. Двухкоординатный стол: А.с. 1590316 СССР, МКИ В23Q 1/14 / В.А. Крыжановский, В.М. Пестунов, М.П. Бондаренко, Ш.С. Тыналиев (СССР), – № 4461410/31-08; Заявлено 09.06.88; Оpubл. 07.09.90. Бюл. № 33.– 2 с.

25. А.с. № 1704951. Агрегатный станок: А.с. 1704951 СССР, МКИ В23В 47/00. / В.А. Крыжановский, В.М. Пестунов, (СССР). – № 4696985/08; Заявлено 31.03.89; Оpubл. 15.01.92, Бюл. №2. – 3 с.

26. А.с. № 1742035. Пестунов В.М., Кривонищенко Л.Г., Лукьяненко Л.П. Силовая головка. А.с. №1742035. Бюл. № 23 от 23.06.92

27. А.с. № 1756028. Надеин В.С., Бабич В.Н. Многошпиндельная головка. Авт. свид. № 1756028(СССР) // Бюл. изобр. – 1992. - № 31.

28. А.с. № 1773668. Двухкоординатный стол: А.с. 1773668 СССР, МКИ В23Q 1/04 / В.А. Крыжановский, В.С. Надеин, В.М. Пестунов, Л.П. Лукьяненко (СССР).– № 4773184/08 Заявл. 25.12.89; Оpubл. 07.11.92. Бюл. № 41. – 3 с.

29. А.с. № 1773668. Крыжановский В.А., Надеин В.С., Пестунов В.М., Лукьяненко Л.П. Двухкоординатный стол А.с. № 1773668

30. А.с. № 1793137. Пестунов В.М., Лукьяненко Л.П. Шариковая винтовая передача. А.с. №1793137. Бюл. № 5 от 07.02.93

31. А.с. № 1798049. Устройство для сверления: А.с. 1798049 СССР, МКИ В23в 41/00 / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР). – №4946282/08; Заявлено 17.06.91; Оpubл. 28.02.93, Бюл. №8. – 2 с.

32. А.с. № 1798119. Силовая головка: А.с.1798119 СССР, МКИ В23Q 37/0 / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский, Л.С. Брон, Ж.Э. Тартаковский (СССР). – №4939522/08; Заявлено 24.05.91; Оpubл.28.02.93; Бюл. № 8. – 2 с.

33. А.с. № 229965. Желтобрюх В.Н., Петренко В.А., Колесниченко Е.М. и др. А.с. СССР, МПК F04 с 1/04. Шестеренный насос. // СССР – №85-8; Заявлено 11.11.63; Оpubл. – Бюл. № 33. – 4 с.

34. А.с. № 310067. Предохранительная муфта: А.с. 310067 СССР, МКИ F16d 43/06 / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР) № 1430159 / 25-27, Заявл. 30.04.70; Оpubл. 26.07.71, Бюл. № 23. – 2 с.

35. А.с. № 339697. Муфта свободного хода: А.с. 339697 СССР, МКИ F16d 41/20 / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР). – № 1486296/25-27. Заявл. 26.10.70. Оpubл. 25.05.72. Бюл. № 17. – 2 с.

36. А.с. № 3553569. Устройство для перемещения и зажима подвижного узла: № 1127740 СССР, МКИ B23b / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский, А.Г. Кривонищенко (СССР) № 3553569/ 25-08, Заявл. 18.02.83; Оpubл. 07.12.84, Бюл. № 45. – 2 с.

37. А.с. № 368935. Механизм переключения скорости ведомого вала: А.с. 368935 СССР, МКИ В23в 25/00 / № 1395633 / 25-8; Заявл. 16.01.70; Оpubл. 08.11.73;

38. А.с. № 372390. Предохранительная муфта: А.с. 372390 СССР, МКИ F16d 43/20 / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР). – № 1622645/25-27. Заявл. 11.02.71. Оpubл. 01.03.73. Бюл. № 13. – 2 с.

39. А.с. № 375135. Силовая головка: А.с. 375135 СССР, МКИ В23в 41/02. Силовая головка / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР). – №1414679/25-8; Заявлено 10.03.70; Оpubл. 23.03.73. Бюл. №18. – 3 с.

40. А.с. № 379332. Разжимная оправка: А.с. 379332 СССР, МКИ В23б 31/40 / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР). – № 1644459/25-8. Заявл. 31.03.71. Оpubл. 20.04.73. Бюл. № 29. – 2 с.

41. А.с. № 3859693. Ворошнин Л.Г., Шматов А.А., Борисенок Г.В., Победный С.В., Стеценко А.С. Состав для получения комплексных карбидных покрытий на стальных изделиях. А.с. 3859693 от 15.06.86. ДСП.

42. А.с. № 390864. Гаврилов В.Н., Понамарёв Н.С., Надеин В.С. Танан В.В. Резцовая головка для бесцентрово – токарных станков. А.С. №390864. Оpubл. в Б.И., №31, 1973.

43. А.с. № 390868. Фазоимпульсный датчик: А.с. 390868 СССР, МКИ В23б 25/04 / В.М. Пестунов, Ю.В. Лебедев, В.А. Крыжановский (СССР). – № 1691777/25-8. Заявл. 24.08.71. Оpubл. 6.12.73. Бюл. № 31. – 2 с.

44. А.с. № 418277. Шариковый вибратор: А.с. 418277 СССР, МКИ В23в 25/02 / В.М. Пестунов, Ю.В. Лебедев, В.А. Крыжановский (СССР).- №1808107/25-8; Заявлено 10.07.72; Оpubл. 05.03.74, Бюл. №9. – 2 с.

45. А.с. № 425962. Тихомиров В.М., Дубивко В.Х., Никифоров И.А., Петренко В.А. и др. А.с. 425962 СССР, МКИ С22с 21/04. Сплав на основе алюминия. / СССР. №17339863/22-1; Заявлено 19.01.72; Оpubл. 30.04.74, Бюл. №16. – 4 с.

46. А.с. № 450028. Васильев Л.В., Калиновский А.А., Любимов Б.А., Петренко В.А. и др. А.с. 450028 СССР, МКИ F 03с 1/06. аксиально-роторный многоходовой гидромотор. / СССР. №1955927/24-6; Заявлено 01.08.73; Оpubл. 15.11.74, Бюл. №42. – 2 с.

47. А.с. № 450696. Механизм дискретной подачи: А.с. 450696 СССР, МКИ В23Q5/22/ В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР). – № 1456654/25-8; Заявлено 01.07.70; Оpubл. 25.11.74, Бюл. №43. – 4 с.

48. А.с. № 472756. Механизм неравномерной подачи: А.с. 472756 СССР, МКИ В23в 47/32, / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР). – №1808108/25-8; Заявлено 10.07.72; Оpubл. 05.06.75, Бюл. №21. – 2 с.

49. А.с. № 476945. Шпиндельный узел металлорежущего станка: А.с. 476945 СССР, МКИ В23Q47/01 / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР). - №1974861/25-8; Заявлено 11.12.73; Оpubл. 15.07.75, Бюл. №26. – 2 с.

50. А.с. № 477269. Предохранительная муфта: А.с. 477269 СССР, МКИ F16d 43/20, F16d 7/06 / В.М. Пестунов, А.А. Кожухарь, В.А. Крыжановский, К.Т. Иваница,

Ф.И. Златопольский (СССР). – № 1984958/25-27. Заявл. 04.01.74. Оpubл. 15.07.75. Бюл. № 26. – 2 с.

51. А.с. № 487749. Электромеханическая силовая головка: А.с. 487749 СССР, МКИ В23q 39/00 / В.М. Пестунов, Ю.В. Лебедев, В.А. Крыжановский (СССР).– № 1894691/ 25-8, Заявлено 21.03.73; Оpubл. 15.10.75. Бюл. № 38. – 2 с.

52. А.с. № 515626. Силовая головка: А.с. 515626 СССР, МКИ В23Q 37/00 / В.М.Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР). – №1845818/08; Заявлено 09.11.72; Оpubл. 30.05.76; Бюл. №20. – 2 с.

53. А.с. № 515627. Электромеханическая силовая головка: А.с. 515627 СССР, МКИ В23Q 37/00 / В.М. Пестунов, А.А. Кожухарь, Ю.В. Лебедев, В.А. Крыжановский (СССР) № 1855972/08, Заявл. 11.12.72; Оpubл. 30.05.76. Бюл. № 20. – 3с.

54. А.с. № 542591. Устройство для дискретной подачи шпинделя станка: А.с. 542591 СССР, МКИ В23в 47/18 / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР). – №1802402/08; Заявлено 27.06.72; Оpubл. 15.01.77, Бюл. №2. – 2 с.

55. А.с. № 547326. Силовая головка к агрегатному станку: А.с. 547326 СССР, МКИ В23Q 37/00 / В.М. Пестунов, Ю.В. Лебедев, В.А. Крыжановский (СССР). – №1970275/08; Заявлено 23.11.73; Оpubл. 25.02.77, Бюл. №7. – 2 с.

56. А.с. № 583198. Яненский Н.Е., Виноцкий А.Г., Добринский Г.К., Стеценко А.С. Литая антифрикционная сталь. А.с. 583198. Оpubл. 5.12.77. Бюлл. 45.

57. А.с. № 601124. Шпиндельный узел станка: А.с. 601124 СССР, МКИ В23Q5/22 / В.М. Пестунов, Ю.А. Мшар, В.А. Крыжановский (СССР). – №1776570/25-08; заявлено 24.04.72; Оpubл. 05.04.78, Бюл. №13. – 2 с.

58. А.с. № 672379. Петренко В.А. А.с. 672379 СССР, МКИ F 04 C 1/04. Шестеренная гидромашинa. // СССР – №2580535/25-06; Заявлено 15.02.78; Оpubл. 05.07.79, Бюл. №25. – 3 с.

59. А.с. № 714086. Безззорная зубчатая передача: А.с. 714086 СССР, МКИ. F16H 55/18 / А.А. Кожухарь, В.А. Крїжановский, В.М. Стонога, В.Ф. Богаченко (СССР) № 2564278 / 25-28, Заявл. 04.01.73; Оpubл. 05.02.80, Бюл. № 5.– 2 с.

60. А.с. № 716716. Нагрузочное устройство: А.с. 716716 (СССР) / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский, В.М. Стонога, В.Ф. Богаченко и Б.В. Брагин (СССР). – №2638850/25-08; Заявлено 27.06.78; Оpubл. 25.02.80; Бюл. №7. – 2 с.

61. А.с. № 729030. Устройство для дискретной подачи рабочего органа станка: А.с. 729030 СССР, МКИ В23Q 5/22 / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР). – №2616657/25-08; Заявлено 18.05.78; Оpubл. 25.04.80, Бюл.№15. – 2 с.

62. А.с. № 749519. Надеин В.С, Урлапов Г.П. Инструмент для изготовления внутренней резьбы методом пластической деформации. А.С. №749519. Оpubл. в Б.И., №27, 1980.

63. А.с. № 775649. Безруков В.И., Лопатин Б.А., Карманов В.С. Надеин В.С Стенд для испытания пространственных зубчатых передач по схеме замкнутого контура. А.С. №775649. Оpubл. в Б.И., №40, 1980.

64. А.с. № 818782. Матвеев В.В., Безруков В.И, Калинин О.В, Надеин В.С Журавлёв М.Л. Резьбонарезная головка. А.С. №818782. Оpubл. в Б.И., №7, 1987.

65. А.с. № 835662. Способ управления циклом работы силовой головки: А.с. 835662 СССР, МКИ В23в 47/24 / Л.И. Волчкевич, В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР).– №2619322/25-08; Заявлено 25.05.78; Оpubл. 07.06.81, Бюл. №21. – 2 с.

66. А.с. № 865107/85-8. Желтобрюх В.Н., Петренко В.А., Колесниченко Е.М. и др. А.с. В1185 СССР, МПК F05g. Шестеренный насос. // СССР – №865107/85-8; Заявлено 11.11.63; Оpubл. – Бюл. – 4 с.

67. А.с. № 867526. Способ настройки системы СПИД: А.с 867526 СССР, МКИ В23В25/06 /М.И Волкевич, В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР). – №2896799/25-08; Заявлено 18.03.80; Опубликовано 30.09.81. – Бюл. № 36. – 3 с.

68. А.с. № 891227. Силовой стол: А.с. 891227 СССР, МКИ В23В 25/06 / В.М. Пестунов, В.А. Крыжановский (СССР). – №2431073/25-08; Заявлено 20.12.76; Опубл. 23.12.81, Бюл. №47. – 3 с.

69. А.с. № 901682. Васин Г.Г., Безруков В.И., Пожбелко В.П., Карманов В.С. Лопатин Надеин В.С. Б.А., Данилов Н.П. Механизм свободного хода.. А.С. №901682. Опубл. в Б.И., №4, 1982.

70. А.с. № 91935/11-16. Желтобрюх В.Н., Петренко В.А., Колесниченко Е.М. и др. А.с. 392271 СССР, МПК F04 с 1/04. Шестеренная гидромашина. // СССР – №91935/11-16; Заявлено 16.11.72; Опубл. 05.07.73; Бюл.№32 – 4 с.

71. А.с. № 958024. Калинин О.В. Надеин В.С. Инструмент для калибрования внутренней резьбы. А.С. №958024. Опубл. в Б.И., №34, 1980.

72. А.с. № 1773668. Крыжановский В.А., Надеин В.С., Пестунов В.М., Лукьяненко Л.П. Двухкоординатный стол. А.с. №1773668. Бюл. № 41 от 07.11.92

73. Заявка N 4731766/28 СССР, М. кл. G 01 N19/02 Способ определения коэффициента трения и/или экранирующих свойств технологических смазок при холодном пластическом деформировании материала // О. А. Розенберг, Ю. А. Цеханов, С. Е. Шгйкин, Ю. С. Ростовский, И. Е. Царенко. – Положительное решение от 27.02.90г.

74. Заявка N 4740181/28 СССР, К. кл. G 01 N9/02 Способ определения стойкостных характеристик инструмента для холодного пластического деформирования // Ю. А. Цеханов, О. А. Розенберг, С. Е. Шейкин, Ю. С. Ростовский, С. А. Родюков – Положительное решение от 28.10.91 г.

7. ПАТЕНТИ УКРАЇНИ

1. Пат. № 17596 А України F16 15/00, F16H 15/48 / Лебедев Ю.В., Кириченко А.М., Крижанівський В.А., Надєїн В.С. (України). Механічна передача. – № 96104098; Заявл. 29.10.96; Опубл. 06.05.97, Бюл. № 3. – 2 с.

2. Пат. № 21124. Ткач А. А., Надєїн В. С. Пневматична сівалка. Патент України № 21124.

3. Пат. № 23465 А. Чернявський О.О., Чернявський О.В., Лопатенко С.Г. Деформуюче-ріжуча протяжка // Патент на винахід № 23465А. 31.08.98 Бюл. № 4.

4. Пат. № 23646 А. Чернявський О.В., Чернявський О.О., Лопатенко С.Г. Спосіб деформуючого протягування // Патент на винахід № 23646А. 31.08.98 Бюл. № 4.

5. Пат. № 23813. Ткач А. А., Надєїн В.С. Ветроагрегат Патент України № 23813.

6. Пат. № 24242 А. Деклараційний Патент України № 24242А. Способ шевингования зубчатых колес / Надеин В.С., Хамдан Мухаммед, Ковришкин Н.А. – Опубл. в Б.И., 1998, №8.

7. Пат. № 24243 А. Деклараційний Патент України № 24243А. Способ шевингования зубчатых колес / Надеин В.С., Хамдан Мухаммед, Ковришкин Н.А. – Опубл. в Б.И., 1998, №8.

8. Пат. № 24661 Україна, МПК 6 В 21 К 5/12. Різець/ Пестунов В.М., Лисенко О.В. (Україна); Кіровоградський інститут сільськогосподарського машинобудування. – № 97062976; Заявл. 23.06.1997; Опубл. 30.10.1998; Бюл. № 5.

9. Пат. № 25283 Україна, МПК В 23 В 27/00. Токарний різець/ Пестунов В.М., Лисенко О.В. (Україна); Кіровоградський інститут сільськогосподарського машинобудування. – № 97073882; Заявл. 22.07.1997; Опубл. 25.12.1998; Бюл. № 6.

10. Пат. № 28792 А. Пестунов В.М. Деклараційний патент України Шліфувальний верстат // Бюлетень винаходів України, № 28792А від 16.10.2000
11. Пат. № 29823 А. Пестунов В.М., Лук'яненко Л.П. Спосіб керування швидкістю шпинделя. Деклараційний патент на винахід №. Бюл. №6-11 від 15.11.2000
12. Пат. № 30496 А України 6 В 23Q 5/22. Пристрій для дискретної подачі робочого органу верстата / В.М. Пестунов, В.А. Крижанівський, А.В. Барамба (Україна). – № 98052531; Заявл. 15.05.1998; Опубл. 15.11.2000, Бюл. № 6-П.– 2 с.
13. Пат. № 30500 А. Ткаченко М.В., Алейніченко Г. Ф. Оправка з розтискною цангою // Деклараційний патент на винахід № 30500 А 29.12.1999 Бюл. № 8
14. Пат. № 30819 А. Зубофрезерний верстат з ЧПУ. / А.Д. Гліжинський, О.В. Чернявський та Д.А. Гліжинський. Патент України №30819А 6В23F 9/00 Опубл. 15.12.2000. Бюл. №7-П.
15. Пат. № 31003 А. Пестунов В.М., Бабич В.М. Багатошпindelна насадка. Патент № 31003 А (Україна) // Опубл. 15.12.2000.– Бюл. № 7-П.
16. Пат. № 31024 А. Пестунов В.М. Бабич В.М. Кондукторна втулка // Пат. 31024 А Опубл. 15.12.2000 Бюл. № 7-11
17. Пат. № 31025 А. Пестунов В.М., Бабич В.М. Багатопозиційний агрегатний верстат. Патент № 31025 А (Україна) // Бюл. винаходів, 2000.– № 7-П.
18. Пат. № 31274 А. Пестунов В.М., Лук'яненко Л.П., Валявський І.А. Черв'ячна передача кочення. Деклараційний патент на винахід №31274 А. Бюл. №7-11 від 15.12.2000.
19. Пат. № 31888 А. Пестунов В.М. Гречка А.І. Силова головка // Патент України № 31888А
20. Пат. № 34282 А. В.М. Пестунов Л.І. Безуглий Спосіб базування заготовки на верстаті // Пат. 34282 А України Опубл. 15.02.2001; Бюл. № 1-2 с.
21. Пат. № 34966 А. В.М. Пестунов, В.А. Крижанівський, А.М. Кириченко Привід верстату // Пат. 34966 А України 6В23Q 37/00, В23В 47/00. № 99074270; Заявл. 23.07.99; Опубл. 15.03.2001, Бюл. № 2. – 2 с.
22. Пат. № 34967 А Україна, МПК 6 В 21 К 5/12. Різець/ Пестунов В.М., Лисенко О.В. (Україна); Кіровоградський державний технічний університет. – № 99074271; Заявл. 23.07.1999; Опубл. 15.03.2001; Бюл. № 2.
23. Пат. № 35352 України В23В 1/00, В23С 1/100, В23D 1/00 / В.М. Пестунов, В.А. Крижанівський, А.В. Барамба, А.М. Кириченко (Україна). Привод подачі. – № 99095323; Заявл. 28.09.99; Опубл. 15.03.2001, Бюл. № 2. – 2 с.
24. Пат. № 35356 А Україна, МПК 6В23 В27/00. Різець/ Пестунов В.М., Лисенко О.В. (Україна); Кіровоградський державний технічний університет. – № 99095330; Заявл. 28.09.1999; Опубл. 15.03.2001; Бюл. № 2.
25. Пат. № 43075 Україна, Спосіб приготування питної води/ Пестунов В.М., Стеценко О.С. (Україна); Кіровоградський державний технічний університет. – Заявл. 06.02.2001; Опубл. 2001 Бюл. № 10.
26. Пат. № 43133 А Гліжинський Д.А., Чернявський О.В., Гліжинський А.Д. Зуборізна різцева голівка // Декл. патент на винахід № 43133А 15.11.2001 Бюл. № 10 15.11.2001.
27. Пат. № 43139 А. Зуборізальна різцева головка. / А.Д. Гліжинський, О.В. Чернявський та Д.А. Гліжинський. Патент України №43139А 7В23F 9/04 Опубл. 15.11.2001. Бюл. №10.
28. Пат. № 46307 А України 7 В23В41/00 В23Q37/00. Спосіб обробки / Пестунов В.М., Крижанівський В.А., Гречка А.І.– № 2001064008; Заявл. 12.06.2001; Опубл. 15.05.2002, Бюл. № 5.– 2 с.

29. Пат. № 46324 А України. Багатокоординатний стіл / Крижанівський В.А., Пестунов В.М., Смирнов М.В (Україна).– Заявл. 20.06.2001; Опубл. 15.05.2002, Бюл. № 5.– 2 с.

30. Пат. № 46356 Україна, Пристрій для очищення води від нафтопродуктів / Пестунов В.М., Ткач А.А., Стеценко О.С. (Україна); Кіровоградський державний технічний університет. – Заявл. 02.07.2001; Опубл. 2002 Бюл. № 5.

31. Пат. № 46399 А. Пестунов В.М., Пашев А.В. Розтискна оправка // Деклараційний патент України № 46399 А; 6 В23В31/40В23В1/00 Заявл. 10.07.2001 № 2001074784 Опубл. 15.05.2002, Бюл. № 5, 2002

32. Пат. № 48347 А. Надєїн В.С., Бабич В.М. Інструмент для виготовлення внутрішньої різі методом пластичної деформації. Патент № 48347 А (Україна) // Бюл. винаходів. – 2002. - № 8.

33. Пат. № 50821 Україна, МПК 7 В 24 В 39/100, 39/04, 51/00. Інструмент для обробки обкаткою / Пестунов В.М., Лисенко О.В. (Україна); Кіровоградський державний технічний університет. – № 99105799; Заявл. 25.10.1999; Опубл. 15.11.2002; Бюл. № 11.

34. Пат. № 51489. Надєїн В. С., Кропівний В. М., Хамуйела Ж. А. Г., Хамуйела Т. О. Черв'ячна беззазорна передача Патент України № 51489

35. Пат. № 51785 Україна, МПК В 23 В 27/12. Токарний різець/ Пестунов В.М., Лисенко О.В. (Україна); Кіровоградський державний технічний університет. – № 99105659; Заявл. 15.10.1999; Опубл. 16.12.2002; Бюл. № 12.

36. Пат. № 51941 А. Зубофрезерний багатошпиндельний напівавтомат. / А.Д. Гліжинський та Д.А. Гліжинський. Патент України №51941А 6В23F 9/00 Опубл. 16.12.2002. Бюл. №12.

37. Пат. № 53838 Україна, Спосіб нанесення багатокомпонентного покриття евтектичного типу на основі хрому / Пестунов В.М., Стеценко О.С., Стратієнко Я.С. (Україна); Кіровоградський державний технічний університет. – Заявл. 31.07.2001; Опубл. 2003 Бюл. № 2.

38. Пат. № 54936 А України 7 В23Q1/00 / В.А. Крижанівський, І.А. Валявський.– № 20020544270; Заявл. 24.05.02; Опубл. 17.03.03; Бюл. № 3.– 2 с.

39. Пат. № 54937 А України 7 В21D 5/0. / В.А. Крижанівський, І.А. Валявський.– № 2002054273; Заявл. 24.05.02; Опубл. 17.03.03; Бюл. № 3.– 2 с.

ЗМІСТ

ПЕРЕДМОВА.....	3
ПАСПОРТ СПЕЦІАЛЬНОСТІ ТА СПЕЦІАЛІЗАЦІЇ.....	4
ЛІЦЕНЗІЇ НА ВИПУСК ФАХІВЦІВ	7
ДІЯЛЬНІСТЬ КАФЕДРИ У ФАКТАХ.....	9
ІСТОРИЧНА ДОВІДКА ПРО РОЗВИТОК КАФЕДРИ	12
ФІЛІЯ КАФЕДРИ НА ПІДПРИЄМСТВІ ВФ „АСТРА”	30
ДІЮЧИЙ СКЛАД КАФЕДРИ	35
НАШІ АСПІРАНТИ	50
ВОНИ ПРАЦЮВАЛИ НА КАФЕДРІ.....	53
ВИДАТНІ ВИПУСКНИКИ КАФЕДРИ.....	66
НАШІ ВИПУСКНИКИ – ПРАЦІВНИКИ ВФ "АСТРА"	74
ОСНОВНІ ПУБЛІКАЦІЇ СПІВРОБІТНИКІВ КАФЕДРИ	79

Укладачі:

В.А. Крижанівський
В.М. Пестунов

Комп'ютерний набір і верстка:

А.М. Кириченко
О.В. Лисенко
І.А. Валявський

Дизайн обкладинки:

А.М. Кириченко